

TEMA: TEM202410244 HABILITACIÓN CÉLULA – ACABADO DE LA AERONAVE 2023

COD PREG:	PREGUNTA:	RPTA:
PREG20241101002 8	8027. Si es aplicada cinta adhesiva a una aeronave como por ejemplo para un rociado de retoque, y es dejada sobre esta por varios días y/o expuesta al calor, probablemente la cinta: OPCION A: No sellará el material de acabado si la demora o calentamiento ocurre antes del rociado. OPCION B: Será debilitada en su capacidad para adherirse a la superficie. OPCION C: Se pegará al acabado y será muy difícil de remover.	C
PREG20241101002 9	8028. ¿Qué es utilizado para retardar el tiempo de secado de algunos acabados y para evitar el velado (blush)?: OPCION A: Reductor. OPCION B: Retardador. OPCION C: Rejuvenecedor.	B
PREG20241101003 0	8029. ¿Qué tipo de recubrimiento de pintura incluye normalmente ácido fosfórico como uno de sus componentes en el momento de la aplicación?: OPCION A: Imprimante de lavado. OPCION B: Imprimante epoxi. OPCION C: Imprimante de cromato de zinc.	A
PREG20241101003 1	8030. ¿Cuál revestimiento final de acabado correctamente aplicado es el más durable y químicamente resistente?: OPCION A: Esmalte sintético. OPCION B: Laca acrílica. OPCION C: Poliuretano.	C
PREG20241101003 2	8031. El pigmento de aluminio en el barniz de recubrimiento es usado principalmente para: OPCION A: Proporcionar un color plata. OPCION B: Ayudar a sellar la humedad de la tela. OPCION C: Reflejar la luz ultravioleta de la tela.	C
PREG20241101003 3	8032. El uso correcto de la acetona es para: OPCION A: Diluir el imprimante de cromato de zinc. OPCION B: Remover la grasa de la tela. OPCION C: Diluir el barniz de recubrimiento.	B

PREG20241101003 4	8033. ¿Cuál de los siguientes es un peligro asociado con el arenado (lijado) sobre superficies recubiertas de tela durante el proceso de acabado?:	B
OPCION A:	Recalentamiento de la tela/acabado, especialmente con el uso de herramientas eléctricas.	
OPCION B:	Acumulación de corrientes estáticas.	
OPCION C:	Incrustación de partículas en el acabado.	
PREG20241101003 5	8034. ¿Qué es probable que ocurra si un imprimante de lavado deshidratado es aplicado a un aluminio despintado y luego de 30 o 40 minutos, se aplica una capa superior de acabado cuando la humedad es baja?:	A
OPCION A:	Corrosión.	
OPCION B:	Un acabado brillante, libre de velado.	
OPCION C:	Una acabado sin brillo debido a que la capa de pintura se hunde en el imprimante, ya que aún está muy blando.	
PREG20241101003 6	8035. Los barnices de recubrimiento fungicidas son usados en acabados de aeronaves como:	B
OPCION A:	La primera capa, de cuerpo completo, aplicada a brocha para evitar daños por hongos.	
OPCION B:	La primera capa para evitar que la tela se pudra, y son aplicadas en capas suficientemente finas para saturar la tela.	
OPCION C:	La primera capa, de cuerpo completo, aplicada a brocha para reducir el velado.	
PREG20241101003 7	8036. Antes de la aplicación de un recubrimiento protector a cualquier tipo de aluminio limpio despintado, se debería:	C
OPCION A:	Limpiar la superficie con gasolina de aviación (avgas) o kerosene.	
OPCION B:	Remover cualquier formación de película de recubrimiento.	
OPCION C:	Evitar el contacto de la superficie con las manos descubiertas.	
PREG20241101003 8	8037. Cuando la humedad es baja, ¿qué es probable que ocurra si se aplica una imprimación de lavado hidratada al aluminio sin pintar y luego, 30 a 40 minutos más tarde, se aplica una capa superior de acabado?	B
OPCION A:	Corrosión.	
OPCION B:	Un acabado brillante y sin rubor.	
OPCION C:	Un acabado opaco debido a que la capa superior se "hunde" en la imprimación que aún es demasiado blanda.	
PREG20241101003 9	8038. ¿Cuál es la causa usual de desprendimiento y hundimiento en los acabados de las aeronaves?:	A
OPCION A:	Demasiado material aplicado en una capa de pintura.	
OPCION B:	El material es aplicado demasiado rápido.	
OPCION C:	Baja humedad atmosférica.	

PREG20241101004 8039. ¿Qué defecto en los acabados de aeronave puede ser causado por B
0 humedad adversa, corriente de aire o cambios repentinos en la temperatura?:

OPCION A: Superficie rugosa.

OPCION B: Enrojecimiento.

OPCION C: Pequeños agujeros.

PREG20241101004 8040. ¿Cuál afirmación es verdadera con respecto a la compatibilidad C
1 del sistema de pintado?:

OPCION A: Los imprimantes antiguos de cromato de zinc no pueden ser usados directamente para retoques de superficies de metal descubiertos.

OPCION B: Las lacas de nitrocelulosa acrílica pueden ser usadas sobre acabados de nitrocelulosa antiguas.

OPCION C: Las capas de imprimante de lavado antiguas pueden ser recubiertas directamente con acabados de epoxi.
