

TEMA: TEM2024111523 MECÁNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES
8 GENERALIDADES – LIMPIEZA Y CONTROL DE
CORROSIÓN 2023

COD PREG: **PREGUNTA:** **RPTA:**
PREG20241105040 8348. ¿Cómo se pueden limpiar las partes de magnesio del motor?: C
4

OPCION A: Introducir las en una solución de soda cáustica al 20%.
OPCION B: Rociarlas con MEK (Methyl Ethyl Ketone – Metil etil cetona).
OPCION C: Lavarlas con un solvente comercial, descarbonizar y lijar o arenar.

PREG20241105040 8349. Cuando una capa superficial anodizada es dañada en servicio, B
5 esta puede ser restaurada parcialmente mediante:

OPCION A: La aplicación de una capa delgada de mezcla de cromato de zinc.
OPCION B: Un tratamiento superficial químico.
OPCION C: El uso de un limpiador adecuado no agresivo.

PREG20241105040 8349-1. ¿Por cuál de las siguientes razones se realiza una prueba de B
6 baño de agua?:

OPCION A: Para asegurarse de que una superficie de aluminio recientemente anodizada está suficientemente cubierta.
OPCION B: Para asegurarse de que una superficie de metal desforrado esté perfectamente limpio.
OPCION C: Para asegurarse de que se ha eliminado completamente un recubrimiento anodizado antes de realizarse una conexión eléctrica.

PREG20241105040 8350. Seleccionar el solvente recomendado que se debe aplicar a las A
7 superficies limpias antes de pintar:

OPCION A: Nafta alifática.
OPCION B: Solvente de limpieza en seco.
OPCION C: Nafta aromática.

PREG20241105040 8351. Las cubiertas y las superficies de drenaje de las baterías de A
8 níquel-cadmio que han sido afectadas por electrolitos deben ser neutralizadas con una solución de:

OPCION A: Ácido bórico.
OPCION B: Bicarbonato de sodio.
OPCION C: Hidróxido de potasio.

PREG20241105040 8352. ¿Cuáles de los siguientes elementos son de uso aceptable al A
9 utilizar agentes químicos de limpieza?

OPCION A: Paños de limpieza de fibra de algodón cuando se utiliza un agente inflamable y un equipo de pulverización atomizadora.
OPCION B: Paños de limpieza de microfibra cuando se utiliza un agente inflamable y un equipo de pulverización atomizadora.

OPCION C: Paños de limpieza de fibra sintética cuando se utiliza un agente inflamable.

PREG20241105041 8353. Seleccione el solvente usado para limpiar acrílicos y caucho: A
0

OPCION A: Nafta alifática.

OPCION B: Metil etil cetona.

OPCION C: Nafta aromática.

PREG20241105041 8354. Las superficies empalmadas causan preocupación en la limpieza B
1 química debido al peligro de:

OPCION A: Formación de óxidos pasivos.

OPCION B: Quedar atrapados materiales corrosivos.

OPCION C: Formación de corrosión por incrustaciones de óxido de hierro.

PREG20241105041 8355. Los productos cáusticos de limpieza usados en estructuras de C
2 aluminio tienen el efecto de producir:

OPCION A: Oxidación pasiva.

OPCION B: Mayor resistencia a la corrosión.

OPCION C: Corrosión.

PREG20241105041 8356. La corrosión por rozamiento es más probable que ocurra: A
3

OPCION A: Cuando dos superficies se ajustan firmemente, pero pueden moverse relativamente entre sí.

OPCION B: Sólo cuando dos metales diferentes están en contacto.

OPCION C: Cuando dos superficies se ajustan no tan firmemente y pueden moverse relativamente entre sí.

PREG20241105041 8357. El óxido o la corrosión que se producen en la mayoría de los A
4 metales es el resultado de:

OPCION A: Una tendencia de éstos a volver a su estado natural.

OPCION B: El bloqueo del flujo de electrones en metales homogéneos o entre metales distintos.

OPCION C: El flujo de electrones entre los metales desde áreas catódicas a áreas anódicas.

PREG20241105041 8358. ¿Cuáles de los siguientes son los efectos deseados por utilizar C
5 Alodine en aleación de aluminio?:

OPCION A: Una superficie de pintura lisa y mayor resistencia a la corrosión.

OPCION B: Tensiones superficiales aliviadas.

OPCION C: Una superficie ligeramente rugosa y mayor resistencia a la corrosión.

PREG20241105041 8359. ¿Cuál de las condiciones señaladas NO constituye uno de los C
6 requerimientos para que se produzca la corrosión?

OPCION A:	La presencia de un electrolito.	
OPCION B:	Contacto eléctrico entre un área anódica y un área catódica.	
OPCION C:	La presencia de una película de óxido pasivo.	
PREG20241105041 7	8360. El levantamiento o descamación del metal en la superficie debido a la delaminación de los bordes de los granos, ocasionada por la presión de la conformación de producto residual de corrosión se le denomina:	C
OPCION A:	Endurecimiento.	
OPCION B:	Granulación.	
OPCION C:	Exfoliación.	
PREG20241105041 8	8361. A un tratamiento químico no electrolítico en aleaciones de aluminio para incrementar la resistencia a la corrosión y las cualidades de adherencia de pintura se le denomina:	B
OPCION A:	Anodizado.	
OPCION B:	Alodizado.	
OPCION C:	Dicromado.	
PREG20241105041 9	8362. ¿Cuál de los siguientes elementos son de uso aceptable en la limpieza de superficies anodizadas?	C
OPCION A:	Cepillos de lana de acero, lana de aluminio y cerdas de fibra.	
OPCION B:	Cepillos de alambre de latón y cepillos de alambre de acero inoxidable.	
OPCION C:	Cepillos de cerdas de fibra y lana de aluminio.	
PREG20241105042 0	8363. La corrosión intergranular en partes de aleación de aluminio:	C
OPCION A:	Puede ser detectada por picadura de la superficie y por residuo blanco y en polvo formado en la superficie del metal.	
OPCION B:	Suele aparecer como filamentos o hilos de productos de corrosión bajo una densa película de pintura.	
OPCION C:	No siempre puede ser detectada por las indicaciones en la superficie.	
PREG20241105042 1	8363-1. ¿Cuál de los siguientes podría no ser detectable incluso por medio de una cuidadosa inspección visual en superficies de partes o estructuras de aleación de aluminio?:	B
OPCION A:	Corrosión filiforme.	
OPCION B:	Corrosión intergranular.	
OPCION C:	Corrosión de grabado uniforme.	
PREG20241105042 2	8364. ¿Qué se puede usar para remover la corrosión de superficies de acero sometida a grandes esfuerzos?	B
OPCION A:	Cepillos de alambre de acero.	
OPCION B:	Hojas abrasivas de óxido de aluminio de granalla fina.	
OPCION C:	Papel medio de carbono de silicio.	

PREG20241105042 3	8365. Una causa importante de la corrosión intergranular es:	A
OPCION A:	Un tratamiento térmico inadecuado.	
OPCION B:	Un contacto entre metales distintos.	
OPCION C:	Una aplicación inadecuada de la primera capa de pintura (primer).	
PREG20241105042 4	8366. La corrosión de las partes de magnesio deberían ser removidas con:	A
OPCION A:	Un cepillo duro, no metálico.	
OPCION B:	Un cepillo de carburo de silicio.	
OPCION C:	Un abrasivo de carburo de silicio.	
PREG20241105042 5	8367. ¿Por qué es importante no girar el cigüeñal luego del rociado de la mezcla preventiva de la corrosión en los cilindros de motores preparados para el almacenamiento?:	B
OPCION A:	El combustible podría caer en uno o más cilindros y diluir o lavar la mezcla anticorrosiva.	
OPCION B:	Se rompe el sello de mezcla preventiva de la corrosión.	
OPCION C:	Se puede dañar el motor por bloqueo hidráulico.	
PREG20241105042 6	8368. ¿Cuál de los siguientes es un primer procedimiento aceptable para ayudar a evitar rasguños cuando se limpia una superficie plástica transparente?:	B
OPCION A:	Limpiar suavemente la superficie con un paño limpio, seco y suave. .	
OPCION B:	Lavar la superficie con agua limpia.	
OPCION C:	Limpiar suavemente la superficie con un paño húmedo, limpio y suave, y con agua desmineralizada o destilada.	
PREG20241105042 7	8369. ¿Qué se debería hacer para impedir el rápido deterioro ocasionado por el aceite lubricante sobre una rueda?:	B
OPCION A:	Limpiar completamente la rueda con un trapo seco, luego enjuagarla con agua limpia.	
OPCION B:	Limpiar la rueda con un trapo seco, luego lavarla con agua y jabón y enjuagarla.	
OPCION C:	Lavar la rueda con un trapo empapado en nafta aromática y luego secarla con un trapo limpio.	
PREG20241105042 8	8370. La corrosión galvánica es más rápida y severa cuando:	C
OPCION A:	La superficie en contacto del metal catódico es más pequeña que la superficie del metal anódico.	
OPCION B:	Las superficies en contacto de los metales anódico y catódico son aproximadamente iguales.	
OPCION C:	La superficie en contacto del metal anódico es más pequeña que la superficie del metal catódico.	

PREG202411050429	8371. La corrosión ocasionada por la acción galvánica es el resultado de:	B
OPCION A:	Excesiva anodización.	
OPCION B:	El contacto entre dos metales diferentes.	
OPCION C:	Excesivo ataque químico.	
PREG202411050430	8372. ¿Cuál de estos materiales es el más anódico?:	C
OPCION A:	Cadmio.	
OPCION B:	Aleación 7075-T6 de aluminio.	
OPCION C:	Magnesio.	
PREG202411050431	8373. ¿Por medio de cuál de los siguientes enunciados la superficie interior de tuberías de acero de sellado estructural serían mejor protegidos contra la corrosión?:	C
OPCION A:	Cargar las tuberías con nitrógeno seco antes de sellarlas.	
OPCION B:	Evacuar la humedad de las tuberías antes de sellarlas.	
OPCION C:	Una capa de aceite de lino.	
PREG202411050432	8374. ¿Cuáles de estos materiales es el más catódico?:	C
OPCION A:	Zinc.	
OPCION B:	Aleación 2024 de aluminio.	
OPCION C:	Acero inoxidable.	
PREG202411050433	8375. En los siguientes casos, ¿cuándo y/o dónde es más común que ocurra un caso de corrosión galvánica?:	B
OPCION A:	Cuando un electrolito (agua), cubre la superficie de un revestimiento de aluminio, filtrándose dentro de las rajaduras, entre uniones solapadas, y el oxígeno es excluido del área.	
OPCION B:	En la interface de un ajustador de acero y una placa de inspección de aluminio en presencia de un electrolito.	
OPCION C:	En un área de metal sin protección, expuesto a la atmósfera que contienen emanaciones de batería, expulsión de gases y contaminantes industriales.	
PREG202411050434	8376. Una manera de obtener mayor resistencia a la corrosión por esfuerzo es:	B
OPCION A:	Aliviando las tensiones de compresión en la superficie metálica (por tratamiento térmico).	
OPCION B:	Creando tensiones de compresión en la superficie metálica (por Shot peening).	
OPCION C:	Produciendo deformación no uniforme mientras se realiza el trabajo en frío durante el proceso de fabricación.	

PREG20241105043 8377. (1)- En el proceso de corrosión, el área catódica o el material B
5 catódico distinto es el que se corroe.
(2)- En la serie galvánica o electroquímica de los metales, los metales
más anódicos son aquellos que cederán electrones con mayor facilidad.

OPCION A: Sólo la (1) es verdadera.

OPCION B: Sólo la (2) es verdadera.

OPCION C: Tanto la (1) como la (2) son verdaderas.

PREG20241105043 8378. ¿Qué ocurre si el mercurio se derrama sobre el aluminio?: C
6

OPCION A: Incrementa la susceptibilidad a la fragilidad.

OPCION B: Puede originar resistencia despareja a la corrosión si hubiese estado en
contacto prolongado.

OPCION C: Origina corrosión rápida y severa muy difícil de controlar.

PREG20241105040 8347. Una razón básica del por qué los compuestos limpiadores A
3 ordinarios o no aprobados no deberían ser usados cuando se lava un
avión, es porque su uso puede ocasionar:

OPCION A: Ingreso del hidrógeno en el metal de la estructura.

OPCION B: Ingreso del hidrógeno en materiales no metálicos de la estructura.

OPCION C: Una incapacidad general para remover los residuos del compuesto.
