

TEMA: TEM2024102461 HABILITACIÓN CÉLULA – CUBIERTA DE LA AERONAVE 2023

COD PREG:	PREGUNTA:	RPTA:
PREG20241101001 6	8015. ¿Cuándo y cómo es aplicado la cinta de acabado sobre el recubrimiento de tela de una aeronave?: OPCION A: Cosido o enlazado antes de que el barniz de recubrimiento sea aplicado. OPCION B: Aplicado el recubrimiento inmediatamente antes de la capa de acabado. OPCION C: Aplicado el recubrimiento después de la primera o la segunda capa de barniz de recubrimiento.	C
PREG20241101001 7	8016. El o los factores determinantes para la selección del correcto peso de la tela a ser utilizada en la cobertura de cualquier tipo de aeronave es: OPCION A: Máxima carga alar. OPCION B: Velocidad del avión. OPCION C: Velocidad del avión y máxima carga alar.	C
PREG20241101001 8	8017. ¿Cuántas capas de tela serán encontrados en una costura del tipo francesa doble (french fell)?: OPCION A: Cinco. OPCION B: Tres. OPCION C: Cuatro.	C
PREG20241101001 9	8018. ¿Para qué propósito es usada la cinta de acabado (cinta de superficie)?: OPCION A: Para ayudar a prevenir la formación de la ondulación residual en el recubrimiento de tela. OPCION B: Para proveer resistencia adicional al desgaste sobre los bordes de las estructuras de tela (forming). OPCION C: Para proveer resistencia adicional anti desgarro bajo la cinta de refuerzo.	B
PREG20241101002 0	8019. La humedad, el moho, los químicos y los ácidos no tienen efecto sobre: OPCION A: Fibra de vidrio. OPCION B: Fibra de lino. OPCION C: Fibra de dacron.	A
PREG20241101002 1	8019-1. Los aditivos fungicidas y mohocidas son importantes para recubrimientos de tela de una aeronave, tales como: OPCION A: Algodón y dacron. OPCION B: Algodón y lino. OPCION C: Vidrio y lino.	B

PREG20241101002 8020. El mejor método de reparación para una superficie de C
2 recubrimiento de tela el cual tiene un desgarró en forma de “L”, siendo cada tramo de 14 pulgadas de largo, es:

OPCION A: Recubrir enteramente el compartimiento donde es ubicado el desgarró.

OPCION B: Coser desde el extremo de cada tramo hasta el centro del desgarró con puntadas tipo bola de béisbol, y luego recubrir con un parche.

OPCION C: Coser con puntadas tipo bola de béisbol desde el centro del desgarró hasta el extremo de cada tramo, y luego recubrir con un parche.

PREG20241101002 8021. La clasificación de la resistencia de las telas utilizadas en C
3 recubrimientos de aeronaves está basada en:

OPCION A: La resistencia a la compresión.

OPCION B: La resistencia al corte.

OPCION C: La resistencia a la tensión.

PREG20241101002 8022. El rejuvenecedor de telas es usado para: A
4

OPCION A: Restaurar la condición de las capas de barniz de recubrimiento.

OPCION B: Restaurar la resistencia y tensión de la tela al menos hasta el nivel mínimo aceptable.

OPCION C: Penetrar la tela y restaurar la resistencia fungicida.

PREG20241101002 8023. ¿Las costuras cosidas a máquina en los revestimientos de tela B
5 para aeronaves pueden ser de cuáles de los siguientes tipos?

OPCION A: Doblado-caído o liso lapeado.

OPCION B: Doblado o francés, o simplemente lapeado.

OPCION C: Francés-caído o lapeado llano.

PREG20241101002 8024. Cuando se prueba la resistencia de un recubrimiento de tela de B
6 algodón Grado A de una aeronave que requiere solamente un grado intermedio, la resistencia mínima aceptable que la tela debe tener es:

OPCION A: 70 por ciento de la resistencia original.

OPCION B: 70 por ciento de la resistencia original para una tela intermedia.

OPCION C: 56 libras por pulgada de urdimbre y relleno.

PREG20241101002 8025. Al proteger contra el dopaje las partes de la estructura de la C
7 aeronave que entran en contacto con telas dopadas, ¿cuál de los siguientes proporciona un revestimiento protector aceptable?

OPCION A: Cinta de tela impregnada de resina y cinta de celulosa.

OPCION B: Cinta de tela impregnada de papel de aluminio y resina.

OPCION C: Papel de aluminio y cinta de celulosa.
