

TEMA: 0012 MANTENIMIENTO - GENERALIDADES

| <b>COD_PREG:</b>       | <b>PREGUNTA:</b>  | <b>RPTA:</b> |
|------------------------|---|--------------|
| PREG20070481<br>(8001) | El voltaje de trabajo de un capacitor en un circuito de corriente alterna debe ser:                                       | C            |
| <b>OPCION A:</b>       | Equivalente al voltaje más alto aplicado.   |              |
| <b>OPCION B:</b>       | Al menos 20% mayor que el voltaje más alto aplicado.  |              |
| <b>OPCION C:</b>       | Al menos 50% mayor que el voltaje más alto aplicado.  |              |
| <b>OPCION D:</b>       |   |              |
| PREG20070482<br>(8002) | El término que describe las fuerzas combinadas de resistencia en un circuito de corriente alterna es                      | C            |
| <b>OPCION A:</b>       | resistencia.  |              |
| <b>OPCION B:</b>       | reactancia.   |              |
| <b>OPCION C:</b>       | impedancia.   |              |
| <b>OPCION D:</b>       |   |              |
| PREG20070483<br>(8003) | La operación del transformador en el uso de la corriente alterna se basa en una mutua                                     | A            |
| <b>OPCION A:</b>       | inductancia.  |              |
| <b>OPCION B:</b>       | capacitancia.   |              |
| <b>OPCION C:</b>       | reactancia.   |              |
| <b>OPCION D:</b>       |   |              |
| PREG20070484<br>(8004) | Se denomina a la oposición que ofrece una bobina al flujo de la corriente alterna (excluyendo la resistencia) como        | C            |
| <b>OPCION A:</b>       | impedancia.   |              |
| <b>OPCION B:</b>       | reductancia.  |              |
| <b>OPCION C:</b>       | reactancia inductiva.   |              |
| <b>OPCION D:</b>       |   |              |
| PREG20070485<br>(8005) | ¿Al incrementarse cuál de los siguientes factores se origina un incremento en la reactancia inductiva de un circuito?     | A            |
| <b>OPCION A:</b>       | Inductancia y frecuencia.   |              |
| <b>OPCION B:</b>       | Reactancia y voltaje.   |              |
| <b>OPCION C:</b>       | Resistencia y reactancia capacitiva.  |              |
| <b>OPCION D:</b>       |   |              |
| PREG20070486<br>(8006) | Al conectar en serie capacitores de diferente régimen, la total capacitancia es<br>(Ver Figura 1 en el Manual de Figuras) | A            |
| <b>OPCION A:</b>       | menor a la capacitancia del capacitor de régimen más bajo.  |              |
| <b>OPCION B:</b>       | mayor a la capacitancia del capacitor de mayor régimen.   |              |
| <b>OPCION C:</b>       | equivalente a la suma de todas las capacitancias.   |              |

---

**OPCION D:**

PREG20070487 (8007) En un circuito de corriente alterna, el voltaje efectivo es C

**OPCION A:** equivalente al voltaje máximo instantáneo.

**OPCION B:** mayor al voltaje máximo instantáneo.

**OPCION C:** menor al voltaje máximo instantáneo.

**OPCION D:**

---

PREG20070488 (8008) La cantidad de electricidad que puede almacenar un capacitor es directamente proporcional a C

**OPCION A:** la distancia entre las placas e inversamente proporcional al área de la placa.

**OPCION B:** el área de la placa y no es afectada por la distancia entre las placas.

**OPCION C:** el área de la placa e inversamente proporcional a la distancia entre las placas.

**OPCION D:**

---

PREG20070489 (8009) ¿Cuál es la capacitancia total de un circuito que tiene tres capacitores con capacitancias de 0.02 microfaradios, 0.05 microfaradios y 0.10 microfaradios, respectivamente? C

(Ver figura 2 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 5.88 microfaradios.

**OPCION B:** 0.125 microfaradios.

**OPCION C:** 0.0125 microfaradios.

**OPCION D:**

---

PREG20070490 (8010) Si no se prescribe lo contrario, se asume que cualquier valor determinado para la corriente o voltaje en un circuito de corriente alterna sea B

**OPCION A:** valor instantáneo.

**OPCION B:** valor efectivo.

**OPCION C:** valor máximo.

**OPCION D:**

---

PREG20070491 (8011) Si en un circuito, se conecta capacitores de diferente régimen en paralelo, la capacitancia total es C

(Nota:  $C_T = C_1 + C_2 + C_3 \dots$ )

**OPCION A:** menor a la capacitancia del capacitor de menor régimen.

**OPCION B:** igual a la capacitancia del capacitor de mayor régimen.

**OPCION C:** igual a la suma de todas las capacitancias.

**OPCION D:**

---

PREG20070492 (8012) Si en circuito se conecta inductores en serie, la inductancia total es (donde los campos magnéticos de un inductor no afectan a los otros) C

(Nota:  $L_T = L_1 + L_2 + L_3 \dots$ )

- OPCION A:** menor a la inductancia del inductor de menor régimen.  
**OPCION B:** igual a la inductancia del inductor de menor régimen.  
**OPCION C:** igual a la suma de cada inductancia.  
**OPCION D:**

PREG20070493 (8013) Cuando se conecta en paralelo más de dos inductores de diferentes inductancias, la inductancia total es A

(Ver figura 3 en el Manual de Figuras)

- OPCION A:** menor a la inductancia del inductor de menor régimen.  
**OPCION B:** equivalente a la inductancia del inductor de mayor régimen.  
**OPCION C:** equivalente a la suma de cada una de las inductancias.  
**OPCION D:**

PREG20070494 (8014) ¿Cuál es la capacitancia total de un circuito que contiene tres capacitores con capacitancias de .25 microfaradios, .03 microfaradios y .12 microfaradios, respectivamente? A

(Nota:  $CT = C1 + C2 + C3 \dots$ )

- OPCION A:** .4 microfaradios.  
**OPCION B:** .04 picofaradios.  
**OPCION C:** .04 microfaradios.  
**OPCION D:**

PREG20070495 (8015) ¿Qué requiere de mayor energía eléctrica durante su operación? C

(Nota: 1 caballo de fuerza = 746 vatios)

- OPCION A:** Un motor de 12 voltios que requiere 8 amperios.  
**OPCION B:** Cuatro lámparas de 30 vatios en un circuito paralelo de 12 voltios.  
**OPCION C:** Dos luces que requieren 3 amperios cada una en un circuito paralelo de 24 voltios.  
**OPCION D:**

PREG20070496 (8016) ¿Cuánta energía debe producir un generador de 24 voltios para un sistema que contiene las siguientes cargas? C

| UNIDAD                            | RÉGIMEN            |
|-----------------------------------|--------------------|
| Un motor (75% de eficiencia)..... | 1/5 hp             |
| Tres luces de posición.....       | 20 vatios cada una |
| Un elemento de calefacción.....   | 5 amp              |
| Una luz de anticolisión.....      | 3 amp              |

(Nota: 1 caballo de fuerza = 746 vatios)

- OPCION A:** 402 vatios.  
**OPCION B:** 385 vatios.  
**OPCION C:** 450 vatios.  
**OPCION D:**

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070497<br>(8017) | Un motor eléctrico de 12 voltios posee una entrada de 1,000 watts y una salida de 1 HP. ¿Qué cantidad de energía de entrada requiere un motor eléctrico de 24 voltios manteniendo la misma eficiencia?<br><br>(Nota: 1 HP = 746 watts) | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 1,000 watts.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2,000 watts.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 500 watts.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070498<br>(8018) | ¿Cuántos amperios requiere un generador de 28 voltios para alimentar a un circuito que contiene cinco lámparas en paralelo, tres de las cuales poseen una resistencia de 6 ohmios cada una y las dos restantes, de 5 ohmios cada una? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.11 amperios.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1 amperio.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 25.23 amperios.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070499<br>(8019) | Un motor eléctrico de corriente directa, de 1 HP y 24 voltios, con una eficiencia de 80 por ciento requiere 932.5 vatios. ¿Cuánta potencia requiere un motor eléctrico de corriente directa de 1 HP y 12 voltios con una eficiencia de 75 por ciento?<br><br>(Nota: 1 HP = 746 vatios) | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 932.5 vatios.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1,305.5 vatios.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 994.6 vatios.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070500<br>(8020) | La diferencia potencial se mide entre dos conductores que están aislados uno del otro en | A |
| <b>OPCION A:</b>       | voltios.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | amperios.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | coulombs.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070501<br>(8021) | Se necesita una fuente de 24 voltios para suministrar 48 vatios a un circuito paralelo que consta de cuatro resistencias de valor equivalente. ¿Cuál es la caída de voltaje en cada resistencia? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 12 voltios.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 3 voltios.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 24 voltios.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070502<br>(8022) | Al calcular la energía en un circuito reactivo o inductivo de corriente alterna, la energía verdadera es | C |
|------------------------|--|---|

- 
- OPCION A:** mayor que la energía aparente.  
**OPCION B:** menor que la energía aparente en un circuito reactivo y mayor a la misma en un circuito inductivo.  
**OPCION C:** menor a la energía aparente.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070503 (8023) ¿Cuánta energía se suministra al circuito? C

(Ver figura 4 en el Manual de Figuras)

- OPCION A:** 575 watts.  
**OPCION B:** 2,875 watts.  
**OPCION C:** 2,645 watts.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070504 (8024) ¿Cuál es la impedancia de un circuito de corriente alterna en serie que consta de un inductor con una reactancia de 10 ohmios, un capacitor con una reactancia de 4 ohmios y una resistencia de 8 ohmios? C

(Ver figura 5 en el Manual de Figuras)

- OPCION A:** 22 ohmios.  
**OPCION B:** 5.29 ohmios.  
**OPCION C:** 10 ohmios.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070505 (8025) ¿Cuál sería la lectura del ohmiómetro si se desconecta la resistencia R5 en la unión de R4 y R3? B

(Ver figura 6 en el Manual de Figuras)

- OPCION A:** 2.76 ohmios.  
**OPCION B:** 3 ohmios.  
**OPCION C:** 12 ohmios.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070506 (8026) ¿Cuál sería la lectura del ohmiómetro si se desconecta la resistencia R3 en la terminal D? A

(Ver figura 7 en el Manual de Figuras)

- OPCION A:** Resistencia infinita.  
**OPCION B:** 10 ohmios.  
**OPCION C:** 20 ohmios.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070507 (8027) ¿Cuál sería la lectura del ohmiómetro si está conectado en el circuito que se indica? C

(Ver figura 8 en el Manual de Figuras)

- OPCION A:** 20 ohmios.

---

**OPCION B:** Resistencia infinita.

**OPCION C:** 10 ohmios.

**OPCION D:**

---

PREG20070508 (8028) ¿Cuántos instrumentos (voltímetros y amperímetros) están instalados correctamente? C

(Ver figura 9 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** Tres.

**OPCION B:** Uno.

**OPCION C:** Dos.

**OPCION D:**

---

PREG20070509 (8029) La manera correcta de conectar un tester de voltímetro en un circuito es C

**OPCION A:** en serie con una unidad.

**OPCION B:** entre el voltaje de la fuente y la carga.

**OPCION C:** en paralelo con una unidad.

**OPCION D:**

---

PREG20070510 (8030) ¿Qué término significa .001 amperios? C

**OPCION A:** Microamperios.

**OPCION B:** Kiloamperios.

**OPCION C:** Miliamperios.

**OPCION D:**

---

PREG20070511 (8031) Una luz de entrada de cabina de 10 vatios y una luz de 20 vatios están conectadas en paralelo a una fuente de 30 voltios. Si se mide el voltaje mediante la luz de 10 vatios, éste será A

**OPCION A:** igual al voltaje que va hacia la luz de 20 vatios.

**OPCION B:** la mitad del voltaje que va hacia la luz de 20 vatios.

**OPCION C:** un tercio del voltaje de entrada.

**OPCION D:**

---

PREG20070512 (8032) Se va a instalar una resistencia de 14 ohmios en un circuito en serie con una carga de .05 amperios. ¿Cuánta energía necesita la resistencia para disiparse? B

**OPCION A:** .70 milivatios como mínimo.

**OPCION B:** 35 milivatios como mínimo.

**OPCION C:** Menos de .035 vatios.

**OPCION D:**

---

PREG20070513 (8033) .002KV equivale a B

**OPCION A:** 20 voltios.

**OPCION B:** 2.0 voltios.

**OPCION C:** .2 voltios.

**OPCION D:**

---

PREG20070514 (8034) ¿Cuál es el voltaje medido de un circuito en serie-paralelo entre los terminales A y B? B

(Ver figura 10 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 1.5 voltios.

**OPCION B:** 3.0 voltios.

**OPCION C:** 4.5 voltios.

**OPCION D:**

---

PREG20070515 (8035) Se requiere que una fuente de 24 voltios produzca 48 vatios a un circuito en paralelo de dos resistencias de igual valor. ¿Cuál es el valor de cada resistencia? A

(Nota:  $R_t = E^2/P$ )

**OPCION A:** 24 ohmios.

**OPCION B:** 12 ohmios.

**OPCION C:** 6 ohmios.

**OPCION D:**

---

PREG20070516 (8036) ¿Cuál requiere la mayor energía eléctrica? C

(Nota: 1 HP = 746 vatios)

**OPCION A:** Cuatro lámparas de 30 vatios acondicionadas en un circuito paralelo de 12 voltios.

**OPCION B:** Un motor de 1/10 HP y 24 voltios con una eficiencia de 75 por ciento.

**OPCION C:** Un circuito de luz anti-colisión de 24 voltios que consta de dos luces que requieren 3 amperios cada una durante la operación.

**OPCION D:**

---

PREG20070517 (8037) ¿Qué unidad se utiliza para expresar la energía eléctrica? B

**OPCION A:** Voltios.

**OPCION B:** Vatios.

**OPCION C:** Amperios.

**OPCION D:**

---

PREG20070518 (8038) ¿Cuál es la resistencia operativa de una lámpara de 30 watts diseñada para un sistema de 28 voltios? B

**OPCION A:** 1.07 ohmios.

**OPCION B:** 26 ohmios.

**OPCION C:** 0.93 ohmios.

**OPCION D:**

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070519<br>(8039) | ¿Cuál afirmación es la correcta con respecto a un circuito en paralelo?   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | La corriente es igual en todas las porciones del circuito.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | La corriente total es igual a la suma de las corrientes a través de las ramas individuales del circuito.                |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Se puede calcular la corriente en amperios dividiendo la EFM en voltios mediante la suma de las resistencias en ohmios. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070520<br>(8040) | Se utiliza los diodos en los circuitos de energía eléctrica principalmente como | B |
| <b>OPCION A:</b>       | interruptores de corte.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | rectificadores.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | relays.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070521<br>(8041) | La transferencia de energía eléctrica de un conductor a otro sin la ayuda de conexiones eléctricas | A |
| <b>OPCION A:</b>       | es conocida como inducción.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | es conocida como transferencia de vacío de aire.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | origina calor excesivo y resulta ser impráctica.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070522<br>(8042) | ¿Cuánta corriente pasará por la resistencia de 3 ohmios si se conecta en serie tres resistencias de 3 ohmios, 5 ohmios y 22 ohmios a un circuito de 28 voltios? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 9.3 amperios.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1.05 amperios.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 0.93 amperios.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070523<br>(8043) | A un circuito se le aplica un voltaje de 30 voltios y una carga compuesta por una resistencia de 10 ohmios en serie con una resistencia de 20 ohmios. ¿Cuál es la caída de voltaje en la resistencia de 10 ohmios? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 10 voltios.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 20 voltios.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 30 voltios.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070524<br>(8044) | Determinar la corriente total que fluye a través del cable entre los puntos C y D. | C |
|                        | (Ver figura 11 en el Manual de Figuras)  |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 6.0 amperios.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2.4 amperios.  |   |



---

**OPCION C:** 3.0 amperios.

**OPCION D:**

---

PREG20070525 (8045) Determinar el valor del voltaje a través de la resistencia de 8 ohmios.  
(Ver figura 11 en el Manual de Figuras)

C

**OPCION A:** 8 voltios.

**OPCION B:** 20.4 voltios.

**OPCION C:** 24 voltios.

**OPCION D:**

---

PREG20070526 (8046) Determinar el valor de la resistencia total del circuito.  
(Ver figura 12 en el Manual de Figuras)

C

**OPCION A:** 16 ohmios.

**OPCION B:** 2.6 ohmios.

**OPCION C:** 21.2 ohmios.

**OPCION D:**

---

PREG20070527 (8047) ¿Cuál es lo correcto con referencia a la resistencia eléctrica?

B

**OPCION A:** Dos dispositivos eléctricos tendrán la misma resistencia combinada al trabajar conectados en serie y en paralelo.

**OPCION B:** Si se remueve uno de tres focos en un circuito de iluminación en paralelo, la resistencia total del circuito será mayor.

**OPCION C:** Un dispositivo eléctrico de una alta resistencia emplea más energía que uno de baja resistencia con el mismo voltaje aplicado.

**OPCION D:**

---

PREG20070528 (8048) ¿Qué le sucede a la corriente en un transformador elevador con una proporción de 1 a 4?

A

**OPCION A:** La corriente desciende escalonadamente debido a una proporción de 1 a 4.

**OPCION B:** La corriente se eleva debido a una proporción de 1 a 4.

**OPCION C:** La corriente no varía.

**OPCION D:**

---

PREG20070529 (8049) Determinar el flujo de corriente total en el circuito.

B

**OPCION A:** 0.2 amperios.

**OPCION B:** 1.4 amperios.

**OPCION C:** 0.8 amperios.

**OPCION D:**

---

PREG20070530 (8050) La resistencia total del circuito es

C

**OPCION A:** 25 ohmios.

---

**OPCION B:** 35 ohmios.  
**OPCION C:** 17 ohmios.  
**OPCION D:**

---

PREG20070531 (8051) ¿Cuál de las siguientes acciones ocasionará que sea menor la resistencia de un conductor? B

**OPCION A:** Reducir la longitud del área de corte transversal.

**OPCION B:** Reducir la longitud o incrementar el área de corte transversal.

**OPCION C:** Incrementar la longitud o reducir el área de corte transversal.

**OPCION D:**

---

PREG20070532 (8052) ¿A través de qué material pasarán con mayor facilidad las líneas magnéticas de fuerza? B

**OPCION A:** Cobre.

**OPCION B:** Acero.

**OPCION C:** Aluminio.

**OPCION D:**

---

PREG20070533 (8053) Una fuente de 48 voltios debe suministrar 192 watts a un circuito paralelo compuesto por tres resistencias de igual valor. ¿Cuál es el valor de cada resistencia? A

**OPCION A:** 36 ohmios.

**OPCION B:** 4 ohmios.

**OPCION C:** 12 ohmios.

**OPCION D:**

---

PREG20070534 (8054) ¿Cuál afirmación es la correcta con respecto a un circuito paralelo? A

**OPCION A:** La resistencia total será menor que la resistencia más pequeña.

**OPCION B:** La resistencia total se reducirá al remover una de las resistencias.

**OPCION C:** La caída de voltaje total es la misma que la resistencia total.

**OPCION D:**

---

PREG20070535 (8055) La caída de voltaje en un conductor de resistencia conocida depende C

**OPCION A:** del voltaje del circuito.

**OPCION B:** sólo de la resistencia del conductor y no varía con un cambio ya sea en el voltaje o en el amperaje.

**OPCION C:** del amperaje del circuito.

**OPCION D:**

---

PREG20070536 (8056) Un interruptor térmico, usado en un motor eléctrico, ha sido diseñado para B

**OPCION A:** cerrar el circuito del ventilador integral con el objeto de permitir que se enfríe el motor.

- 
- OPCION B:** abrir el circuito con el objeto de permitir que se enfríe el motor.  
**OPCION C:** redirigir el circuito a tierra.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070537 (8057) Teniendo el tren de aterrizaje retractado, no se enciende la luz de indicación de color rojo si ocurre una apertura en un alambre A
- OPCION A:** No. 19.  
**OPCION B:** No. 7.  
**OPCION C:** No. 17.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070538 (8058) Se usa el alambre No. 7 para A
- OPCION A:** completar el circuito PUSH TO TEST.  
**OPCION B:** abrir el circuito de luz de indicación UP cuando el tren de aterrizaje está retractado.  
**OPCION C:** cerrar el circuito de luz de indicación UP cuando el tren de aterrizaje está retractado.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070539 (8059) Cuando el tren de aterrizaje está abajo, la luz verde no se enciende si ocurre una apertura en un alambre B
- OPCION A:** No. 7.  
**OPCION B:** No. 6.  
**OPCION C:** No. 17.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070540 (8060) ¿Cuál será el efecto si el relé PCO no funciona al seleccionar el tanque izquierdo? C
- OPCION A:** No abre la válvula de alimentación cruzada de presión de combustible.  
**OPCION B:** Se enciende la luz de válvula abierta de alimentación cruzada de tanque de combustible.  
**OPCION C:** No se enciende la luz de válvula abierta de alimentación cruzada de presión de combustible.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070541 (8061) El relé TCO funciona si se aplica 24 voltios de corriente directa a la barra y si el selector del tanque de combustible se encuentra en la B
- OPCION A:** posición de tanque derecho.  
**OPCION B:** posición de alimentación cruzada.  
**OPCION C:** posición de tanque izquierdo.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070542 (8062) Teniendo energía en la barra y habiéndose colocado el interruptor del selector de combustible en la posición de tanque derecho, ¿cuántos relés funcionan en el sistema? A

---

**OPCION A:** Tres.  
**OPCION B:** Dos.  
**OPCION C:** Cuatro.  
**OPCION D:**

---

PREG20070543 (8063) Al aplicar energía eléctrica a la barra, ¿qué relés tienen energía? A

**OPCION A:** PCC y TCC.  
**OPCION B:** TCC y TCO.  
**OPCION C:** PCO y PCC.  
**OPCION D:**

---

PREG20070544 (8064) Suministrar energía al circuito colocando el interruptor de selección de tanque de combustible en la posición tanque izquierdo. Usando el gráfico, identificar los interruptores que cambiarán de posición. C

**OPCION A:** 5, 9, 10, 11, 12, 13, 15.  
**OPCION B:** 3, 5, 6, 7, 11, 13.  
**OPCION C:** 5, 6, 11, 12, 13, 15, 16.  
**OPCION D:**

---

PREG20070545 (8065) ¿Cuál de los componentes es un potenciómetro? B

**OPCION A:** 5.  
**OPCION B:** 3.  
**OPCION C:** 11.  
**OPCION D:**

---

PREG20070546 (8066) El símbolo eléctrico representado en el número 5 es C

**OPCION A:** un inductor variable.  
**OPCION B:** una resistencia variable.  
**OPCION C:** un capacitor variable.  
**OPCION D:**

---

PREG20070547 (8067) Cuando los trenes de aterrizaje están arriba y los aceleradores están retardados, no sonará la bocina de advertencia si ocurre una apertura en un alambre A

**OPCION A:** No. 4.  
**OPCION B:** No. 2.  
**OPCION C:** No. 9.  
**OPCION D:**

---

PREG20070548 (8068) Se debe colocar el interruptor de la válvula de control en la posición neutra si los trenes de aterrizaje están abajo para B

**OPCION A:** permitir que funcione el circuito de prueba.

---

**OPCION B:** impedir que suene la bocina de advertencia al cerrar los aceleradores.  
**OPCION C:** quitar la tierra de la luz verde.  
**OPCION D:**

---

PREG20070549 (8069) ¿Bajo qué condición se aplicará tierra a la bocina de advertencia a través de ambos interruptores de tren si los aceleradores están cerrados ? C

**OPCION A:** Tren derecho arriba y tren izquierdo abajo.  
**OPCION B:** Ambos trenes arriba y la válvula de control fuera de neutro.  
**OPCION C:** Tren izquierdo arriba y tren derecho abajo.  
**OPCION D:**

---

PREG20070550 (8070) Al retardar los aceleradores con solamente el tren de aterrizaje abajo, no sonará la bocina de advertencia si ocurre una apertura en un alambre A

**OPCION A:** No. 5.  
**OPCION B:** No. 13.  
**OPCION C:** No. 6.  
**OPCION D:**

---

PREG20070551 (8071) Al encontrarse los trenes de aterrizaje arriba y estar retardados los aceleradores, no sonará la bocina de advertencia si ocurre una apertura en un alambre C

**OPCION A:** No. 5.  
**OPCION B:** No. 7.  
**OPCION C:** No. 6.  
**OPCION D:**

---

PREG20070552 (8072) Al consultar un diagrama de circuito eléctrico, ¿qué punto se considera que se encuentra a voltaje cero? C

**OPCION A:** El rompecircuito.  
**OPCION B:** El interruptor.  
**OPCION C:** La referencia de tierra.  
**OPCION D:**

---

PREG20070553 (8073) Efectuar el descarte de fallas en un circuito abierto con un voltímetro tal como se muestra en este circuito C

**OPCION A:** permitirá que la corriente fluya y encienda la lámpara.  
**OPCION B:** creará una senda de baja resistencia y el flujo de corriente será mayor que lo normal.  
**OPCION C:** permitirá que el voltaje de la batería aparezca en el voltímetro.  
**OPCION D:**

---

PREG20070554 (8074) ¿Cuál símbolo representa a una resistencia variable? A

**OPCION A:** 2.  
**OPCION B:** 1.

---

**OPCION C:** 3.  
**OPCION D:**

---

PREG20070555 (8075) En una aplicación de transistor P-N-P, se enciende el dispositivo de estado sólido si A

**OPCION A:** la base es negativa con respecto al emisor.  
**OPCION B:** la base es positiva con respecto al emisor.  
**OPCION C:** el emisor es negativo con respecto a la base.  
**OPCION D:**

---

PREG20070556 (8076) En una aplicación de transistor N-P-N, se enciende el dispositivo de estado sólido si C

**OPCION A:** el emisor es positivo con respecto a la base.  
**OPCION B:** la base es negativa con respecto al emisor.  
**OPCION C:** la base es positiva con respecto al emisor.  
**OPCION D:**

---

PREG20070557 (8077) La aplicación típica de los diodos Zener es como C

**OPCION A:** rectificadores de onda completa.  
**OPCION B:** rectificadores de onda media.  
**OPCION C:** reguladores de voltaje.  
**OPCION D:**

---

PREG20070558 (8078) ¿Cuál ilustración es la correcta con respecto a la aplicación de polarización y flujo de corriente? A

**OPCION A:** 1.  
**OPCION B:** 2.  
**OPCION C:** 3.  
**OPCION D:**

---

PREG20070559 (8079) La polarización progresiva de un dispositivo de estado sólido hará que éste B

**OPCION A:** se constituya en un conductor mediante una disrupción Zener.  
**OPCION B:** se constituya en un conductor.  
**OPCION C:** se apague.  
**OPCION D:**

---

PREG20070560 (8080) Si ocurre una apertura en R1, C

**OPCION A:** no se puede encender la luz.  
**OPCION B:** la luz no se verá afectada.  
**OPCION C:** no se puede apagar la luz.  
**OPCION D:**

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070561<br>(8081) | Si R2 se pega en la posición arriba, la luz | A |
| <b>OPCION A:</b>       | estará en pleno brillo.                     |   |
| <b>OPCION B:</b>       | estará muy tenue.                           |   |
| <b>OPCION C:</b>       | no encenderá.                               |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070562<br>(8082) | ¿Cuál afirmación es la verdadera con respecto al circuito discriminador lógico representado? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Cualquier entrada que sea 1 producirá una salida de 0.                                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Cualquier entrada que sea 1 producirá una salida de 1.                                       |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Todas las entradas deben producir una salida de 1.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070563<br>(8083) | En un circuito funcional y operativo, la salida de la toma lógica representada será 0 | C |
| <b>OPCION A:</b>       | sólo si todas las entradas son 0.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | si todas las entradas son 1.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | si una o más entradas son 0.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070564<br>(8084) | ¿Cuál de las condiciones de salida del circuito discriminador lógico es correcta con respecto a las entradas determinadas? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 3.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070565<br>(8085) | Una batería de plomo ácido con 12 celdas conectadas en serie (voltaje de no carga = 2.1 voltios por celda) suministra 10 amperios a una carga con una resistencia de 2 ohmios. La resistencia interna de la batería en este caso es | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 0.52 ohmios.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2.52 ohmios.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 5.0 ohmios.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070568<br>(8088) | Una batería de ácido plomo con plena carga no se congelará hasta alcanzar temperaturas extremadamente bajas, porque | B |
| <b>OPCION A:</b>       | el ácido se encuentra en las placas, incrementando así la gravedad específica de la solución.                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | la mayor parte del ácido se encuentra en la solución.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | la mayor resistencia interna genera suficiente calor para evitar el congelamiento.                                  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070569<br>(8089) | ¿Qué determina la cantidad de corriente que fluirá a través de una batería mientras recibe la carga de una fuente de voltaje constante? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | El área de la placa total de la batería.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | El estado de carga de la batería.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La capacidad de hora amperio de la batería.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070571<br>(8091) | El método usado para cargar rápidamente una batería de níquel cadmio utiliza | C |
| <b>OPCION A:</b>       | corriente constante y voltaje constante.                                     |   |
| <b>OPCION B:</b>       | corriente constante y voltaje variable.                                      |   |
| <b>OPCION C:</b>       | voltaje constante y corriente variable.                                      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070566<br>(8086) | Si se derrama electrolito de una batería de ácido plomo en el compartimiento de ésta, ¿qué procedimiento se debe seguir? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Aplicar una solución de ácido bórico al área afectada y un enjuagado en agua a continuación.                             |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Enjuagar el área afectada completamente con agua limpia.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Aplicar una solución de bicarbonato de sodio al área afectada y un enjuagado en agua a continuación.                     |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070567<br>(8087) | ¿Cuál afirmación es la verdadera con respecto a la lectura de hidrómetro de un electrolito de batería de almacenamiento de ácido plomo?     | A |
| <b>OPCION A:</b>       | La lectura de hidrómetro no demanda una corrección de temperatura si la correspondiente al electrolito es 80°F.                             |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Se debe añadir una corrección de gravedad específica a la lectura del hidrómetro si la temperatura del electrolito está por debajo de 59°F. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La lectura del hidrómetro dará una indicación verdadera de la capacidad de la batería independientemente de la temperatura del electrolito. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070570<br>(8090) | ¿Cuál de los siguientes enunciados suele ser el/los verdadero/s con respecto a cargar varias baterías a la vez?   | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Se puede conectar en serie baterías de diferentes voltajes (pero capacidades similares) entre sí con el cargador, pudiendo éstas ser cargadas usando el método de corriente constante.      |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Se puede conectar en paralelo baterías de diferente capacidad amperio-hora y del mismo voltaje entre sí con el cargador, pudiendo éstas ser cargadas usando el método de voltaje constante. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Se puede conectar en serie baterías del mismo voltaje y de la misma capacidad amperio-hora entre sí con el cargador, pudiendo éstas ser cargadas usando el método de corriente constante.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---



---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070572<br>(8092) | El hecho de disponer de un espacio por debajo de las placas en un contenedor de celda de batería de ácido plomo tiene por objeto | A |
| <b>OPCION A:</b>       | impedir que la formación de sedimento haga contacto con las placas y ocasione un corto circuito.                                 |   |
| <b>OPCION B:</b>       | permitir flujo convectivo del electrolito para lograr el enfriamiento de las placas.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | cerciorarse de que la relación entre cantidad de electrolito y cantidad de placas y área de las mismas sea adecuada.             |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070573<br>(8093) | ¿Cuál condición constituye una indicación de conexiones de enlace de celda torqueadas incorrectamente en una batería de níquel cadmio? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Ligeros sobrantes en las tapas de la celda.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Residuos tóxicos y corrosivos de cristales de carbonato de potasio.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Marcas de calor o quemadura en la ferretería.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070574<br>(8094) | La presencia de pequeñas cantidades de residuos de carbonato de potasio en la parte superior de las celdas de las baterías de níquel cadmio en servicio constituye una indicación de | A |
| <b>OPCION A:</b>       | operación normal.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | gaseo excesivo.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | sulfatación de las placas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070575<br>(8095) | Efectuar servicio y carga de baterías de níquel cadmio y plomo ácido a la vez en la misma área de servicio puede ocasionar | C |
| <b>OPCION A:</b>       | vida de servicio normal de la batería.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | mayor explosión y/o peligro de fuego.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | contaminación de ambos tipos de baterías.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070576<br>(8096) | El electrolito de una batería de níquel cadmio tiene el valor mínimo cuando la batería | B |
| <b>OPCION A:</b>       | está siendo cargada.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | se encuentra en una condición de descargada.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | se encuentra bajo condición de carga.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070577<br>(8097) | El final de un voltaje de carga de una batería de níquel cadmio, medida mientras aún se encuentra en carga, | C |
| <b>OPCION A:</b>       | debe ser 1.2 a 1.3 voltios por celda.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | debe ser 1.4 voltios por celda.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | depende de su temperatura y del método usado para la carga.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070578<br>(8098) | Las baterías de níquel cadmio que son almacenadas por un largo período de tiempo mostrarán un bajo nivel de líquido | C |
| <b>OPCION A:</b>       | porque el electrolito se evapora a través de los ductos de ventilación.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | debido a la fuga de corriente de cada una de las celdas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | debido a que el electrolito es absorbido hacia las placas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070579<br>(8099) | ¿Cómo se puede determinar el estado de carga de una batería de níquel cadmio? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Midiendo la gravedad específica del electrolito.                              |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Mediante una carga medida.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Por el nivel del electrolito.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070580<br>(8100) | ¿Cuál puede ser el resultado si se añade agua a una batería de níquel cadmio y ésta no está con su carga completa? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | El electrolito se diluye en exceso.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Puede haber sobrantes excesivos durante el ciclo de carga.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | No ocurre ningún efecto adverso, pues se puede añadir agua en cualquier momento.                                   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070581<br>(8101) | En las baterías de níquel cadmio, una elevación en la temperatura de la celda | B |
| <b>OPCION A:</b>       | ocasiona un incremento en la resistencia interna.                             |   |
| <b>OPCION B:</b>       | ocasiona un incremento en la resistencia interna.                             |   |
| <b>OPCION C:</b>       | incrementa el voltaje de las celdas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070582<br>(8102) | Al aplicar una corriente de carga a una batería de níquel cadmio, las celdas emiten gas sólo | A |
| <b>OPCION A:</b>       | hacia el final del ciclo de carga.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | si el nivel de electrolito es bajo.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | si son defectuosas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070583<br>(8103) | ¿Qué tipo de línea suele utilizarse en un dibujo o plano en tinta azul mecánico para representar un borde u objeto no visible para el lector del mismo? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Línea punteada de peso mediano.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Línea sólida media.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Ligeros guiones cortos y largos.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070584<br>(8104) | En la vista isométrica de un típico peso de equilibrio de un alerón, identificar la vista que indica la flecha. | B |
|------------------------|---|---|

---

**OPCION A:** 1.  
**OPCION B:** 3.  
**OPCION C:** 2.  
**OPCION D:**

---

PREG20070585 (8105) (1) Un dibujo detallado es una descripción de una sola pieza. C

(2) El dibujo de un conjunto es una descripción de un objeto compuesto por dos o más partes.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

**OPCION A:** sólo la No.1 es verdadera.  
**OPCION B:** ni la No.1 ni la No.2 son verdaderas.  
**OPCION C:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.  
**OPCION D:**

---

PREG20070586 (8106) Identificar la vista inferior del objeto mostrado. B

(Ver figura 28 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 1.  
**OPCION B:** 3.  
**OPCION C:** 2.  
**OPCION D:**

---

PREG20070587 (8107) Una distancia específicamente medida desde la referencia o algún otro punto identificado por el fabricante hasta un punto en la aeronave o sobre la misma es conocida como un C

es conocida como un

**OPCION A:** número zonal.  
**OPCION B:** número de especificación.  
**OPCION C:** número de estación.  
**OPCION D:**

---

PREG20070588 (8108) ¿Qué afirmación es la correcta con respecto a una proyección ortogonal? C

**OPCION A:** Siempre hay dos vistas como mínimo.  
**OPCION B:** Puede disponer de hasta ocho vistas.  
**OPCION C:** Lo más común es dibujos de una vista, dos vistas y tres vistas.  
**OPCION D:**

---

PREG20070589 (8109) Identificar la vista lateral izquierda del objeto mostrado. C

(Ver Figura 29 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 1.  
**OPCION B:** 2.  
**OPCION C:** 3.  
**OPCION D:**

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070590<br>(8110) | Una línea utilizada para mostrar un borde no visible es una | B |
| <b>OPCION A:</b>       | línea fantasma.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | línea oculta.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | línea interrumpida.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070591<br>(8111) | Identificar la vista inferior del objeto. | A |
|                        | (Ver figura 30 en el Manual de Figuras)   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 3.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070592<br>(8112) | (1) Los diagramas esquemáticos indican la ubicación de componentes individuales en la aeronave.             | C |
|                        | (2) Los diagramas esquemáticos indican la ubicación de componentes con respecto a otros dentro del sistema. |   |
|                        | Con respecto a las afirmaciones anteriores,   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | sólo la No.1 es verdadera.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | tanto la No.1 como la No.2 es verdadera.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | sólo la No.2 es verdadera.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070593<br>(8113) | ¿Cuál es la secuencia adecuada para realizar planos de reparaciones y alteraciones? | A |
|                        | (Ver figura 31 en el Manual de Figuras)   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 3,1,4,2.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 4,2,3,1.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1,3,4,2.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070594<br>(8114) | ¿Cuál afirmación es la correcta cuando se utiliza un plano para confeccionar una parte?               | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Se puede utilizar el plano sólo si está respaldado por planos de proyección ortogonal de tres vistas. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | El plano debe mostrar toda la información para fabricar la parte.                                     |   |
| <b>OPCION C:</b>       | No es necesario que el plano señale todos los detalles de la construcción.                            |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070595<br>(8115) | ¿Cuál es el siguiente paso necesario para un bosquejo de trabajo de la ilustración? | B |
|------------------------|---|---|

- 
- OPCION A:** Oscurecer los contornos del objeto.  
**OPCION B:** Trazar líneas de extensión y dimensión.  
**OPCION C:** Añadir notas, dimensiones, título y fecha.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070596 (8116) En planos de proyección ortogonal, es muy posible reproducir un objeto en forma clara al emplear tres vistas. ¿Qué vistas suele mostrarse al emplear la proyección de tres vistas? B

- OPCION A:** Frontal, lado izquierdo y lado derecho.  
**OPCION B:** Superior, frontal y lado derecho.  
**OPCION C:** Frontal, posterior e izquierda.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070597 (8117) ¿Cuál debe ser el primer paso al hacer el plano de una reparación en la piel de un ala? C

- OPCION A:** Dibujar líneas guía gruesas.  
**OPCION B:** Delinear la reparación.  
**OPCION C:** Mostrar las vistas por bloques.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070598 (8118) (1) De acuerdo a la RAP Parte 91, las reparaciones en la piel de una aeronave deben disponer de un plano dimensional detallado el cual debe formar parte de los récords permanentes. B

(2) En ocasiones, es posible que un mecánico necesite realizar un solo plano de la reparación propuesta de una aeronave, de un nuevo diseño o de una modificación.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

- OPCION A:** sólo la No.1 es verdadera.  
**OPCION B:** sólo la No.2 es verdadera.  
**OPCION C:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070599 (8119) Se puede dividir los dibujos de trabajo en tres clases. Estas son, B

- OPCION A:** dibujos de títulos, de instalación, y de conjuntos.  
**OPCION B:** dibujos de detalles, de conjunto, y de instalación.  
**OPCION C:** dibujos de proyección ortogonal, pictóricos, y de detalles.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070600 (8120) Por lo general, se dibuja un plano para ser utilizado en A

- OPCION A:** la fabricación de una parte de reemplazo.  
**OPCION B:** la instrucción de un mecánico de avión.  
**OPCION C:** la identificación de la persona que dibuja el diseño.

---

**OPCION D:**

PREG20070601 (8121) ¿Qué símbolo de material suele utilizarse en los dibujos para representar todos los metales? B

**OPCION A:** Acero.

**OPCION B:** Hierro fundido.

**OPCION C:** Aluminio.

**OPCION D:**

---

PREG20070602 (8122) ¿Cuál símbolo de línea de sección de material indica hierro fundido? C

**OPCION A:** 1.

**OPCION B:** 2.

**OPCION C:** 3.

**OPCION D:**

---

PREG20070603 (8123) ¿Cuál es la dimensión del chaflán (borde biselado)? C

(Ver Figura 34 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 1/16 x 37°.

**OPCION B:** 0.3125 + .005 - 0.

**OPCION C:** 0.0625 x 45°.

**OPCION D:**

---

PREG20070604 (8124) ¿Cuál es el máximo diámetro del agujero correspondiente al pin de seguridad? A

(Ver figura 34 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 0.3175.

**OPCION B:** 0.3130.

**OPCION C:** 0.31255.

**OPCION D:**

---

PREG20070605 (8125) ¿Cuál sería el diámetro mínimo de la culata redonda 4130 necesario para la construcción de la horquilla que produciría una superficie maquinada? B

**OPCION A:** 55/64 de pulgada.

**OPCION B:** 1 pulgada.

**OPCION C:** 7/8 de pulgada.

**OPCION D:**

---

PREG20070606 (8126) ¿Qué medida de taladro sería necesaria para hacer el agujero del perno de seguridad? A

(Ver figura 34 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 5/16 pulgadas.

**OPCION B:** 21/64 pulgadas.

---

**OPCION C:** 1/2 pulgada.

**OPCION D:**

---

PREG20070607 (8127) A las mediciones que, en los dibujos, demuestran los tamaños ideales o "perfectos" de las partes se les denomina B

**OPCION A:** sobremedida.

**OPCION B:** dimensiones.

**OPCION C:** tolerancias.

**OPCION D:**

---

PREG20070608 (8128) Identificar la línea de extensión. A  
(Ver Figura 35 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 3.

**OPCION B:** 1.

**OPCION C:** 4.

**OPCION D:**

---

PREG20070609 (8129) El diámetro de los agujeros en el objeto acabado es C  
(Ver figura 36 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 3/4 pulgadas.

**OPCION B:** 31/64 pulgadas.

**OPCION C:** 1/2 pulgada.

**OPCION D:**

---

PREG20070610 (8130) Se emplea los números zonales de los planos en tinta azul para A

**OPCION A:** ubicar partes, secciones y vistas en dibujos grandes.

**OPCION B:** indicar las diferentes secciones de una aeronave.

**OPCION C:** ubicar las partes de una aeronave.

**OPCION D:**

---

PREG20070611 (8131) Uno de los propósitos de los diagramas esquemáticos es mostrar la: A

**OPCION A:** Ubicación funcional de los componentes dentro de un sistema.

**OPCION B:** Ubicación física de los componentes dentro de un sistema.

**OPCION C:** Dimensión y forma de los componentes dentro de un sistema.

**OPCION D:**

---

PREG20070612 (8132) Al leer un plano en tinta azul, se establece una dimensión como de 4.387 B  
pulgadas + .005 - .002. ¿Qué afirmación es la correcta?

**OPCION A:** La dimensión máxima permisible es 4.385 pulgadas.

**OPCION B:** La dimensión mínima permisible es 4.385 pulgadas.

**OPCION C:** La dimensión máxima permisible es 4.389 pulgadas.

---

**OPCION D:**

PREG20070613 (8133) ¿Cuál es la máxima tolerancia permisible de una bocina si las dimensiones externas que aparecen en el plano en tinta azul son: A

1.0625 + .0025 - .0003?

**OPCION A:** .0028.

**OPCION B:** 1.0650.

**OPCION C:** 1.0647.

**OPCION D:**

---

PREG20070614 (8134) Un diagrama esquemático del sistema hidráulico indica B

**OPCION A:** La ubicación específica de los componentes en particular dentro de la aeronave.

**OPCION B:** La dirección de flujo del fluido a través del sistema.

**OPCION C:** El tipo y la cantidad del fluido hidráulico.

**OPCION D:**

---

PREG20070615 (8135) La distancia vertical entre la parte superior de la placa y la inferior del agujero más bajo de 15/64 pulgadas es C

(Ver Figura 37 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 2.250.

**OPCION B:** 2.242.

**OPCION C:** 2.367.

**OPCION D:**

---

PREG20070616 (8136) (1) No se debe hacer una medición empleando un plano a escala de la aeronave debido a las arrugas o deformaciones en el papel al imprimir dicho plano. B

(2) Al confeccionar un dibujo en detalle, el plano a escala se hace con sumo cuidado y exactitud además de incluir las dimensiones.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

**OPCION A:** sólo la No.2 es verdadera.

**OPCION B:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.

**OPCION C:** ni la No.1 ni la No.2 son verdaderas.

**OPCION D:**

---

PREG20070617 (8137) Los dibujos empleados con frecuencia en manuales ilustrados de partes son A

**OPCION A:** de tipo "exploded view", donde se muestra pieza por pieza.

**OPCION B:** de vista en bloque.

**OPCION C:** de tipo detalle.

**OPCION D:**

---



---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070618<br>(8138) | Un dibujo en el cual se muestra los subconjuntos o partes como unidades en la aeronave es | C |
| <b>OPCION A:</b>       | un plano seccional.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | un plano en detalle.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | un plano de instalación.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070619<br>(8139) | ¿Qué tipo de diagrama señala la dimensión del cable necesaria para cierta instalación? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | un diagrama en bloque.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | un diagrama esquemático.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | un diagrama de cables.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070620<br>(8140) | ¿Qué tipo de diagrama se emplea para explicar un principio de operación en vez de mostrar las partes tal como aparecen en realidad? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Un diagrama pictórico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Un diagrama esquemático.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Un diagrama en bloque.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070622<br>(8142) | El motor recíproco de una aeronave dispone de un desplazamiento de 1,830 pulgadas cúbicas y desarrolla 1,250 HP a 2,500 RPM. ¿Cuál es la presión media efectiva de frenado (BMEP)? | A |
|                        | (Ver figura 38 en el Manual de Figuras)  |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 217.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 205.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 225.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070623<br>(8143) | El motor recíproco de una aeronave dispone de un desplazamiento de 2,800 pulgadas cúbicas, desarrolla 2,000 BHP e indica una presión media efectiva de frenado (BMEP) de 270. ¿A cuántas revoluciones llega el motor? | B |
|                        | (Ver figura 38 en el Manual de Figuras)   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 2,200.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2,100.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 2,300.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070621<br>(8141) | Al leer los planos de las aeronaves en tinta azul, el término "tolerancia", empleado junto con las partes o componentes de las aeronaves, | B |
| <b>OPCION A:</b>       | es el valor de ajuste más alto permisible para la construcción y operación adecuada de partes.  |   |

---

**OPCION B:** es la diferencia entre dimensiones permisibles extremas que puede tener una parte y aún ser aceptable.

**OPCION C:** representa el límite de compatibilidad galvánica entre los diferentes tipos de material enlazador en partes de aeronaves.

**OPCION D:**

---

PREG20070624 (8144) El motor recíproco de una aeronave dispone de un desplazamiento de 2,800 pulgadas cúbicas y desarrolla 2,000 BHP y 2,200 RPM. ¿Cuál es la presión media efectiva de frenado (BMEP)? A

(Ver Figura 38 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 257.5.

**OPCION B:** 242.5.

**OPCION C:** 275.0.

**OPCION D:**

---

PREG20070625 (8145) Determinar la medida de un solo cable en aire libre con una longitud de 40 pies, régimen contínuo, que corre de una barra al equipo en un sistema de 28 voltios con una carga de 15 amperios y una caída de 1 voltio. A

(Ver figura 39 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** No. 10.

**OPCION B:** No. 11.

**OPCION C:** No. 8.

**OPCION D:**

---

PREG20070626 (8146) Determinar la máxima longitud de un cable No. 16 que va a ser instalado desde una barra al equipo en un sistema de 28 voltios con una carga intermitente de 25 amperios y una caída de 1 voltio. A

(Ver figura 39 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 8 pies.

**OPCION B:** 10 pies.

**OPCION C:** 12 pies.

**OPCION D:**

---

PREG20070627 (8147) Determinar el tamaño mínimo de un solo cable en un paqueter que transporta una corriente contínuo de 20 amperios, 10 pies desde la barra al equipo en un sistema de 28 voltios con una caída permisible de 1 voltio. A

**OPCION A:** No. 12.

**OPCION B:** No. 14.

**OPCION C:** No. 16.

**OPCION D:**

---

PREG20070628 (8148) Determinar la longitud máxima de un solo cable No. 12 que puede ser usado entre una barra de 28 voltios y un componente que utiliza 20 amperios de carga contínuo al aire libre con una caída máxima aceptable. B

**OPCION A:** 22.5 pies.

---

**OPCION B:** 26.5 pies.  
**OPCION C:** 12.5 pies.  
**OPCION D:**

---

PREG20070629 (8149) Determinar la tensión correcta de un cable de 1/8 de pulgada (7 X 19) si la temperatura es 80°F. A

**OPCION A:** 70 libras.  
**OPCION B:** 75 libras.  
**OPCION C:** 80 libras.  
**OPCION D:**

---

PREG20070630 (8150) Determinar la tensión correcta de un cable de 3/16 (7 X 19 extra flex) si la temperatura es 87°F. B

**OPCION A:** 135 libras.  
**OPCION B:** 125 libras.  
**OPCION C:** 140 libras.  
**OPCION D:**

---

PREG20070631 (8151) Determinar la cantidad necesaria de combustible para una reserva de 30 minutos con una operación a 2,300 revoluciones. A

(Ver figura 41 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 25.3 libras.  
**OPCION B:** 35.5 libras.  
**OPCION C:** 49.8 libras.  
**OPCION D:**

---

PREG20070632 (8152) Determinar el consumo de combustible si el motor opera en crucero a 2,350 revoluciones. C

(Ver figura 41 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 49.2 libras por hora.  
**OPCION B:** 51.2 libras por hora.  
**OPCION C:** 55.3 libras por hora.  
**OPCION D:**

---

PREG20070633 (8153) Al calcular el peso y balance, se considera que una aeronave está balanceada si: A

**OPCION A:** El brazo del momento promedio de la aeronave cargada se encuentra dentro del rango del centro de gravedad.  
**OPCION B:** Todos los brazos del momento de la aeronave se encuentran dentro del rango del centro de gravedad.  
**OPCION C:** El movimiento de los pasajeros no ocasionará que los brazos del momento se encuentren fuera del rango del centro de gravedad.  
**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070634<br>(8154) | ¿Qué tareas debe cumplirse antes de pesar una aeronave para determinar su peso vacío?  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Remover todos los ítems a excepción de aquellos que aparecen en la lista del equipo de la aeronave; drenar el combustible y el fluido hidráulico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Remover todos los ítems que aparecen en la lista del equipo de la aeronave; drenar el combustible y calcular el peso del aceite y del fluido hidráulico.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Remover todos los ítems a excepción de aquellos que aparecen en la lista del equipo de la aeronave; drenar el combustible y llenar el reservorio hidráulico.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070635<br>(8155) | La carga útil de una aeronave está compuesta por   | A |
| <b>OPCION A:</b>       | la tripulación, el combustible utilizable, los pasajeros y la carga.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | la tripulación, el combustible utilizable, aceite y el equipo fijo.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | la tripulación, los pasajeros, el combustible utilizable, el aceite, la carga y el equipo fijo.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070636<br>(8156) | Antes de pesar una aeronave, es necesario familiarizarse con el rango de centro de gravedad de la aeronave comprendido en la información sobre peso y balance que aparece en:  | A |
| <b>OPCION A:</b>       | La hoja de Especificación de la Aeronave o en la Hoja de Datos de Certificado por Tipo.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | La Circular de Asesoramiento 43.13 2A, capítulo 11.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Las Alertas de Aeronavegabilidad pertenecientes a dicha aeronave.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070637<br>(8157) | En la teoría de peso y balance, ¿cuál es el nombre de la distancia desde el punto de apoyo a un objeto?  | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Brazo de palanca.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Brazo de equilibrio.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Brazo del punto de apoyo.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070638<br>(8158) | (1) Por regulación, las aeronaves privadas deben ser sometidas a un pesado periódico.<br><br>(2) Las aeronaves privadas deben ser sometidas a un pesado tras realizarse cualquier tipo de alteración.<br><br>Con respecto a las afirmaciones anteriores, | A |
| <b>OPCION A:</b>       | ni la No.1 ni la No.2 son verdaderas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | sólo la No.1 es verdadera.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | sólo la No.2 es verdadera.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070639<br>(8159) | ¿Qué documento constituye la referencia del equipo necesario para mantener la validez del Certificado de Aeronavegabilidad estándar?   | C |

- OPCION A:** Manual de mantenimiento del fabricante.  
**OPCION B:** AC 43.13-1A.  
**OPCION C:** Hoja de Especificaciones de la Aeronave o de Datos de Certificado Tipo.  
**OPCION D:**

- PREG20070640 (8160) Para obtener datos útiles referentes al pesado con el propósito de determinar el centro de gravedad, es necesario pesar la aeronave A  
**OPCION A:** en una posición de vuelo a nivel.  
**OPCION B:** con todos los ítems de carga útil instalada.  
**OPCION C:** con por lo menos combustible mínimo (1 1/2 galón por METO HP) en los tanques de combustible.  
**OPCION D:**

- PREG20070641 (8161) ¿Qué unidad de medida se emplea para designar el brazo en el cálculo del peso y balance? A  
**OPCION A:** Pulgadas.  
**OPCION B:** Pies.  
**OPCION C:** Libras/Pulgadas.  
**OPCION D:**

- PREG20070642 (8162) ¿Qué determina si el valor del momento es precedido por un símbolo más (+) o menos (-) en el peso y balance de una aeronave? B  
**OPCION A:** La ubicación del peso con relación a la marca referencial (datum).  
**OPCION B:** El resultado de sumar o restar un peso y su ubicación con relación al datum.  
**OPCION C:** La ubicación del datum en relación al centro de gravedad de la aeronave.  
**OPCION D:**

- PREG20070643 (8163) El peso máximo de una aeronave es el C  
**OPCION A:** peso vacío más la tripulación, máximo combustible, carga y equipaje.  
**OPCION B:** peso vacío más la tripulación, los pasajeros, y el equipo fijo.  
**OPCION C:** el peso vacío más la carga útil.  
**OPCION D:**

- PREG20070669 (8189) Si el nuevo CG de peso vacío perteneciente a una aeronave queda dentro de los límites, B  
**OPCION A:** es necesario calcular los extremos del CG.  
**OPCION B:** no es necesario calcular los extremos del CG.  
**OPCION C:** se debe emplear la mínima cantidad de combustible en los chequeos de CG anterior y posterior.  
**OPCION D:**

- PREG20070670 (8190) Al calcular el máximo CG delantero de carga de una aeronave, se debe emplear los pesos mínimos, brazos y momentos de los artículos de carga útil ubicados hacia atrás del B

- 
- OPCION A:** límite del CG posterior.  
**OPCION B:** límite del CG anterior.  
**OPCION C:** datum.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070672 (8192) ¿Qué tuerca de acople debe elegirse para ser empleada con líneas de aceite de aluminio de 1/2 pulgada que deben ser ensambladas utilizando extremos de tubo abocardado así como tuercas, mangas y montajes AN estándar? B

- OPCION A:** AN-818-2.  
**OPCION B:** AN-818-8.  
**OPCION C:** AN-818-5.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070644 (8164) ¿Cuál afirmación es la verdadera con respecto al peso y balance de un helicóptero? C

- OPCION A:** Independientemente de las cargas internas o externas, el control del centro de gravedad del eje lateral no suele constituir un factor para mantener el peso y balance del helicóptero.  
**OPCION B:** El momento de los componentes instalados en la cola está sujeto a constantes cambios.  
**OPCION C:** Los procedimientos de peso y balance correspondientes a aviones suelen aplicarse también a los helicópteros.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070645 (8165) ¿Qué se debe indicar claramente en el formato de pesado de una aeronave? C

- OPCION A:** Peso bruto mínimo permisible.  
**OPCION B:** Peso de combustible inutilizable.  
**OPCION C:** Puntos de pesado.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070646 (8166) Si la línea de referencia (datum) está ubicada en la nariz de una aeronave en vez de estar en la pared de fuego, B

- OPCION A:** todos los brazos de medición serán en dígitos negativos.  
**OPCION B:** todos los brazos de medición serán en dígitos positivos.  
**OPCION C:** los cálculos de peso y balance serán algo más complejos.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070647 (8167) El peso de cero combustible es el C

- OPCION A:** peso seco más el peso máximo de tripulación, pasajeros y carga.  
**OPCION B:** peso básico operacional sin tripulación, combustible y carga.  
**OPCION C:** peso máximo permisible de una aeronave con carga sin combustible.  
**OPCION D:**
-

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070648<br>(8168) | El peso vacío de un avión se determina   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | sumando el peso neto de cada punto de pesaje y multiplicando la distancia medida al datum.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | restando la tara de la lectura de la balanza y sumando el peso de cada punto de pesaje.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | multiplicando la distancia medida desde cada punto de pesaje hasta el datum veces la suma de la lectura de la balanza menos la tara. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070649<br>(8169) | Al calcular el peso y balance de una aeronave, se interpreta el término "peso máximo" como el máximo | C |
| <b>OPCION A:</b>       | peso de la aeronave vacía.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | peso de la carga útil.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | peso autorizado de la aeronave y sus contenidos.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070650<br>(8170) | La carga útil de una aeronave es la                    | A |
| <b>OPCION A:</b>       | diferencia entre el peso bruto máximo y el peso vacío. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | diferencia entre el peso neto y el peso total.         |   |
| <b>OPCION C:</b>       | suma del pso vacío y el peso bruto máximo.             |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070651<br>(8171) | Al determinar el peso vacío de una aeronave, certificada en virtud a los estándares vigentes de aeronavegabilidad (RAP Parte 23), se considera que el aceite en el tanque de abastecimiento: | A |
| <b>OPCION A:</b>       | es parte del peso vacío.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | es parte de la carga útil.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | es el mismo del fluido en el reservorio de inyección de agua.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070652<br>(8172) | La estiba incorrecta de un helicóptero, que ocasiona exceder los límites delantero o posterior del centro de gravedad, es peligrosa debido | A |
| <b>OPCION A:</b>       | a la reducción o pérdida del control efectivo del paso cíclico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | al efecto Coriolis que se traslada al fuselaje.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | a la reducción o pérdida del control efectivo del paso colectivo.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070653<br>(8173) | Por lo general, se puede determinar el peso máximo utilizado en el control de peso y balance de una aeronave:                  | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Pesándola para obtener el peso vacío y añadirle matemáticamente el peso del combustible, aceite, piloto, pasajeros y equipaje. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | En la Hoja de Especificaciones de la Aeronave o en la Hoja de Datos de Certificado por Tipo.                                   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Añadiendo el peso vacío y la carga paga.   |   |

---

**OPCION D:**

PREG20070654 (8174) Una aeronave con un peso vacío de 2,100 libras y un CG de peso vacío de +32.5 ha sido objeto de una alteración de la siguiente manera: B

1. Se removió dos asientos de pasajeros de 18 libras ubicados en +73;
2. Se realizó modificaciones estructurales en +77 lo cual originó un incremento en el peso de 17 libras;
3. Se instaló en +74.5 un asiento y un cinturón de seguridad con un peso de 25 libras; y
4. Se instaló en +95 un equipo de radio con un peso de 35 libras.

¿Cuál es el nuevo CG de peso vacío?

**OPCION A:** +34.01.

**OPCION B:** +33.68.

**OPCION C:** +34.65.

**OPCION D:**

---

PREG20070655 (8175) El radio de acción del centro de gravedad en helicópteros de un solo rotor es C

**OPCION A:** mucho mayor que para aviones.

**OPCION B:** aproximadamente el mismo que el radio de acción del centro de gravedad de aviones.

**OPCION C:** más restrictivo que para aviones.

**OPCION D:**

---

PREG20070656 (8176) La cantidad de combustible que se emplea para calcular el peso vacío y el CG correspondiente es B

**OPCION A:** la de los tanques vacíos.

**OPCION B:** la del combustible inutilizable.

**OPCION C:** la cantidad de combustible necesario para 1/2 hora de operación.

**OPCION D:**

---

PREG20070657 (8177) Con la carga, una aeronave pesa 4,954 libras en un CG de +30.5 pulgadas. El radio de acción del CG es de +32.0 pulgadas a +42.1 pulgadas. Determinar el peso mínimo del lastre necesario para tener el CG dentro de su radio de acción. El brazo del lastre es +162 pulgadas. C

**OPCION A:** 61.98 libras.

**OPCION B:** 30.58 libras.

**OPCION C:** 57.16 libras.

**OPCION D:**

---

PREG20070658 (8178) Al ser objeto de un pesaje, el peso vacío total de una aeronave es 5,862 libras con un momento de 885,957. Sin embargo, al momento del pesaje, se encontraban a bordo 20 libras de alcohol en +84, y en un tanque ubicado en +101, había 23 libras de fluido hidráulico. ¿Cuál es el CG de peso vacío de la aeronave? C

**OPCION A:** 150.700.



**OPCION B:** 151.700.  
**OPCION C:** 151.365.  
**OPCION D:**

---

PREG20070659 (8179) Se coloca en una aeronave dos cajas con un peso de 10 libras y 5 libras de modo que su distancia hacia atrás del CG es 4 pies y 2 pies respectivamente. ¿A cuánta distancia hacia adelante del CG debería ir una tercera caja con un peso de 20 libras de modo que no varíe el CG? B

**OPCION A:** 3 pies.  
**OPCION B:** 2.5 pies.  
**OPCION C:** 8 pies.  
**OPCION D:**

---

PREG20070660 (8180) Se varió una aeronave con un peso vacío de 1,800 libras y un centro de gravedad de peso vacío de +31.5 de la siguiente manera: B

1. Se removió dos asientos de pasajeros de 15 libras cada uno ubicados en +72;
2. En +76, se realizó modificaciones estructurales que incrementan el peso en 14 libras;
3. En +73.5, se instaló un asiento y un cinturón de seguridad que pesan 20 libras; y
4. Se instaló en +30 un equipo de radio que pesa 30 libras.

¿Cuál es el nuevo centro de gravedad de peso vacío?

**OPCION A:** +30.61.  
**OPCION B:** +31.61.  
**OPCION C:** +32.69.  
**OPCION D:**

---

PREG20070661 (8181) Una aeronave tenía un peso vacío de 2,886 libras con un momento de 101,673.78 antes de realizarse varias alteraciones. Las alteraciones fueron: A

1. Remoción de dos asientos de pasajeros (15 libras cada uno) en +71.
2. Instalación de un gabinete (97 libras) en +71.
3. Instalación de un asiento y un cinturón de seguridad (20 libras) en +71;
- y
4. Instalación de un equipo de radio (30 libras) en +94.

Las alteraciones originaron que el nuevo CG de peso vacío se mueva a

**OPCION A:** 1.62 pulgadas atrás del CG de peso vacío original..  
**OPCION B:** 2.03 pulgadas delante del CG de peso vacío original.  
**OPCION C:** 2.03 pulgadas atrás del CG de peso vacío original.  
**OPCION D:**

---

PREG20070662 (8182) Si un generador de 40 libras aplica +1400 pulgadas a un eje referencial, el generador se ubica a B

- OPCION A:** -35 del eje.  
**OPCION B:** +35 del eje.  
**OPCION C:** +25 del eje.  
**OPCION D:**

- PREG20070663 (8183) En el cálculo de balance de una aeronave de la cual se removió un artículo ubicado hacia atrás del eje referencial, emplear A
- OPCION A:** (-)peso X (+)brazo (-)momento.  
**OPCION B:** (-)peso X (-)brazo (+)momento.  
**OPCION C:** (+)peso X (-)brazo (-)momento.  
**OPCION D:**

- PREG20070665 (8185) Al realizar un chequeo de peso y balance posterior con la finalidad de determinar que el CG no exceda el límite posterior durante condiciones extremas, los artículos de la carga útil que deben ser calculados de acuerdo a sus pesos mínimos son aquellos ubicados delante del C
- OPCION A:** límite CG anterior.  
**OPCION B:** datum.  
**OPCION C:** límite CG posterior.  
**OPCION D:**

- PREG20070664 (8184) La referencia (datum) se ubica delante del punto central del tren de aterrizaje principal a 30.24 pulgadas B
- La distancia real entre los puntos de tren de cola y tren de aterrizaje principal es 360.26 pulgadas
- Peso neto en el tren principal derecho..... 9,980 lb  
 Peso neto en el tren principal izquierdo..... 9,770 lb  
 Peso neto en el tren de cola..... 1,970 lb
- Al momento de pesaje, se encontraba los siguientes artículos en la aeronave:
1. Tanque de agua de baño lleno (34 libras a +352).
  2. Fluído hidráulico (22 libras a -8).
  3. Lastre removible (146 libras a +380).
- ¿Cuál es el CG de peso vacío de la aeronave descrita anteriormente?
- OPCION A:** 62.92 pulgadas.  
**OPCION B:** 60.31 pulgadas.  
**OPCION C:** 58.54 pulgadas.  
**OPCION D:**

- PREG20070666 (8186) Al pesar una aeronave vacía, el peso neto combinado en los trenes principales de aterrizaje es 3,540 libras con un brazo de 195.5 pulgadas. En el tren de nariz, el peso neto es 2,322 libras con un brazo de 83.5 pulgadas. La línea referencial (datum) se ubica delante de la nariz de la aeronave. ¿Cuál es el CG vacío de la aeronave? A
- OPCION A:** 151.1.  
**OPCION B:** 155.2.

---

**OPCION C:** 146.5.

**OPCION D:**

---

PREG20070667 (8187) Una aeronave con un peso vacío de 1,500 libras y un CG de peso vacío de +28.4 fue objeto de una alteración de la siguiente manera: C

1. Se removió dos asientos de 12 libras ubicados en +68.5;
2. Se hizo en +73 modificaciones estructurales con un peso de +28 libras.
3. Se instaló en +70.5 un asiento y un cinturón de seguridad con un peso de 30 libras; y
4. Se instaló en +85 un equipo de radio con un peso de 25 libras.

¿Cuál es el nuevo CG de peso vacío?

**OPCION A:** +23.51.

**OPCION B:** +31.35.

**OPCION C:** +30.30.

**OPCION D:**

---

PREG20070668 (8188) Se realizó la siguiente alteración en una aeronave: Se reemplazó un motor modelo B con 175 libras de peso por uno modelo D con 185 libras de peso en una estación de -62.00 pulgadas. El récord de peso y balance de la aeronave indica que el peso vacío anterior era 998 libras y el CG de peso vacío, 13.48 pulgadas. ¿Cuál es el nuevo CG de peso vacío? C

**OPCION A:** 13.96 pulgadas.

**OPCION B:** 14.25 pulgadas.

**OPCION C:** 12.73 pulgadas.

**OPCION D:**

---

PREG20070671 (8191) Determinar la ubicación del CG de peso vacío correspondiente a una aeronave de tren triciclo. Cada tren principal pesa 753 libras, el aro de nariz pesa 22 libras, la distancia entre los aros de nariz y los principales es de 87.5 pulgadas, el aro de nariz se encuentra a +9.875 pulgadas de la línea de referencia (datum), con 1 galón de fluido hidráulico a -21.0 pulgadas en la balanza de pesado. C

**OPCION A:** +97.375 pulgadas.

**OPCION B:** +95.61 pulgadas.

**OPCION C:** +96.11 pulgadas.

**OPCION D:**

---

PREG20070673 (8193) Las líneas hidráulicas ubicadas en las entradas o compartimientos de pasajeros, tripulación o equipaje A

**OPCION A:** deben disponer de un soporte y una protección adecuados contra daño físico.

**OPCION B:** no suelen ser permitidas.

**OPCION C:** deben ser ruteadas individualmente, drenadas y ventiladas por medio de la atmósfera exterior.

**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070674<br>(8194) | A partir de la siguiente secuencia de pasos, indicar el orden apropiado que emplearía para confeccionar un abocardado individual en una tubería:<br><br><ol style="list-style-type: none"><li>1. Colocar el tubo en el agujero de dimensión adecuada en el bloque de abocardado.</li><li>2. Proyectar ligeramente el extremo del tubo desde la parte superior de la herramienta, aproximadamente al espesor de una moneda de diez centavos de dólar americano.</li><li>3. Deslizar la tuerca y manga del montaje hacia el tubo.</li><li>4. Empleando un martillo de peso ligero, golpear el buzo con varios toques ligeros y girarlo media vuelta tras cada golpe.</li><li>5. Ajustar la barra de abrazadera para impedir el deslizamiento.</li><li>6. Centrar el buzo o el pin de abocardamiento sobre el tubo.</li></ol> | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 1,3,5,2,4,6.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 3,1,6,2,5,4.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 3,2,6,5,1,4.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070675<br>(8195) | Se puede reparar la tubería hidráulica, dañada en un área específica hasta donde dicha reparación sea necesaria  | A |
| <b>OPCION A:</b>       | extrayendo mediante corte el área dañada y empleando un montaje de tubo estampado para unir los extremos del tubo.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | sólo reemplazando todo el tubo empleando dimensiones y materiales iguales a los del original.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | extrayendo mediante corte la sección dañada y soldando una sección de reemplazo en el tubo.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070676<br>(8196) | ¿Cuál es la ventaja de un doble abocardado en una tubería de aluminio?   | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Facilidad de construcción.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Es menos resistente al efecto de corte del torque.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Es más resistente al efecto de corte del torque.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070677<br>(8197) | Durante la instalación, se debe dejar cierta cantidad de luz en una manguera flexible debido a que, al estar bajo presión, se  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | expande en longitud y diámetro.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | expande en longitud y se contrae en diámetro.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | contrae en longitud y se expande en diámetro.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |
| <hr/>                  |  |   |
| PREG20070678<br>(8198) | El término "flujo frío" se asocia por lo general a   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | el combustible vaporizante.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | la manguera de caucho.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | el metal de soldadura y de plancha.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070679<br>(8199) | ¿Cuál es el color de un montaje AN de tubo abocardado de acero? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Negro.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Azul.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Verde.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070680<br>(8200) | Elegir la afirmación correcta con respecto a los montajes abocardados.  | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Se puede identificar fácilmente a los montajes AN mediante el hombro entre el extremo de las roscas y el cono del abocardado. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Los montajes AC y AN son idénticos a excepción del material original de confección y su color identificatorio.                |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Los montajes AC suelen ser reemplazados por montajes AN anteriores.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070681<br>(8201) | Se debe instalar las líneas flexibles:              | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Sólo hacia la parte posterior de la pared de fuego. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Con un espacio suficiente para hacer la conexión.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Con un espacio libre de 5 a 8 por ciento.           |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070682<br>(8202) | 50 pulgadas es el valor de la distancia máxima entre los montajes terminales a los cuales se va a conectar un conjunto de manguera recta. La longitud mínima de manguera para hacer dicha conexión debe ser | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 54 - 1/2 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 51 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 52 -1/2 pulgadas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070683<br>(8203) | Se puede doblar manualmente una tubería de aluminio suave (1100, 3003 o 5052) si la dimensión es: | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 5/16 pulgadas o menos.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 7/16 pulgadas o menos.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1/4 pulgadas o menos.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070684<br>(8204) | Las especificaciones materiales de una aeronave prescriben fabricar una línea de aceite de reemplazo a partir de una tubería de aleación de aluminio 5052-0 de 3/4 pulgada 0.072. ¿Cuál es la dimensión interna de esta tubería? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 0.606 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 0.688 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 0.750 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070734<br>(8254) | ¿Qué material no puede ser objeto de un tratamiento térmico repetido sin presentar efectos nocivos? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Aleación de aluminio unclad en forma de plancha.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Acero inoxidable 6061-T9.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Aleación de aluminio clad.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070735<br>(8255) | ¿Cuál es la descripción del proceso de templado del acero durante la misma acción y luego de la misma? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Enfriamiento rápido; alta resistencia.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Enfriamiento lento; baja resistencia.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Enfriamiento lento; mayor resistencia al desgaste.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070736<br>(8256) | Si no se dispone lo contrario, los valores de torque correspondientes al ajuste de tuercas y pernos de aeronaves se relacionan con | A |
| <b>OPCION A:</b>       | roscas secas, totalmente desprovistas de grasa.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | roscas ligeramente engrasadas.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | roscas ligeramente cubiertas con componente de anti-agarrotamiento.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070685<br>(8205) | En la mayoría de sistemas hidráulicos de las aeronaves, se emplea dos conectores de tubos conformados por una manga y una tuerca en caso de ser necesario abocardar un tubo. El empleo de este tipo de conector elimina | B |
| <b>OPCION A:</b>       | la operación de abocardado antes del ensamblaje.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | la posibilidad de reducir el espesor del abocardado mediante el emplomado durante el proceso de ajuste.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | el daño de la llave a la tubería durante el proceso de ajuste.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070686<br>(8206) | ¿Qué afirmación es la correcta con respecto a los montajes sin abocardar de estándar militar (MS)?   | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Durante la instalación, se suele ajustar los montajes sin abocardar girando la tuerca a una cantidad específica luego de que la manga y la superficie de sellado del montaje han hecho contacto en vez de haber sido objeto de torque. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | No se debe lubricar los montajes sin abocardar de MS. antes del ensamblaje.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Se debe ajustar los montajes de MS sin abocardar a un torque específico..  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070687<br>(8207) | Al abocardar una tubería de aluminio que será empleada con tuercas y mangas de acople AN, el ángulo de abocardado debe ser de | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 37°.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 67°.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 45°.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070688<br>(8208) | Se puede reparar las rayaduras o quiñaduras en la porción recta de una tubería de aleación de aluminio si no son más profundas a: | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 20 por ciento del espesor de la pared.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1/16 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 10 por ciento del espesor de la pared.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070689<br>(8209) | Las mangueras flexibles empleadas en tuberías de aeronaves se clasifican de acuerdo al | C |
| <b>OPCION A:</b>       | diámetro externo.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | área seccional cruzada.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | diámetro interno.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070690<br>(8210) | Se puede reparar una rayadura o quiñadura en una tubería de aleación de aluminio mediante el cepillado siempre y cuando dicha rayadura o quiñadura no | A |
| <b>OPCION A:</b>       | aparezca en la inclinación de una dobladura en el tubo.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | exceda el 20% del espesor de la pared del tubo.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | exceda el 10% del diámetro del tubo.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070691<br>(8211) | Un material de manguera que puede ser empleado para transportar una buena cantidad de petróleo y fluido sintético es el | B |
| <b>OPCION A:</b>       | de tipo butílico.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | teflón.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Buna N.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070692<br>(8212) | ¿Qué tuberías poseen las características (alta resistencia, resistencia a la abrasión) necesarias para ser empleadas en un sistema de hidráulico de alta presión (3,000 PSI) que opera trenes de aterrizaje y flaps? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Aleación 2024-T o 5052-0 de aluminio.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Acero resistente a la corrosión templado o de 1/4H.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Aleación 1100-1/2H o 3003-1/2H de aluminio.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070693<br>(8213) | Al instalar abrazaderas de unión con la finalidad de servir como soporte de una tubería metálica,       | C |
| <b>OPCION A:</b>       | no se recomienda la remoción de pintura del tubo ya que ésta impide la corrosión.                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | se debe pintar la abrazadera y el tubo tras la instalación de la primera a fin de impedir la corrosión. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | se debe remover del tubo la pintura o el anodizado en la ubicación de la abrazadera.                    |   |

---

**OPCION D:**

PREG20070694 (8214) En una instalación de tubería metálica: B

**OPCION A:** Es preferible líneas rectas.

**OPCION B:** No es conveniente la tensión ya que la presurización ocasionará que se expanda y deforme.

**OPCION C:** Se puede zafar un tubo si la tuerca arranca en el acople dentado.

**OPCION D:**

---

PREG20070695 (8215) Una línea de gas o de fluido marcada con las iniciales PHDAN B

**OPCION A:** es una línea de alta presión. Las iniciales significan Alta Presión, Descargar en la Nacela.

**OPCION B:** transporta una sustancia que puede ser dañina para el ser humano.

**OPCION C:** debe ser confeccionada de un metal no fosfórico.

**OPCION D:**

---

PREG20070696 (8216) ¿Cuál afirmación es la correcta con respecto al principio de Bernoulli? B

**OPCION A:** La presión de un fluido se incrementa en los puntos donde la velocidad del fluido es mayor.

**OPCION B:** La presión de un fluido se reduce en los puntos donde la velocidad del fluido es mayor.

**OPCION C:** Se aplica sólo a los gases.

**OPCION D:**

---

PREG20070697 (8217) (1) Se emplea abrazaderas unidas para servir como soporte al instalar una tubería metálica. B

(2) Se emplea abrazaderas no unidas al instalar un cableado.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

**OPCION A:** sólo la No.1 es verdadera.

**OPCION B:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.

**OPCION C:** ni la No.1 ni la No.2 son verdaderas.

**OPCION D:**

---

PREG20070698 (8218) Se puede utilizar mangueras flexibles en los sistemas de fluido de aeronave: B

**OPCION A:** Para reemplazar cualesquier líneas de sistema de fluido no sujetas al calor.

**OPCION B:** De acuerdo a las especificaciones del fabricante.

**OPCION C:** Para reemplazar cualesquier líneas de sistema de fluido.

**OPCION D:**

---

PREG20070699 (8219) La inspección de partículas magnéticas sirve principalmente para detectar C



- 
- OPCION A:** deformaciones.  
**OPCION B:** rupturas profundas debajo de la superficie.  
**OPCION C:** rupturas sobre la superficie o cerca a la misma.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070700 (8220) Para que la inspección por tinta penetrante sea efectiva, el material objeto del chequeo debe C
- OPCION A:** ser magnético.  
**OPCION B:** ser no magnético.  
**OPCION C:** tener rajaduras en la superficie.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070701 (8221) ¿Cuál de estos métodos de prueba no destructiva es idóneo para inspeccionar la mayoría de metales, plásticos y cerámicas a fin de determinar defectos superficiales y subsuperficiales? C
- OPCION A:** Inspección por eddy current.  
**OPCION B:** Inspección por partículas magnéticas.  
**OPCION C:** Inspección ultrasónica.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070702 (8222) ¿Qué método no destructivo requiere poca o ninguna preparación, se emplea para detectar defectos en la superficie o cerca a la misma en la mayoría de metales, pudiendo también servir para separar metales o aleaciones y sus condiciones de tratamiento térmico? A
- OPCION A:** Inspección por eddy current.  
**OPCION B:** Inspección ultrasónica.  
**OPCION C:** Inspección de partículas magnéticas.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070703 (8223) ¿Qué método de inspección por partículas magnéticas se utiliza con mayor frecuencia para verificar la existencia de rajaduras invisibles y otros defectos en la aeronave? C
- OPCION A:** Residual.  
**OPCION B:** De inductancia.  
**OPCION C:** Continuo.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070704 (8224) ¿Cuántos de estos factores son considerados de esencial conocimiento con respecto a la exposición de rayos X? B
1. Procesamiento de la película.  
2. Espesor y densidad de la película.  
3. Distancia y ángulo de la exposición.  
4. Características de la película.
- OPCION A:** Uno.  
**OPCION B:** Dos.  
**OPCION C:** Tres.

---

**OPCION D:**

PREG20070705 (8225) El medio de prueba que se suele emplear en la inspección por partículas magnéticas utiliza un material ferromagnético que posee alta permeabilidad y baja retentividad. A

**OPCION A:** alta permeabilidad y baja retentividad.

**OPCION B:** baja permeabilidad y alta retentividad.

**OPCION C:** alta permeabilidad y alta retentividad.

**OPCION D:**

---

PREG20070707 (8227) Un mecánico ha culminado una reparación de panal de abeja empleando la técnica de compuesto en pasta. ¿Qué método de prueba no destructiva se emplea para determinar el grado sónico de la reparación tras secar la misma? B

**OPCION A:** Prueba de eddy current.

**OPCION B:** Prueba de anillo metálico.

**OPCION C:** Prueba ultrasónica.

**OPCION D:**

---

PREG20070708 (8228) ¿A cuáles de los dos tipos de medios indicativos se tiene acceso en la inspección por partículas magnéticas? B

**OPCION A:** Oxidos de hierro y férricos.

**OPCION B:** Materiales de proceso húmedo y seco.

**OPCION C:** Material de alta retentividad y baja permeabilidad.

**OPCION D:**

---

PREG20070709 (8229) ¿Cuáles de estos metales es objeto de una inspección que emplea el método de partículas magnéticas? C

**OPCION A:** Aleaciones de magnesio.

**OPCION B:** Aleaciones de aluminio.

**OPCION C:** Aleaciones de hierro.

**OPCION D:**

---

PREG20070711 (8231) ¿Qué tipo de rajadura se puede detectar a través de la inspección por partículas magnéticas que emplea la magnetización circular o longitudinal? A

**OPCION A:** De 45°.

**OPCION B:** Longitudinal.

**OPCION C:** Transversal.

**OPCION D:**

---

PREG20070706 (8226) ¿Cuál afirmación es la correcta con respecto al método de inspección magnetizante residual? C

**OPCION A:** Las discontinuidades debajo de la superficie aparecen inmediatamente.

**OPCION B:** Se emplea prácticamente en todos los procedimientos magnetizantes circulares y longitudinales.

**OPCION C:** Se puede emplear sólo con aceros que han sido objeto de tratamiento térmico para efectos de aplicación de esfuerzo.

---

**OPCION D:**

PREG20070710 (8230) Una manera de poder desmagnetizar una parte luego de una inspección por partículas magnéticas es **B**

**OPCION A:** sujetar la parte a alto voltaje, bajo amperaje de corriente alterna.

**OPCION B:** mover lentamente la parte sacándola del campo magnético de corriente alterna de suficiente resistencia.

**OPCION C:** mover lentamente la parte introduciéndola dentro del campo magnético de corriente alterna de suficiente resistencia.

**OPCION D:**

---

PREG20070712 (8232) Se puede detectar las rajaduras en la superficie de vaciados y forjados de aluminio **A**

**OPCION A:** a través del empleo de tintas penetrantes y desarrolladores adecuados.

**OPCION B:** mediante una inspección por partículas magnéticas.

**OPCION C:** sumergiendo la parte en una solución de ácido clorhídrico y enjuagándola con agua limpia.

**OPCION D:**

---

PREG20070713 (8233) Para detectar una rajadura pequeña empleando la inspección por tinta penetrante, se requiere por lo general **B**

**OPCION A:** que el desarrollador sea aplicado a una superficie plana.

**OPCION B:** un tiempo de penetración mayor al normal.

**OPCION C:** pulir al máximo la superficie.

**OPCION D:**

---

PREG20070714 (8234) Al verificar un ítem a través del método de inspección por partículas magnéticas, se debe emplear la magnetización circular y longitudinal para **A**

**OPCION A:** revelar todos los posibles defectos.

**OPCION B:** magnetizar toda la parte.

**OPCION C:** garantizar un flujo de corriente uniforme.

**OPCION D:**

---

PREG20070715 (8235) ¿Cuál es la limitación primaria del método de inspección por tinta penetrante? **A**

**OPCION A:** El defecto debe estar abierto a la superficie.

**OPCION B:** Mientras más pequeño el defecto, más prolongado el tiempo de penetración.

**OPCION C:** Está limitado en el uso a una pequeña cantidad de aplicaciones.

**OPCION D:**

---

PREG20070716 (8236) Si las indicaciones de la inspección por tinta penetrante no son claras y precisas, las causas más probables radican en que la parte **C**

**OPCION A:** no ha sido correctamente desmagnetada antes de aplicar el desarrollador.

**OPCION B:** no ha sido dañada.

**OPCION C:** no fue objeto de un lavado integral antes de aplicar el desarrollador.

---

**OPCION D:**

PREG20070717 (8237) (1) Se puede desmagnetizar una parte de aeronave someténdola a una fuerza magnetizante proveniente de una corriente alterna de resistencia gradualmente reducida. A

(2) Se puede desmagnetizar una parte de aeronave someténdola a una fuerza magnetizante proveniente de una corriente directa de dirección alternadamente contraria y de resistencia gradualmente reducida.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

**OPCION A:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.

**OPCION B:** sólo la No.1 es verdadera.

**OPCION C:** sólo la No.2 es verdadera.

**OPCION D:**

---

PREG20070718 (8238) El patrón para una inclusión es el origen de una partícula magnética que forma C

**OPCION A:** una patrón típico.

**OPCION B:** una sola línea.

**OPCION C:** líneas paralelas.

**OPCION D:**

---

PREG20070719 (8239) Se debe limpiar una parte, que es objeto de preparación para una inspección por tinta penetrante, A

**OPCION A:** con un solvente volátil de base de petróleo.

**OPCION B:** con un desarrollador penetrante.

**OPCION C:** con únicamente solventes de base acuosa.

**OPCION D:**

---

PREG20070720 (8240) ¿Bajo qué condiciones se identifica en una parte rajaduras por fatiga en virtud a una inspección por partículas magnéticas? C

**OPCION A:** El patrón de discontinuidad es recto.

**OPCION B:** Se encuentra la discontinuidad en un área sin esfuerzos de la parte.

**OPCION C:** Se encuentra la discontinuidad en un área de mucho esfuerzo de la parte.

**OPCION D:**

---

PREG20070721 (8241) La desventaja principal de la inspección por tinta penetrante consiste en que B

**OPCION A:** los agentes químicos empleados son peligrosos para el ser humano.

**OPCION B:** el defecto debe estar abierto a la superficie.

**OPCION C:** demanda demasiado tiempo.

**OPCION D:**

---

PREG20070722 (8242) ¿Qué defectos se detecta magnetizando una parte que emplea magnetización longitudinal continua a través de un cable? B

- 
- OPCION A:** Defectos paralelos al eje largo de la parte.  
**OPCION B:** Defectos perpendiculares al eje largo de la parte.  
**OPCION C:** Defectos paralelos a los círculos concéntricos de la fuerza magnética dentro de la parte.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070723 (8243) ¿Qué defectos es posible detectar con la magnetización circular? A

- OPCION A:** Defectos paralelos al eje largo de la parte.  
**OPCION B:** Defectos perpendiculares al eje largo de la parte.  
**OPCION C:** Defectos perpendiculares a los círculos concéntricos de fuerza magnética dentro de la parte.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070724 (8244) (1) En una prueba no destructiva, se puede definir discontinuidad como una interrupción en la estructura física normal de una parte o en su configuración. C

(2) Es posible o no que una discontinuidad afecte la utilidad de una parte.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

- OPCION A:** sólo la No.1 es verdadera.  
**OPCION B:** sólo la No.2 es verdadera.  
**OPCION C:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070725 (8245) ¿Qué tipo de corrosión ataca los límites granulares de las aleaciones de aluminio que han sido objeto de un tratamiento térmico inapropiado o inadecuado? B

- OPCION A:** Por esfuerzo.  
**OPCION B:** Intergranular.  
**OPCION C:** Picaduras.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070726 (8246) El propósito primario en los metales templados consiste en A

- OPCION A:** aliviar los esfuerzos.  
**OPCION B:** incrementar la resistencia.  
**OPCION C:** optimizar la resistencia a la corrosión.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070727 (8247) ¿Cuál proceso de tratamiento térmico metálico produce una superficie dura y resistente al desgaste sobre un núcleo fuerte y tosco? A

- OPCION A:** Cementación.  
**OPCION B:** Recocido.  
**OPCION C:** Templado.  
**OPCION D:**
-

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070728<br>(8248) | ¿Cuál operación de tratamiento térmico se efectuaría si se produce un cambio químico en la superficie metálica al introducir un alto contenido de carburo o nitruro? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Templado.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Recocido de normalización.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Cementación.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070729<br>(8249) | El recocido de normalización es un proceso de tratamiento térmico en | B |
| <b>OPCION A:</b>       | las aleaciones de aluminio únicamente.                               |   |
| <b>OPCION B:</b>       | los metales con base de hierro únicamente.                           |   |
| <b>OPCION C:</b>       | tanto las aleaciones de aluminio como los metales de base de hierro. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070730<br>(8250) | Aplicar repetidamente fuerza mecánica a la mayoría de metales, como en el caso del rodamiento, batido, plegado o retorcimiento, suele ocasionar una condición conocida como | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Templado o estirado.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Rajadura por corrosión de esfuerzo.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Martillado, deformación o endurecimiento por deformación en frío.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070731<br>(8251) | El recalentamiento de un metal tratado térmicamente, como con un soplete de soldadura    | C |
| <b>OPCION A:</b>       | tiene poco o ningún efecto sobre las características de tratamiento térmico de un metal. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | tiene un efecto de mejoría acumulativa sobre el tratamiento térmico original.            |   |
| <b>OPCION C:</b>       | puede alterar significativamente las propiedades de un metal en el área recalentada.     |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070732<br>(8252) | ¿Por qué se tiempla el acero tras ser endurecido?                 | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Para incrementar su dureza y ductilidad.                          |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Para incrementar su resistencia y reducir sus esfuerzos internos. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Para aliviar sus esfuerzos internos y reducir su fragilidad.      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070733<br>(8253) | ¿Cuáles designaciones de aleación de aluminio indican que el metal no ha sido objeto de tratamiento de endurecimiento o térmico? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 3003-F.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 5052-H36.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 6061-O.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070737<br>(8257) | ¿Qué se emplea por lo general en la construcción de paredes de fuego de motores de las aeronaves? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Acero inoxidable.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Acero de aleación de molibdeno cromo.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Acero de aleación de titanio magnesio.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070738<br>(8258) | Si no se dispone o prescribe lo contrario, se debe instalar los pernos de las aeronaves de modo que la cabeza del perno apunte | A |
| <b>OPCION A:</b>       | hacia arriba, o en una dirección hacia adelante.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | hacia abajo, o en una dirección hacia adelante.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | hacia abajo, o en una dirección hacia atrás.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070739<br>(8259) | El Alclad es un metal compuesto por   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | capas de superficie de aleación de aluminio y un núcleo de aluminio puro.     |   |
| <b>OPCION B:</b>       | capas de superficie de aluminio puro sobre un núcleo de aleación de aluminio. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | una mezcla homogénea de aluminio puro y de aleación de aluminio.              |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070740<br>(8260) | Nunca se debe emplear en una aeronave una tuerca de autoseguro, de tipo fibra, si el perno se encuentra | C |
| <b>OPCION A:</b>       | bajo carga cortante.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | bajo carga tensil.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | sujeto a rotación.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070741<br>(8261) | La Sociedad de Ingenieros de Automotores (SAE) y el Instituto Estadounidense del Hierro y el Acero usan un sistema de índice numérico para identificar la composición de varias clases de acero. En el número "4130" que designa el acero de cromo molibdeno, el primer dígito indica el | C |
| <b>OPCION A:</b>       | porcentaje del elemento básico en la aleación.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | porcentaje del carbón en la aleación en cientos de un porcentaje.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | elemento de aleación básico.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070742<br>(8262) | ¿Cuáles de las siguientes marcas codificadas de cabeza de perno identifica un perno de acero estándar AN resistente a la corrosión? | C |
|                        | (Ver Figura 42 en el Manual de Figuras)   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 3.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070743<br>(8263) | Los pernos de las aeronaves con una cruz o un asterisco en la cabeza son  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | de aleación de aluminio.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | pernos de tolerancia cerrada.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | pernos de acero estándar.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |
| <hr/>                  |   |   |
| PREG20070744<br>(8264) | ¿Cuál afirmación es la correcta con respecto a pernos de aeronave?  | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Al ajustar tuercas almenadas en pernos taladrados, si los agujeros del pasador no se alinean, se puede sobreajustar la tuerca para que la siguiente ranura se alinee con el agujero del pasador.                                      |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Por lo general, las longitudes de apretadura de perno deben ser equivalentes al espesor del material.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | No se debe utilizar pernos de aleación de acero con un diámetro inferior a 1/4 de pulgada en estructura primaria.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |
| <hr/>                  |   |   |
| PREG20070745<br>(8265) | Hablando en forma genérica, las longitudes de la garra (grip) de los pernos debe ser  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | una y media veces el espesor del material a través del cual se extienden.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | equivalente al espesor del material a través del cual se extienden más aproximadamente un diámetro.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | equivalente al espesor del material a través del cual se extienden.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |
| <hr/>                  |   |   |
| PREG20070746<br>(8266) | ¿Dónde se puede encontrar el valor de torque recomendado si se desconoce el correspondiente a las tuercas?  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | AC 43.13-2A.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Orden Técnica Estándar.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | AC 43.13-1A.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |
| <hr/>                  |   |   |
| PREG20070747<br>(8267) | Identificar el perno de seguridad ilustrado.<br><br>(Ver figura 43 en el Manual de Figuras)   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 3.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 2.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |
| <hr/>                  |   |   |
| PREG20070748<br>(8268) | Cierto componente se une a la estructura de una aeronave mediante el empleo de un perno y una combinación de tuerca de tensión almenada. Si el pasador no se alinea con el rango recomendado del torque, una práctica aceptable sería | C |
| <b>OPCION A:</b>       | exceder el rango del torque.  |   |



- 
- OPCION B:** lubricar las secciones roscadas de la tuerca y el perno y volver a aplicar el torque.
- OPCION C:** cambiar arandelas e intentar nuevamente.
- OPCION D:**
- 

PREG20070749 (8269) Un perno con una sola raya en la cabeza recibe una clasificación de A

- OPCION A:** perno AN de acero resistente a la corrosión.
- OPCION B:** perno de estándar NAS de aeronave.
- OPCION C:** perno NAS de tolerancia cerrada.
- OPCION D:**
- 

PREG20070750 (8270) ¿Cómo se usa un perno de horquilla que asegura un terminal de cable de horca? A

- OPCION A:** Ajustando una tuerca de corte a un ajuste de precisión, pero sin imponer ningún esfuerzo sobre la horca y asegurándolo con un pasador.
- OPCION B:** Ajustando una tuerca almenada hasta que se suscite un ligero agarrotamiento entre la horca y el ajuste al cual se conecta.
- OPCION C:** Ajustando lo suficiente una tuerca de corte y un pasador o una tuerca de autoseguro delgada para evitar que el perno gire en la horca.
- OPCION D:**
- 

PREG20070751 (8271) ¿Dónde se emplea un perno AN de seguridad en una aeronave? C

- OPCION A:** Para condiciones de carga tensil y de corte.
- OPCION B:** Donde se aplique cargas tensiles externas.
- OPCION C:** Sólo para aplicaciones de carga de corte.
- OPCION D:**
- 

PREG20070752 (8272) Una X dentro de un triángulo en la cabeza de un perno recibe una clasificación de B

- OPCION A:** perno de aeronave estándar NAS.
- OPCION B:** perno NAS de tolerancia cerrada.
- OPCION C:** perno AN de acero resistente a la corrosión.
- OPCION D:**
- 

PREG20070753 (8273) El material del núcleo del Alclad 2024-T4 es A

- OPCION A:** una aleación de aluminio tratada térmicamente, y el material de la superficie es de puro aluminio comercial.
- OPCION B:** de puro aluminio comercial, y el material de la superficie es una aleación de aluminio tratado térmicamente.
- OPCION C:** una aleación de aluminio de endurecido por deformación, y el material de la superficie es de puro aluminio comercial.
- OPCION D:**
-

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070754<br>(8274) | ¿A qué tipo de aluminio identifica el código 1100? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Aleación de aluminio con 11% de cobre.             |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Aleación de aluminio que contiene zinc.            |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Aluminio comercial de una pureza de 99%.           |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070755<br>(8275) | Por lo general, se fabrica pernos de aeronave con un | C |
| <b>OPCION A:</b>       | ajuste clase 1 para las roscas.                      |   |
| <b>OPCION B:</b>       | ajuste clase 2 para las roscas.                      |   |
| <b>OPCION C:</b>       | ajuste clase 3 para las roscas.                      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070756<br>(8276) | En el número 2024 perteneciente al sistema numérico indicativo de cuatro dígitos del aluminio, el primer dígito indica | C |
| <b>OPCION A:</b>       | el porcentaje de aleación añadido.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | las diversas aleaciones en dicho grupo.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | que el cobre es el mayor elemento aleatorio.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070757<br>(8277) | ¿Cómo se obtiene la característica de aseguramiento en la tuerca de seguro de tipo fibra?                                | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Mediante el empleo de una inserción de aseguramiento de fibra sin rosca.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | A través de una inserción de fibra sujeta firmemente en la base de la sección de transporte de carga.                    |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Confeccionando la rosca en la inserción de fibra ligeramente más pequeña a aquella de la sección de transporte de carga. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070758<br>(8278) | Identificar la soldadura originada por excesiva cantidad de acetileno.<br>(Ver figura 44 en el Manual de Figuras) | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 4.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 3.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070759<br>(8279) | Elegir la ilustración que muestra una soldadura en frío.<br>(Ver Figura 44 en el Manual de Figuras) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 3.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 2.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 4.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070762<br>(8282) | ¿Qué condición indica que una parte se ha enfriado demasiado rápido tras haber sido soldada? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Una rajadura junto a la soldadura.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Descoloración del metal base.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Bolsas de gas, porosidad.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070763<br>(8283) | Seleccionar una característica de una buena soldadura de gas.   | C |
| <b>OPCION A:</b>       | La profundidad de penetración deberá ser suficiente para garantizar la fusión de la varilla de metal de aportación. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | La altura del cordón de soldadura debe estar a 1/8 pulgadas por encima del metal base.                              |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La soldadura debe disminuir su diámetro levemente contra la base del metal.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070764<br>(8284) | Una característica de una buena soldadura consiste en la inexistencia de algún óxido en el metal base a una distancia desde la soldadura superior a | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 1/2 pulgada.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1 pulgada.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1/4 de pulgada.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070760<br>(8280) | ¿Por qué se considera una buena práctica normalizar una parte tras el proceso de soldadura?                  | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Para aliviar los esfuerzos internos desarrollados dentro del metal base.                                     |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Para introducir una ligera cantidad de carbón a fin de optimizar la dureza de la superficie de la soldadura. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Para remover el encostramiento de la superficie formado en el proceso de soldadura.                          |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070761<br>(8281) | En una soldadura, se encuentra agujeros y unos cuantos glóbulos. ¿Qué acción se debe llevar a cabo?     | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Volver a soldar sobre el primer reborde para llenar espacios libres y obtener una resistencia uniforme. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Remover la soldadura anterior en su totalidad y volver a soldar la unión.                               |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Esmerilar en forma uniforme la superficie abrupta y volver a soldar la unión.                           |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070765<br>(8285) | ¿Qué tipo de soldadura se muestra en A? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Solape.                                 |   |
| <b>OPCION B:</b>       | A tope.                                 |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Por recubrimiento.                      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070766<br>(8286) | ¿Qué tipo de soldadura se muestra en B? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | A tope.                                 |   |
| <b>OPCION B:</b>       | A doble tope.                           |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Solape.                                 |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070767<br>(8287) | ¿Qué tipo de soldadura se muestra en G? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Por recubrimiento.                      |   |
| <b>OPCION B:</b>       | A tope.                                 |   |
| <b>OPCION C:</b>       | De enlace.                              |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070768<br>(8288) | En una soldadura de solape, ¿a qué porcentaje(s) del espesor del metal base debe ser la penetración? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 100%.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Del 25 al 50%.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Del 60 al 80%.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070769<br>(8289) | ¿Qué herramienta se puede usar para medir la alineación de un eje de rotor o del plano de rotación de un disco? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Comparador mecánico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Medidor de eje.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Transportador.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070770<br>(8290) | La lectura de medición en el micrómetro de la ilustración es<br>(Ver figura 46 en el Manual de Figuras) | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 0.2851.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 0.2911.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 0.2901.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070771<br>(8291) | Identificar la afirmación correcta.  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Un micrómetro externo está limitado a la medición de diámetros.                          |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Las herramientas empleadas en una aeronave certificada deben ser de tipo aprobado.       |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Los divisores no proporcionan una lectura si son empleados como dispositivo de medición. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070772<br>(8292) | ¿Cuál es la lectura de medición en la escala calibrada vernier?<br><br>(Ver figura 47 en el Manual de Figuras) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.411 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1.436 pulgadas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1.7000 pulgadas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070773<br>(8293) | ¿Qué herramienta se emplea para medir la luz entre una placa superficial y una superficie relativamente angosta que es objeto de un chequeo para determinar si es plana o no? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Medidor de profundidad.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Medidor de espesor.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Indicador de dial.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070774<br>(8294) | ¿Qué número representa la graduación de escala vernier de un micrómetro? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | .00001.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | .001.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | .0001.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070775<br>(8295) | ¿Qué herramienta se emplea para determinar el centro de un eje u otra pieza cilíndrica? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Juego de combinación.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Indicador de dial.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Micrómetro calibrado.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070776<br>(8296) | ¿Qué lee el micrómetro?<br><br>(Ver figura 48 en el Manual de Figuras) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | .2974.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | .3004.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | .3108.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070777<br>(8297) | Si fuera necesario medir de manera exacta el diámetro de un agujero de aproximadamente 1/4 de pulgada de diámetro, el mecánico debe emplear un  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | medidor telescópico y determinar la dimensión del agujero a través de la lectura de un micrómetro del extremo regulable del medidor en mención. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | un micrómetro de 0 a 1 pulgadas y leer la medición directamente del micrómetro.   |   |

**OPCION C:** un medidor de agujero pequeño y determinar la dimensión del agujero a través de la lectura de un micrómetro del extremo de la bola del medidor.

**OPCION D:**

---

PREG20070778 (8298) La lectura de medición en el micrómetro es C  
(Ver figura 49 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** .2758.

**OPCION B:** .2702.

**OPCION C:** .2792.

**OPCION D:**

---

PREG20070779 (8299) ¿Qué herramienta se suele utilizar para regular un compás de puntas en una dimensión exacta? A

**OPCION A:** Regla de maquinista.

**OPCION B:** Medidor de superficie.

**OPCION C:** Comparador mecánico.

**OPCION D:**

---

PREG20070780 (8300) ¿Qué herramienta se suele utilizar para calibrar un micrómetro o para verificar su precisión? A

**OPCION A:** Bloque calibrador.

**OPCION B:** Comparador mecánico.

**OPCION C:** Regla de maquinista.

**OPCION D:**

---

PREG20070781 (8301) ¿Qué herramienta de medición de precisión se utiliza para medir si los pivotes del muñón y del rodaje principal están fuera de desgaste radial? B

**OPCION A:** Galga para cuadrantes.

**OPCION B:** Micrómetro.

**OPCION C:** Manómetro de profundidad.

**OPCION D:**

---

PREG20070782 (8302) Se mide los espacios libres laterales de los anillos de pistón con un B

**OPCION A:** calibrador.

**OPCION B:** espesímetro.

**OPCION C:** galga para cuadrantes.

**OPCION D:**

---

PREG20070783 (8303) ¿Cómo se puede efectuar la inspección de dimensiones de un rodaje en un brazo oscilante? C

**OPCION A:** Galga para cuadrantes y micrómetro.

**OPCION B:** Espesímetro y mandril de sujeción de ajuste.

**OPCION C:** Medidor telescópico y micrómetro.

---

**OPCION D:**

PREG20070784 (8304) La torsión de una biela se verifica instalando mandriles de sujeción de ajuste en ambos extremos, que se apoyan en barras de acero paralelas en una placa de superficie. Se toma las mediciones entre el mandril de sujeción y la barra paralela con C

**OPCION A:** una galga para cuadrantes.

**OPCION B:** un medidor de altura.

**OPCION C:** un espesímetro.

**OPCION D:**

---

PREG20070785 (8305) El espacio libre entre los anillos de pistón y las pistas de rebaba circulares se mide con un B

**OPCION A:** calibrador.

**OPCION B:** espesímetro.

**OPCION C:** medidor de profundidad.

**OPCION D:**

---

PREG20070786 (8306) ¿Qué se puede usar para verificar si se estira el vástago de una válvula tipo pistones? B

**OPCION A:** Comparador mecánico.

**OPCION B:** Micrómetro.

**OPCION C:** Medidor telescópico.

**OPCION D:**

---

PREG20070787 (8307) ¿Qué herramienta se puede usar para determinar el desgaste radial del pin de pistón? B

**OPCION A:** Medidor telescópico.

**OPCION B:** Calibrador.

**OPCION C:** Comparador mecánico.

**OPCION D:**

---

PREG20070788 (8308) Durante el arranque de una planta propulsora a turbina la cual utiliza un arrancador de aire comprimido, se suscita un arranque fallido. Seleccionar el procedimiento apropiado: C

**OPCION A:** Incrementar la potencia de aire al arrancador.

**OPCION B:** Volver a enganchar el arrancador.

**OPCION C:** Cortar motor.

**OPCION D:**

---

PREG20070789 (8309) Un arranque fallido en un motor a reacción debe su origen con frecuencia a B

**OPCION A:** mal funcionamientos en el sistema de ignición.

**OPCION B:** el corte demasiado pronto del arrancador.

**OPCION C:** una mezcla excesivamente rica de combustible/aire.

---

**OPCION D:**

PREG20070790 (8310) Al remolcar una aeronave, C

**OPCION A:** descargar toda la presión hidráulica para impedir una operación accidental del mecanismo de retracción del tren de aterrizaje.

**OPCION B:** el movimiento de todas los aros de cola debe ser hacia atrás.

**OPCION C:** si la aeronave dispone de un aro de nariz direccionable, se debe fijar las tijeras de seguro a rotación máxima.

**OPCION D:**

---

PREG20070817 (8337) ¿Por qué se añade dibromuro de etileno a la gasolina de aviación? B

**OPCION A:** Para remover los residuos de silicato de cinc de las bujías.

**OPCION B:** Para recuperar el óxido de plomo de las cámaras de combustión del cilindro.

**OPCION C:** Para incrementar el valor nominal de antidetonación del combustible.

**OPCION D:**

---

PREG20070848 (8368) ¿Por qué se sumerge una superficie plástica en agua fresca antes de ser limpiada con agua y jabón? B

**OPCION A:** Para impedir la empañadura.

**OPCION B:** Para impedir las rayaduras.

**OPCION C:** Para impedir que se suavice el plástico.

**OPCION D:**

---

PREG20070849 (8369) ¿Qué se debe hacer para impedir el rápido deterioro ocasionado por el aceite lubricante sobre una rueda? B

**OPCION A:** Limpiar la rueda con una tela seca; luego, enjuagarla con agua limpia.

**OPCION B:** Limpiar la rueda con una tela seca; luego, sumergirla en agua y jabón.

**OPCION C:** Lavar la rueda con alcohol isopropílico y dejarla limpia con una tela seca.

**OPCION D:**

---

PREG20070791 (8311) ¿Cuál(es) afirmación(es) es (son) la(s) verdadera(s) con respecto al amarre de aeronaves pequeñas? C

1. La cuerda de manila (cáñamo) posee una tendencia a estirarse cuando se moja.

2. La cuerda de nylon o dacron es mejor que la cuerda de manila.

3. Se debe situar la aeronave con viento a favor para eliminar o reducir al mínimo la sustentación del ala.

4. Dejar sin seguro la rueda de nariz o de cola.

**OPCION A:** 1, 2, 3 y 4.

**OPCION B:** 1 y 2.

**OPCION C:** 2.

**OPCION D:**

---



---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070792<br>(8312) | Al aproximarse frente a un motor jet en mínimo, el área de peligro se extiende hacia adelante del motor en aproximadamente: | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 35 pies.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 15 pies.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 25 pies.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070793<br>(8313) | El agente extintor más adecuado que se emplea en caso de fuego en el carburador o en la toma de entrada es | C |
| <b>OPCION A:</b>       | el agente químico seco.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | el tetracloruro carbónico.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | bióxido de carbón.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070794<br>(8314) | Identificar la señal para activar el rotor de un helicóptero. | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 3.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 2.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070795<br>(8315) | Si se corta un motor radial por más de 30 minutos, se debe girar la hélice varias revoluciones con la finalidad de | A |
| <b>OPCION A:</b>       | verificar el seguro hidráulico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | cebar la bomba de combustible.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | cebar el motor.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070796<br>(8316) | El cebado de un motor opuesto de inyección horizontal de combustible se realiza colocando la palanca de control en la | C |
| <b>OPCION A:</b>       | posición IDLE CUTOFF.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | posición AUTO RICH.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | posición FULL RICH.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070797<br>(8317) | La condición más importante que debe ser monitoreada durante un arranque tras iniciarse el flujo de combustible en un motor a turbina es: | A |
| <b>OPCION A:</b>       | EGT, TIT o ITT.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | RPM.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La presión de aceite.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070798<br>(8318) | ¿Cómo se libra de combustible excesivo un motor inundado, equipado con un carburador del tipo flotante? | A |
|------------------------|---|---|

- OPCION A:** Arrancar el motor con el arrancador o con la mano, poner el control de mezcla en CUOFF, el interruptpr de ignición en OFF y el acelerador, completamente abierto, hasta eliminar la carga de combustible.
- OPCION B:** Cortar el flujo de combustible y apagar la ignición. Interrumpir el intento de arranque hasta librarse del exceso.
- OPCION C:** Arrancar el motor con el arrancador o con la mano, poner el control de mezcla en CUOFF, el interruptpr de ignición en ON y el acelerador, completamente abierto, hasta eliminar el exceso de combustible o hasta que arranque el motor.
- OPCION D:**

- 
- PREG20070799 (8319) ¿Qué señal de alguacilaje se debe dar si una aeronave que se estaciona se encuentra en peligro de impactar un objeto? A
- OPCION A:** 1 o 3.
- OPCION B:** 2.
- OPCION C:** 3.
- OPCION D:**

- 
- PREG20070800 (8320) Por lo general, al suscitarse un incendio por inducción en el arranque de un motor recíproco, la primera acción consiste en B
- OPCION A:** dirigir bióxido de carbón dentro de la toma de aire del motor.
- OPCION B:** continuar el cranking y arrancar el motor si es posible.
- OPCION C:** cerrar el acelerador.
- OPCION D:**

- 
- PREG20070801 (8321) Al arrancar un motor equipado con un carburador tipo flotante que dispone de una unidad de corte en mínimo, el mecánico debe colocar el control de la mezcla en la C
- OPCION A:** posición FULL LEAN.
- OPCION B:** posición FULL RICH al cebar el motor; sin embargo, el control de la mezcla debe retornar a la posición IDLE CUTOFF al arrancar efectivamente el motor.
- OPCION C:** posición FULL RICH.
- OPCION D:**

- 
- PREG20070802 (8322) Al aproximarse a la parte posterior de un motor turborreactor en mínimo, las áreas peligrosas se extienden hacia atrás del motor hasta aproximadamente B
- OPCION A:** 200 pies.
- OPCION B:** 100 pies.
- OPCION C:** 50 pies.
- OPCION D:**

- 
- PREG20070803 (8323) Durante el arranque de una planta propulsora que emplea un arrancador de aire comprimido, se registra un caso de arranque caliente. Determinar lo que sucedió a partir de lo siguiente: C
- OPCION A:** Sobrecalentamiento de la unidad neumática de arranque.
- OPCION B:** Precalentamiento de la planta propulsora antes del arranque.

---

**OPCION C:** La mezcla de combustible/aire fue demasiado rica.

**OPCION D:**

---

PREG20070804 (8324) ¿Qué efecto tiene sobre la eficiencia de una planta propulsora a turbina si se mezcla la gasolina de aviación con el combustible jet? B

**OPCION A:** Ningún efecto significativo.

**OPCION B:** El compuesto tetraestílico en la gasolina forma residuos en los álabes de la turbina.

**OPCION C:** El compuesto tetraestílico en la gasolina forma residuos en los álabes del compresor.

**OPCION D:**

---

PREG20070805 (8325) (1) El combustible jet tiene mayor viscosidad que la gasolina de aviación; por lo tanto, preserva mejor los contaminantes. A

(2) La viscosidad no tiene relación con la contaminación del combustible.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

**OPCION A:** sólo la No.1 es verdadera.

**OPCION B:** tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.

**OPCION C:** ni la No.1 ni la No.2 son verdaderas.

**OPCION D:**

---

PREG20070806 (8326) Durante las operaciones de remolque: C

**OPCION A:** Una persona debe estar en la cabina de mando para verificar si existe obstrucciones.

**OPCION B:** En todo momento, se debe colocar personal cerca a la nariz, a cada punta de ala y en el empenaje.

**OPCION C:** Una persona calificada debe estar en la cabina de mando para operar los frenos.

**OPCION D:**

---

PREG20070807 (8327) La tendencia de aproarse al viento es la mayor al estacionar B

**OPCION A:** cualquier tipo de avión en un viento de cola diagonal.

**OPCION B:** un avión del tipo patín de cola en un viento cruzado directo.

**OPCION C:** un avión del tipo rueda de nariz en un viento en contra diagonal.

**OPCION D:**

---

PREG20070808 (8328) Al estacionar un avión con un viento de cola diagonal, los elevadores y B

**OPCION A:** el alerón con el viento en contra deben permanecer en la posición arriba.

**OPCION B:** el alerón con el viento en contra deben permanecer en la posición abajo..

**OPCION C:** ambos alerones deben permanecer en la posición neutra.

**OPCION D:**

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070809<br>(8329) | Al rodar (o remolcar) una aeronave, una luz roja destellante proveniente de la torre de control significa | B |
| <b>OPCION A:</b>       | detenerse y esperar una luz verde.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | dejar libre la pista de carrera de despegue/rodaje inmediatamente.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | volver al punto inicial.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070810<br>(8330) | Una persona se debe aproximar a un helicóptero o abandonar el mismo en el campo de visión del piloto si el motor está funcionando a efectos de evitar | A |
| <b>OPCION A:</b>       | el rotor de cola.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | el rotor principal.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | soplar polvo o desperdicios ocasionados por la estela del rotor.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070811<br>(8331) | Al rodar (o remolcar) una aeronave, una luz blanca destellante proveniente de la torre de control significa | C |
| <b>OPCION A:</b>       | despejar inmediatamente la pista de carrera de despegue/rodaje.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | que se puede seguir pero con mucho cuidado.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | volver al punto inicial.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070812<br>(8332) | Al rodar (o remolcar) una aeronave, una luz que alterna entre roja y verde proveniente de la torre de control significa | B |
| <b>OPCION A:</b>       | despejar inmediatamente la pista de carrera de despegue/rodaje.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | que es posible seguir pero teniendo mucho cuidado.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | volver al punto inicial.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070813<br>(8333) | Al detenerse un avión del tipo rueda de nariz después de estacionarse, se debe dejar la rueda de nariz | C |
| <b>OPCION A:</b>       | sin asegurar.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | girando a un pequeño ángulo.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | señalando directamente de frente.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070814<br>(8334) | Al empezar a mover una aeronave durante el rodaje, resulta importante | A |
| <b>OPCION A:</b>       | probar los frenos.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | probar la dirección.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | notificar a la torre de control.                                      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |                                    |   |
|------------------------|------------------------------------|---|
| PREG20070815<br>(8335) | El color del combustible 100LL es: | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Azul.                              |   |

**OPCION B:** Verde.

**OPCION C:** Rojo.

**OPCION D:**

---

PREG20070816 (8336) ¿Cómo se clasifican los combustibles de aviación, que poseen mayores cualidades antidetonantes que los de 100 octanos? C

**OPCION A:** De acuerdo a los mililitros de plomo.

**OPCION B:** Por referencia al heptano normal.

**OPCION C:** Por números de actuación.

**OPCION D:**

---

PREG20070818 (8338) Es ventajoso usar tanto la gasolina como el kerosene en calidad de un combustible de turbina. ¿Cuál afirmación es la verdadera con respecto a las ventajas de cada una? C

**OPCION A:** El kerosene posee una energía térmica mayor por peso unitario que la gasolina.

**OPCION B:** La gasolina posee una energía térmica mayor por volumen unitario que el kerosene.

**OPCION C:** El kerosene posee una energía térmica mayor por volumen unitario que la gasolina.

**OPCION D:**

---

PREG20070819 (8339) ¿Qué debe acompañar a la vaporización del combustible? A

**OPCION A:** Una absorción térmica.

**OPCION B:** Una reducción en la presión del vapor.

**OPCION C:** Una reducción en el volumen.

**OPCION D:**

---

PREG20070820 (8340) Las características de la detonación son B

**OPCION A:** la presión del cilindro permanece igual, excesiva temperatura de cabeza de cilindro y una reducción en la potencia del motor.

**OPCION B:** una rápida elevación en la presión del cilindro, excesiva temperatura de cabeza de cilindro y una reducción en la potencia del motor.

**OPCION C:** una rápida elevación en la presión del cilindro, temperatura normal de cabeza de cilindro y una reducción en la potencia del motor.

**OPCION D:**

---

PREG20070821 (8341) Un combustible que se vaporiza con demasiada facilidad puede ocasionar C

**OPCION A:** un arranque difícil.

**OPCION B:** detonación.

**OPCION C:** atrapamiento de vapor.

**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070822<br>(8342) | Los identificadores en forma de número del combustible jet son                                       | C |
| <b>OPCION A:</b>       | números de performance para designar la volatilidad del combustible.                                 |   |
| <b>OPCION B:</b>       | números de performance y son relativos al rendimiento del combustible en el motor de la aeronave.    |   |
| <b>OPCION C:</b>       | números de tipo y carecen de relación con el rendimiento del combustible en el motor de la aeronave. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070823<br>(8343) | Las diferencias principales entre los combustibles de grado 100 y 100LL son | C |
| <b>OPCION A:</b>       | volatilidad y contenido de plomo.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | volatilidad, contenido de plomo y color.                                    |   |
| <b>OPCION C:</b>       | contenido de plomo y color.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070824<br>(8344) | Las características de la gasolina de aviación son | A |
| <b>OPCION A:</b>       | alto valor térmico, alta volatilidad.              |   |
| <b>OPCION B:</b>       | alto valor térmico, baja volatilidad.              |   |
| <b>OPCION C:</b>       | bajo valor térmico, baja volatilidad.              |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070825<br>(8345) | Se añade el plomo tetraetilo a la gasolina de aviación para | B |
| <b>OPCION A:</b>       | retardar la formación de corrosivos.                        |   |
| <b>OPCION B:</b>       | mejorar el rendimiento de la gasolina en el motor.          |   |
| <b>OPCION C:</b>       | disolver la humedad en la gasolina.                         |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070826<br>(8346) | Un combustible que no se vaporiza fácilmente puede ocasionar | C |
| <b>OPCION A:</b>       | atrapamiento de vapor.                                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | detonación.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | arranque difícil.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070827<br>(8347) | ¿Qué material se emplea para limpiar partes de motor hechas de magnesio antes de ser pintadas? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Solución dicromática.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Acetona.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | MEK (metiletilcetona).   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070828<br>(8348) | ¿Cómo se puede limpiar las partes de magnesio del motor?           | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Introducirlas en una solución de soda cáustica al 20%.             |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Rociar con MEK (Metiletilcetona).                                  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Lavar con un solvente comercial, descarbonizar y escariar o lijar. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070829<br>(8349) | Si en servicio se daña una capa superficial anodizada, puede ser restaurada parcialmente mediante: | B |
| <b>OPCION A:</b>       | El uso de un pulido metálico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Tratamiento superficial químico.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Un limpiador adecuado no agresivo.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070830<br>(8350) | Seleccionar el solvente recomendado que se debe aplicar a las superficies limpias antes de pintar. | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Nafta alifática.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Solvente de limpieza en seco.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Nafta aromática.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070831<br>(8351) | Las cubiertas y superficies de drenaje de las baterías de níquel-cadmio que han sido afectadas por electrolitos deben ser neutralizadas con una solución de: | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Acido bórico.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Bicarbonato de sodio.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Hidróxido de potasio.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070832<br>(8352) | ¿Qué se usa para la limpieza general de las superficies de aluminio por medios mecánicos? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Papel de carborundo.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Lana de aluminio.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Tela de rosa del azafrán.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070833<br>(8353) | Seleccionar el solvente para limpiar el acrílico y el jebe. | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Nafta alifática.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Metiletilcetona.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Nafta aromática.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070834<br>(8354) | Las superficies empalmadas causan preocupación en la limpieza química debido al peligro de | B |
|------------------------|--|---|

- 
- OPCION A:** formar óxidos pasivos.  
**OPCION B:** atrapar materiales corrosivos.  
**OPCION C:** corrosión por óxido de hierro incrustado.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070835 (8355) Los productos de limpieza cáustica usados en estructuras de aluminio tienen el efecto de producir C
- OPCION A:** oxidación pasiva.  
**OPCION B:** mayor resistencia a la corrosión.  
**OPCION C:** corrosión.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070836 (8356) La corrosión por rozadura es más probable que se suscite A
- OPCION A:** cuando dos superficies se ajustan firmemente pero pueden moverse relativamente entre sí.  
**OPCION B:** sólo cuando dos metales diferentes entran en contacto.  
**OPCION C:** cuando dos superficies se ajustan no tan firmemente y pueden moverse relativamente entre sí.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070837 (8357) El óxido o la corrosión que se suscitan en la mayoría de los metales es el resultado de: A
- OPCION A:** Una tendencia de éstos a volver a su estado natural.  
**OPCION B:** El bloqueo del flujo de electrones en metales homogéneos o entre metales disímiles.  
**OPCION C:** El flujo de electrones entre los metales desde áreas catódicas a áreas anódicas.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070838 (8358) ¿Cuáles de los siguientes son los efectos deseados por utilizar Alodine en aleación de aluminio? C
1. Una superficie ligeramente tosca.  
2. Esfuerzos aliviados en la superficie.  
3. Una superficie lisa para pintar.  
4. Mayor resistencia a la corrosión.
- OPCION A:** 3 y 4.  
**OPCION B:** 1, 2 y 4.  
**OPCION C:** 1 y 4.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070839 (8359) ¿Cuál de las condiciones señaladas NO constituye uno de los requerimientos para que se suscite la corrosión? C
- OPCION A:** La presencia de un electrolito.  
**OPCION B:** Contacto eléctrico entre un área anódica y un área catódica.  
**OPCION C:** La presencia de una película de óxido pasivo.



---

**OPCION D:**

PREG20070840 (8360) Al levantamiento o descamación del metal en la superficie debido a la delaminación de los bordes de los granos ocasionada por la presión de la conformación de producto residual de corrosión se le denomina C

**OPCION A:** endurecimiento.

**OPCION B:** granulación.

**OPCION C:** exfoliación.

**OPCION D:**

---

PREG20070841 (8361) A un tratamiento químico no electrolítico en aleaciones de aluminio para incrementar la resistencia a la corrosión y las cualidades de adherencia de pintura se le denomina B

**OPCION A:** anodizado.

**OPCION B:** alodizado.

**OPCION C:** dicromado.

**OPCION D:**

---

PREG20070842 (8362) ¿Cuál de los siguientes son de uso aceptable en la limpieza de superficies anodizadas? C

1. Lana de acero.
2. Escobilla de alambre de cobre.
3. Lana de aluminio.
4. Escobilla de alambre de acero inoxidable.
5. Escobilla de cerda de fibra.

**OPCION A:** 1, 3 y 5.

**OPCION B:** 2 y 4.

**OPCION C:** 3 y 5.

**OPCION D:**

---

PREG20070844 (8364) ¿Qué se puede usar para remover la corrosión de superficies de acero que reciben esfuerzos de alto valor? B

**OPCION A:** Escobillas de alambre de acero.

**OPCION B:** Óxido de aluminio de granalla fina.

**OPCION C:** Papel de carborundo de granalla media.

**OPCION D:**

---

PREG20070845 (8365) Una causa primordial de la corrosión intergranular reside en: A

**OPCION A:** Un tratamiento térmico inadecuado.

**OPCION B:** Un contacto metálico disímil.

**OPCION C:** Una aplicación inadecuada de la primera capa de pintura o protección (primer).

**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070846<br>(8366) | Se debe remover la corrosión de las partes de magnesio con | A |
| <b>OPCION A:</b>       | una escobilla rígida, no metálica.                         |   |
| <b>OPCION B:</b>       | una escobilla de carburo de silicio.                       |   |
| <b>OPCION C:</b>       | un abrasivo de carborundo.                                 |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070847<br>(8367) | ¿Por qué es importante no girar el eje de la hélice tras el rociado final de la mezcla preventiva de la corrosión en los cilindros de motores preparados para el almacenamiento? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | El seguro hidráulico puede dañar las tijeras de torsión.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | El motor puede incendiarse y ocasionar daños al personal.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Se rompe el sello de mezcla preventiva de la corrosión.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070843<br>(8363) | La corrosión intergranular en partes de aleación de aluminio  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | puede ser detectada por picadura de la superficie y por residuo blanco y pulverulento formado en la superficie del metal. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | suele aparecer como filamentos filiformes de productos de corrosión bajo una densa película de pintura.                   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | no siempre puede ser detectada por lo que indique la superficie.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070850<br>(8370) | La mejor manera de impedir la acción galvánica ocasionada por el contacto metálico disímil es | A |
| <b>OPCION A:</b>       | colocar un material dieléctrico no poroso entre las superficies.                              |   |
| <b>OPCION B:</b>       | limpiar ambas superficies con un solvente no residual.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | aplicar una cinta de papel entre las superficies.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070851<br>(8371) | La corrosión ocasionada por la acción galvánica es el resultado de | B |
| <b>OPCION A:</b>       | una anodización excesiva.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | un contacto entre dos metales diferentes.                          |   |
| <b>OPCION C:</b>       | grabado al ácido excesivo.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070852<br>(8372) | ¿Cuáles de estos materiales es el más anódico? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Cadmio.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Aleación 7075-T6 de aluminio.                  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Magnesio.                                      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070853<br>(8373) | ¿Mediante cuál de las siguientes acciones se alcanza la mejor protección contra la corrosión en la superficie interior de tuberías de acero de estructura sellada? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Cargar las tuberías con nitrógeno seco antes de sellarlas.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Evacuar la humedad de las tuberías antes de sellarlas.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Una capa de aceite de semilla de lino.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070854<br>(8374) | ¿Cuáles de estos materiales es el más catódico? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Zinc.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Aleación 2024 de aluminio.                      |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Acero inoxidable.                               |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070855<br>(8375) | La corrosión galvánica suele ser más rápida y severa cuando  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | el área de la superficie del metal catódico es más pequeña que la del metal anódico.                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | las áreas de la superficie de los metales catódicos y anódicos son aproximadamente las mismas.             |   |
| <b>OPCION C:</b>       | el área de la superficie del metal anódico es más pequeña que el área de la superficie del metal catódico. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070856<br>(8376) | Una manera de obtener mayor resistencia a la rajadura por corrosión de esfuerzo es:                           | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Aliviando los esfuerzos compresivos en la superficie metálica.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Creando esfuerzos compresivos en la superficie metálica.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Produciendo deformación no uniforme mientras se realiza el trabajo en frío durante el proceso de fabricación. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070857<br>(8377) | (1) En el proceso de corrosión, el área catódica del material catódico disimilar es la que se corroe.  | B |
|                        | (2) En la serie galvánica o electro-química de los metales, los metales más anódicos son aquellos que producen electrones con mayor facilidad. |   |
|                        | Con respecto a las afirmaciones anteriores,  |   |
| <b>OPCION A:</b>       | sólo la No.1 es verdadera.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | sólo la No.2 es verdadera.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | tanto la No.1 como la No.2 son verdaderas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070858<br>(8378) | El mercurio derramado sobre el aluminio                         | C |
| <b>OPCION A:</b>       | incrementa la susceptibilidad al resquebrajamiento hidrogénico. |   |

---

**OPCION B:** puede originar resistencia dispareja a la corrosión si hubiese estado bajo contacto prolongado.

**OPCION C:** origina corrosión rápida y severa muy difícil de controlar.

**OPCION D:**

---

PREG20070859 (8379) ¿Qué potencia de 10 es equivalente a 1'000,000? C

**OPCION A:** 10 a la cuarta potencia.

**OPCION B:** 10 a la quinta potencia.

**OPCION C:** 10 a la sexta potencia.

**OPCION D:**

---

PREG20070860 (8380) Hallar la raíz cuadrada de 1,746. A

**OPCION A:** 41.7852.

**OPCION B:** 41.7752.

**OPCION C:** 40.7742.

**OPCION D:**

---

PREG20070861 (8381) Resolver la ecuación. C

(Ver figura 52 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 115.

**OPCION B:** 4.472.

**OPCION C:** 5.

**OPCION D:**

---

PREG20070862 (8382) Hallar el valor de la raíz cuadrada de 3,722.1835. C

**OPCION A:** 61.00971.

**OPCION B:** 61.00

**OPCION C:** 61.0097.

**OPCION D:**

---

PREG20070863 (8383) 8,019.0514 x 1/81 es equivalente a la raíz cuadrada de: C

**OPCION A:** 9,108.

**OPCION B:** 9,081.

**OPCION C:** 9,801.

**OPCION D:**

---

PREG20070864 (8384) Elevar 64 a la tercera potencia. C

**OPCION A:** 4.

**OPCION B:** 192.

---

**OPCION C:** 262,144.

**OPCION D:**

---

PREG20070865 Hallar el valor de 10 elevado a la sexta potencia negativa:  
(8385)

A

**OPCION A:** 0.000001

**OPCION B:** 0.000010.

**OPCION C:** 0.0001.

**OPCION D:**

---

PREG20070866 ¿Cuál es la raíz cuadrada de 4 elevada a la quinta potencia.  
(8386)

A

**OPCION A:** 32.

**OPCION B:** 64.

**OPCION C:** 20.

**OPCION D:**

---

PREG20070867 El número  $3.47 \times 10$  a la cuarta potencia negativa es equivalente a  
(8387)

C

**OPCION A:** 3,470.00.

**OPCION B:** 34,700.0.

**OPCION C:** .000347.

**OPCION D:**

---

PREG20070868 ¿Cuál respuesta alternativa es equivalente a 16,300?  
(8388)

A

**OPCION A:**  $1.63 \times 10$  a la cuarta potencia.

**OPCION B:**  $1.63 \times 10$  a la tercera potencia negativa.

**OPCION C:**  $1.63 \times 10$  a la segunda potencia negativa.

**OPCION D:**

---

PREG20070869 Determinar el valor de la raíz cuadrada de 124.9924.  
(8389)

C

**OPCION A:**  $111.8 \times 10$  a la tercera potencia.

**OPCION B:**  $.1118 \times 10$  a la segunda potencia negativa.

**OPCION C:**  $1,118 \times 10$  a la segunda potencia negativa.

**OPCION D:**

---

PREG20070870 ¿Cuál es la raíz cuadrada de 16 elevada a la cuarta potencia?  
(8390)

C

**OPCION A:** 1,024.

**OPCION B:** 4,096.

**OPCION C:** 256.

**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070871<br>(8391) | Resolver la ecuación.<br><br>(Ver figura 53 en el Manual de Figuras) | C |
| <b>OPCION A:</b>       | .0297.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | .1680.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | .0419.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070872<br>(8392) | El resultado de 7 elevado a la tercera potencia más la raíz cuadrada de 39 es equivalente a | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 349.24.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 343.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 343.24.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070873<br>(8393) | Hallar el valor de la raíz cuadrada de 1,824. | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 42.708 X 10 a la segunda potencia negativa.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | .42708.                                       |   |
| <b>OPCION C:</b>       | .42708 X 10 a la segunda potencia.            |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070874<br>(8394) | El desplazamiento total del pistón de cierto motor                                   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | depende de la proporción de compresión.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | es el volúmen desplazado por todos los pistones durante una revolución del cigüeñal. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | es el volúmen total de todos los cilindros.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070875<br>(8395) | Calcular el área del trapecoide.<br><br>(Ver figura 54 en el Manual de Figuras) | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 52.5 pies cuadrados.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 60 pies cuadrados.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 76.5 pies cuadrados.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070876<br>(8396) | ¿Qué dimensión de plancha metálica es necesaria para fabricar un cilindro de 20 pulgadas de largo y 8 de diámetro?<br><br>(Nota: C = pi X D) | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 20" X 25-5/32".  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 20" X 24-9/64".  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 20" X 25-9/64".  |   |

---

**OPCION D:**

PREG20070877 (8397) Determinar el área del triángulo derecho. B  
(Ver figura 55 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 5 pulgadas cuadradas.

**OPCION B:** 6 pulgadas cuadradas.

**OPCION C:** 9 pulgadas cuadradas.

**OPCION D:**

---

PREG20070878 (8398) ¿Qué fuerza sale del pistón en un cilindro hidráulico si el área del pistón es 1.2 pulgadas cuadradas y la presión del fluido es 850 psi? A

**OPCION A:** 1,020 libras.

**OPCION B:** 960 libras.

**OPCION C:** 850 libras.

**OPCION D:**

---

PREG20070879 (8399) Un tanque de combustible de forma rectangular mide 60 pulgadas de longitud, 30 pulgadas de ancho y 12 pulgadas de profundidad. ¿Cuántos pies cúbicos hay dentro del tanque? A

**OPCION A:** 12.5

**OPCION B:** 15.0

**OPCION C:** 21.0

**OPCION D:**

---

PREG20070880 (8400) Elegir la dimensión del contenedor equivalente en volumen a 60 galones de combustible. B  
(7.5 gal = 1 pie cúbico)

**OPCION A:** 7.5 pies cúbicos.

**OPCION B:** 8.0 pies cúbicos.

**OPCION C:** 8.5 pies cúbicos.

**OPCION D:**

---

PREG20070881 (8401) Calcular el área del trapecoide. C  
(Ver Figura 56 en el Manual de Figuras)

**OPCION A:** 24 pies cuadrados.

**OPCION B:** 48 pies cuadrados.

**OPCION C:** 10 pies cuadrados.

**OPCION D:**

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070882<br>(8402) | Determinar el área del triángulo formado por los puntos A, B y C.<br><br>De A a B = 7.5 pulgadas<br>De A a D = 16.8 pulgadas<br><br>(Ver figura 57 en el Manual de Figuras) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 42 pulgadas cuadradas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 63 pulgadas cuadradas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 126 pulgadas cuadradas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070883<br>(8403) | ¿Cuál es el desplazamiento de un pistón de un cilindro maestro con un diámetro interior de 1.5 pulgadas y un paso de pistón de 4 pulgadas? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 9.4247 pulgadas cúbicas.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 7.0686 pulgadas cúbicas.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 6.1541 pulgadas cúbicas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070884<br>(8404) | ¿Cuántos galones de combustible entran en un tanque rectangular que mide 2 pies de ancho, 3 pies de largo, y 1 pie 8 pulgadas de profundidad?<br><br>(7.5 gal = 1 pie cúbico)<br><br>(7.5 gal = 1 pie cúbico) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 66.6.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 75.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 45.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070885<br>(8405) | Un tanque de combustible rectangular mide 27-1/2 pulgadas de largo, 9 pulgadas de ancho y 8-1/4 pulgadas de profundidad. ¿Cuántos galones entran en el tanque?<br><br>(231 pulgadas cúbicas = 1 gal) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 18.8.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 8.8.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 16.4.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070886<br>(8406) | Un motor de aeronave de cuatro cilindros tiene un diámetro interior de cilindro de 3.78 pulgadas y tiene una profundidad de 8.5 pulgadas. Teniendo el pistón en el centro inferior, el tope del pistón mide 4.0 pulgadas desde la parte inferior del cilindro. ¿Cuál es el desplazamiento aproximado del pistón de este motor? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 200 pulgadas cúbicas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 360 pulgadas cúbicas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 235 pulgadas cúbicas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---



---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070887<br>(8407) | Un tanque rectangular de combustible mide 37-1/2 pulgadas de largo, 14 de ancho y 8-1/4 de profundidad. ¿Cuántas pulgadas cúbicas caben en el tanque? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 525.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 433.125.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 4,331.25.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070888<br>(8408) | Un motor de seis cilindros con un diámetro interior de 3.5 pulgadas, una altura de cilindro de 7 pulgadas y una carrera de 4.5 pulgadas presenta un desplazamiento total de pistón de | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 256.88 pulgadas cúbicas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 259.77 pulgadas cúbicas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 43.3 pulgadas cúbicas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070889<br>(8409) | Seleccionar la fracción equivalente a .020. | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 3/15.                                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1/5.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1/50.                                       |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |                          |   |
|------------------------|--------------------------|---|
| PREG20070890<br>(8410) | 1.21875 es equivalente a | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 83/64.                   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 19/16.                   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 39/32.                   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |                          |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070891<br>(8411) | Si el volumen de un cilindro con el pistón en el centro inferior es de 84 pulgadas cúbicas y el desplazamiento de pistón es 70 pulgadas cúbicas, entonces la proporción de compresión es: | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 7 a 1.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1.2 a 1.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 6 a 1.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |                            |   |
|------------------------|----------------------------|---|
| PREG20070892<br>(8412) | Expresar 7/8 en porcentaje | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 8.75%.                     |   |
| <b>OPCION B:</b>       | .875%.                     |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 87.5%.                     |   |
| <b>OPCION D:</b>       |                            |   |

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070893<br>(8413) | ¿A cuántas revoluciones llega un engranaje recto de 42 dientes accionado por un engranaje de piñón de 14 dientes que gira a 420 RPM? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 588 RPM.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 160 RPM.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 140 RPM.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070894<br>(8414) | Un motor desarrolla 108 HP a 87% de potencia. ¿Qué HP desarrollaría a 65% de potencia? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 80.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 70.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 64.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070895<br>(8415) | ¿Cuál alternativa constituye el equivalente decimal de la fracción 43/32? | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.34375.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 1.34725.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1.32435.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070896<br>(8416) | Seleccionar el equivalente en fracción para una plancha de aluminio de 0.09375 de espesor. | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 5/64.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 3/64.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 3/32.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |                             |   |
|------------------------|-----------------------------|---|
| PREG20070897<br>(8417) | Expresar 5/8 en porcentaje: | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 0.625 por ciento.           |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 6.25 por ciento.            |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 62.5 por ciento.            |   |
| <b>OPCION D:</b>       |                             |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070898<br>(8418) | Elegir el decimal de equivalencia más aproximada a 77/64. | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 1.8311.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 0.8311.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 1.2031.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070899<br>(8419) | Una aeronave que vuela una distancia de 875 millas consumió 70 galones de gasolina. ¿Cuántos galones necesita para recorrer 3,000 millas? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | 120.  |   |

**OPCION B:** 240.  
**OPCION C:** 144.  
**OPCION D:**

---

PREG20070900 (8420) ¿Cuál es la proporción de velocidad de un engranaje con 36 dientes conectado a un engranaje con 20 dientes? C

**OPCION A:** 5 a 12.  
**OPCION B:** 6.6 a 12.  
**OPCION C:** 5 a 9.  
**OPCION D:**

---

PREG20070901 (8421) Un engranaje de piñón de 14 dientes acciona uno recto de 42 dientes a 140 RPM. Determinar el valor de las revoluciones del engranaje de piñón. B

**OPCION A:** 580 RPM.  
**OPCION B:** 420 RPM.  
**OPCION C:** 240 RPM.  
**OPCION D:**

---

PREG20070902 (8422) La ganancia del departamento de partes es del 12% con respecto a un magneto nuevo. ¿Cuánto cuesta la parte si el precio de venta es \$145.60? C

**OPCION A:** \$128.12.  
**OPCION B:** \$125.60.  
**OPCION C:** \$130.  
**OPCION D:**

---

PREG20070903 (8423) Un motor de 125 HP como máximo corre a 65% de potencia. ¿Cuál es el valor del HP que se desarrolla? B

**OPCION A:** 39.75.  
**OPCION B:** 81.25.  
**OPCION C:** 38.85.  
**OPCION D:**

---

PREG20070904 (8424) Un motor de 98 HP como máximo corre a 75% de potencia. ¿Cuál es el valor del HP que se desarrolla? C

**OPCION A:** 87.00.  
**OPCION B:** 33.30.  
**OPCION C:** 73.50.  
**OPCION D:**

---

PREG20070905 (8425) Un plano en tinta azul muestra que se debe perforar un agujero de 0.17187. ¿Qué punta de perforación de dimensión fraccionada es la más apropiada? A

**OPCION A:** 11/64.  
**OPCION B:** 9/32.  
**OPCION C:** 11/32.

---

**OPCION D:**

PREG20070906 (8426) ¿Qué decimal tiene la msyor equivalencia aproximada a  $31/64$ ? B

**OPCION A:** 0.6450.

**OPCION B:** 0.48437.

**OPCION C:** 0.3164.

**OPCION D:**

---

PREG20070907 (8427) ¿Qué porcentaje de 80 motores son 65 motores? A

**OPCION A:** 81%.

**OPCION B:** 65%.

**OPCION C:** 52%.

**OPCION D:**

---

PREG20070908 (8428) El radio de una pieza de hacina es  $7/32$ . Seleccionar el decimal que es casi igual al diámetro. B

**OPCION A:** 0.2187.

**OPCION B:** 0.4375.

**OPCION C:** 0.3531.

**OPCION D:**

---

PREG20070909 (8429) La vida máxima del motor es 900 horas. Recientemente, se ha removido 27 motores con una vida promedio de 635.3 horas. ¿A qué porcentaje de la vida máxima del motor se ha llegado? A

**OPCION A:** 71 por ciento.

**OPCION B:** 72 por ciento.

**OPCION C:** 73 por ciento.

**OPCION D:**

---

PREG20070910 (8430) ¿Cuál es la proporción de 10 pies a 30 pulgadas? A

**OPCION A:** 4:1.

**OPCION B:** 1:3.

**OPCION C:** 3:1.

**OPCION D:**

---

PREG20070911 (8431) ¿Cuánta corriente consume de la barra un motor eléctrico de 30 voltios,  $1/2$  caballo de fuerza, 85% de eficiencia? A

(Nota: 1 caballo de fuerza = 746 watts)

**OPCION A:** 14.6 amperios.

**OPCION B:** 12.4 amperios.

**OPCION C:** 14.1 amperios.

---

**OPCION D:**

PREG20070912 (8432) Resolver la ecuación, B  
$$\frac{[(4 X -3) + (-9 X 2)]}{2}$$

**OPCION A:** -30.

**OPCION B:** -15.

**OPCION C:** -5.

**OPCION D:**

---

PREG20070913 (8433) Resolver la ecuación, C  
$$(64 X 3/8) / 0.75 =$$

**OPCION A:** 16.

**OPCION B:** 24.

**OPCION C:** 32.

**OPCION D:**

---

PREG20070914 (8434) Resolver la ecuación, C  
$$\frac{(32 X 3/8)}{1/6}$$

**OPCION A:** 12.

**OPCION B:** 2.

**OPCION C:** 72.

**OPCION D:**

---

PREG20070915 (8435) ¿Cuál es la proporción de una carga de gasolina de 200 galones con una de 1,680 libras? A

**OPCION A:** 5:7.

**OPCION B:** 2:3.

**OPCION C:** 5:42.

**OPCION D:**

---

PREG20070916 (8436) Resolver la ecuación, A  
$$2/4 (30 + 34) 5 =$$

**OPCION A:** 160.

**OPCION B:** 245.

**OPCION C:** 640.

**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070917<br>(8437) | Resolver la ecuación,<br><br>(Ver figura 58 en el Manual de Figuras) | C |
| <b>OPCION A:</b>       | 174.85.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | -81.49.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 14.00.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070918<br>(8438) | Resolver la ecuación,<br><br>(Ver figura 59 en el Manual de Figuras) | B |
| <b>OPCION A:</b>       | +31.25.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | -5.20.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | -31.25.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070919<br>(8439) | Resolver la ecuación.<br><br>$4 - 3 [-6(2+3) + 4] =$ | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 82.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | -25.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | -71.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070920<br>(8440) | Resolver la ecuación.<br><br>$-6[-9(-8+4) - 2(7 + 3)] =$ | C |
| <b>OPCION A:</b>       | -332.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 216.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | -96.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070921<br>(8441) | Resolver la ecuación.<br><br>$(-3 + 2)(-12 - 4) + (-4 + 6) \times 2$ | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 20.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 35.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 28.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070922<br>(8442) | Resolver la ecuación.<br><br>(Ver figura 60 en el Manual de Figuras) | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 11.9.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 11.7.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 11.09.   |   |

---

**OPCION D:**

PREG20070923 (8443) ¿Dónde es posible indicar el cumplimiento de una Directiva de Aeronavegabilidad o boletín de servicio del fabricante. B

**OPCION A:** Manual de overhaul de la aeronave.

**OPCION B:** Récorde de mantenimiento de la aeronave.

**OPCION C:** Catálogo ilustrado de partes.

**OPCION D:**

---

PREG20070925 (8445) Si, durante una inspección anual, se encuentra un defecto que es motivo de no aeronavegabilidad, la persona que desaprueba debe C

**OPCION A:** quitar el Certificado de Aeronavegabilidad de la aeronave.

**OPCION B:** presentar un Reporte de Mal Funcionamiento o Defecto.

**OPCION C:** entrega al propietario una notificación por escrito acerca del defecto.

**OPCION D:**

---

PREG20070926 (8446) ¿Cuál es el medio por el cual la DGAC notifica a los propietarios de aeronaves y a otras personas interesadas sobre condiciones inseguras y prescribe la condición en virtud a la cual se puede seguir operando el producto? A

**OPCION A:** Directivas de Aeronavegabilidad.

**OPCION B:** Alertas de Aeronavegabilidad.

**OPCION C:** Datos de Seguridad Operacional de Aviación.

**OPCION D:**

---

PREG20070924 (8444) Si se ha efectuado un trabajo en una aeronave de manera satisfactoria, la firma de una persona autorizada en los récords de mantenimiento con respecto a mantenimiento o alteraciones realizadas constituye: B

**OPCION A:** Una aprobación para que la aeronave retorne al servicio.

**OPCION B:** Una aprobación para el retorno al servicio sólo con respecto al trabajo realizado.

**OPCION C:** Sólo una verificación de que el mantenimiento o las alteraciones realizadas tienen como referencia los datos de mantenimiento.

**OPCION D:**

---

PREG20070927 (8447) ¿Cuál de estas constituye la reparación mayor de un dispositivo? A

**OPCION A:** Overhaul de una bomba de presión hidráulica.

**OPCION B:** Reparaciones a un regulador de hélice o a su control.

**OPCION C:** Descarte de fallas y reparación de roturas en circuitos de luces de aterrizaje.

**OPCION D:**

---

PREG20070928 (8448) ¿Dónde debería encontrar esta anotación? C

"Ala derecha removida de la aeronave y piel removida 6 pies. Viga descentrada removida 49 pulgadas de la punta de acuerdo a la figura 8 del manual de reparación estructural del fabricante No. 28-1".

- 
- OPCION A:** Registro de mantenimiento de motor de la aeronave.  
**OPCION B:** Registro de reparación y alteración menor de la aeronave.  
**OPCION C:** Formato 337 de la DGAC.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070929 (8449) ¿Cuál acción de mantenimiento constituye una reparación mayor? C

- OPCION A:** Cambios en el ala o en las superficies fijas de control que afectan las características de trepidación y vibración.  
**OPCION B:** Rebobinado de un accesorio eléctrico.  
**OPCION C:** La reparación de segmentos de la plancha de la piel mediante costuras adicionales.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070930 (8450) ¿Cuál registro de aeronave describe mejor el reemplazo de varias bobinas en filete en un molde? A

- OPCION A:** Se reemplazó ocho bobinas en filete estándares de 1/4 - 20 pulgadas. Se extrajo los modificadores dañados, se midió los agujeros roscados, se instaló los modificadores nuevos y se removió los agarres.  
**OPCION B:** Se instaló ocho bobinas en filete estándares de 1/4 - 20 pulgadas en vez de las dañadas.  
**OPCION C:** Se reparó ocho modificadores en filete estándares de 1/4 - 20 pulgadas reemplazando los modificadores dañados por uno de tipo seguro, tras verificar si hay corrosión en los agujeros roscados.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070931 (8451) ¿Qué anotación de registro de mantenimiento describe de mejor manera la acción llevada a cabo con respecto a un cable de control que muestra un desgaste aproximado de 20% en varios de los alambres externos en una guía? A

- OPCION A:** Desgaste dentro de los límites aceptables, reparación no necesaria.  
**OPCION B:** Cable de control removido y reemplazado; sistema vuelto a regular.  
**OPCION C:** Cable reposicionado, área desgastada removida de la guía.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070932 (8452) ¿Cuál anotación de mantenimiento describe de la mejor manera la acción tomada con respecto a una hendidura profunda de .125 pulgadas en una sección recta de una tubería de aleación de aluminio de 1/2 pulgada? C

- OPCION A:** Hendidura dentro de límites aceptables, no es necesaria la reparación.  
**OPCION B:** Sección con hendidura removida y reemplazada por una nueva tubería abocardada a 45°.  
**OPCION C:** Hendidura removida sacando la medida exacta por el tubo.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070933 (8453) ¿Cuál es la anotación de mantenimiento que describe mejor la reparación de una abolladura en una estructura tubular de acero dañada en una unión? B

- OPCION A:** Miembro dañado removido y reemplazado.  
**OPCION B:** Placa de refuerzo soldada sobre el área dañada.



---

**OPCION C:** Área dañada rellena con un metal embutido y vuelto al contorno original.  
**OPCION D:**

---

PREG20070934 (8454) ¿Quién es el responsable por hacer la anotación correspondiente en los registros de mantenimiento tras una inspección anual, de 100 horas o progresiva? B

**OPCION A:** El propietario u operador de la aeronave.  
**OPCION B:** La persona que aprueba o desaprueba el retorno al servicio.  
**OPCION C:** El piloto que lleva a cabo el vuelo de prueba.  
**OPCION D:**

---

PREG20070935 (8455) A un propietario se le entrega una lista de discrepancias de una aeronave que no fue aprobada para retornar al servicio tras una inspección anual. ¿Qué afirmación es la correcta con respecto a quién puede corregir las discrepancias? B

**OPCION A:** Sólo un mecánico con una autorización de inspección.  
**OPCION B:** Un mecánico con la habilitación pertinente.  
**OPCION C:** Cualquier tipo de estación reparadora.  
**OPCION D:**

---

PREG20070936 (8456) Al aprobar para el retorno al servicio tras mantenimiento o alteración, la persona responsable de la aprobación debe anotar en el registro de mantenimiento de la aeronave C

**OPCION A:** la fecha de inicio del mantenimiento o alteración, una descripción (o referencia con respecto a datos adecuados) del trabajo realizado, el nombre de la persona que efectúa el trabajo (si fuera otro), firma y número de licencia.  
**OPCION B:** una descripción (o referencia con respecto a datos adecuados) del trabajo realizado, fecha de cumplimiento, el nombre de la persona que efectúa el trabajo (si fuera otro), firma y número de licencia.  
**OPCION C:** una descripción (o referencia con respecto a datos adecuados) del trabajo realizado, fecha de cumplimiento, el nombre de la persona que efectúa el trabajo (si fuera otro), firma, número de licencia. y tipo de las licencias de las que sea titular.  
**OPCION D:**

---

PREG20070937 (8457) ¿Qué acción es necesaria cuando se realiza una reparación menor en una aeronave certificada? B

**OPCION A:** Se debe llenar un formato 337 de la DGAC.  
**OPCION B:** Es necesaria una anotación en el registro permanente de la aeronave.  
**OPCION C:** El propietario de la aeronave debe reportar anualmente a la DGAC las reparaciones menores.  
**OPCION D:**

---

PREG20070938 (8458) Tras efectuar cierta reparación al motor de una aeronave que debe retornar al servicio, se prepara un formato 337 de la DGTA. ¿Cuántas copias son necesarias y cuál es la disposición de los formatos llenados? A

**OPCION A:** Dos; una copia para el propietario de la aeronave y una, para la DGAC.  
**OPCION B:** Tres; una copia para el propietario de la aeronave y dos, para la DGAC.

---

**OPCION C:** Tres; una copia para el propietario de la aeronave, una copia para la DGAC, y una copia, para los registros permanentes de la entidad o persona a cargo de la reparación.

**OPCION D:**

---

PREG20070939 (8459) ¿Quién es el responsable por mantener los registros de mantenimiento de una aeronave? C

**OPCION A:** Un inspector autorizado.

**OPCION B:** Un mecánico con licencia.

**OPCION C:** El propietario de la aeronave.

**OPCION D:**

---

PREG20070940 (8460) Una aeronave no recibió la aprobación para retornar al servicio tras una inspección anual y el operador quiere volar la aeronave a otra base de mantenimiento. ¿Cuál afirmación es la correcta? A

**OPCION A:** El propietario debe contar con un permiso especial.

**OPCION B:** Se debe reparar y aprobar la aeronave antes de cualquier tipo de vuelo.

**OPCION C:** El propietario debe contar con una licencia tipo restringida.

**OPCION D:**

---

PREG20070941 (8461) Toda persona que efectúa una inspección anual o de 100 horas debe utilizar una lista de chequeo que contiene al menos aquellos ítems estipulados en el Apéndice de: A

**OPCION A:** La RAP Parte 43.

**OPCION B:** La RAP Parte 65.

**OPCION C:** La Circular de Asesoramiento 43.13-3.

**OPCION D:**

---

PREG20070942 (8462) Un formato 337 de la DGAC se utiliza para registrar y documentar C

**OPCION A:** mantenimiento preventivo y rutinario.

**OPCION B:** reparaciones mayores y menores así como alteraciones mayores y menores.

**OPCION C:** reparaciones mayores y alteraciones mayores.

**OPCION D:**

---

PREG20070974 (8494) Las Directivas de Aeronavegabilidad son emitidas por C

**OPCION A:** los operadores y/o explotadores de mayor experiencia operacional.

**OPCION B:** los fabricantes de la aeronave.

**OPCION C:** la Autoridad Aérea Civil.

**OPCION D:**

---

PREG20070975 (8495) Una Hoja de Datos de Certificado Tipo de una aeronave contiene C

**OPCION A:** el máximo grado de combustible que se debe emplear.

**OPCION B:** los puntos de regulación de la superficie de control.

---

**OPCION C:** la ubicación de la línea referencial (datum).

**OPCION D:**

---

PREG20070943 (8463) Tras la realización de una inspección de 100 horas por parte de un mecánico titular de una habilitación de avión y motor, qué acción es necesaria antes de que la aeronave retorne al servicio? A

**OPCION A:** Hacer las anotaciones pertinentes en el registro de mantenimiento de la aeronave.

**OPCION B:** Efectuar una verificación operacional de todos los sistemas.

**OPCION C:** Un mecánico con una autorización de inspección debe aprobar la inspección.

**OPCION D:**

---

PREG20070944 (8464) Un mecánico de avión y motor con licencia está autorizado a aprobar que una aeronave retorne al servicio tras: A

**OPCION A:** Una inspección de 100 horas.

**OPCION B:** Una inspección anual.

**OPCION C:** Una inspección progresiva.

**OPCION D:**

---

PREG20070945 (8465) La fuerza, capaz de ser producida por un cilindro actuador cuyo pistón posee un área de sección cruzada de 3 pulgadas cuadradas que opera en un sistema hidráulico de 1,000 psi, llega casi a A

**OPCION A:** 3,000 libras.

**OPCION B:** 334 libras.

**OPCION C:** 1,000 libras.

**OPCION D:**

---

PREG20070946 (8466) El punto de ebullición de un líquido determinado varía: A

**OPCION A:** Directamente con la presión.

**OPCION B:** De manera inversa con la presión.

**OPCION C:** Directamente con el volúmen.

**OPCION D:**

---

PREG20070947 (8467) ¿Cuál de los siguientes conceptos NO es considerado como un método de transferencia térmica? C

**OPCION A:** Convección.

**OPCION B:** Conducción.

**OPCION C:** Difusión.

**OPCION D:**

---

PREG20070948 (8468) De una aeronave, se remueve un motor con un peso de 350 libras empleando un elevador móvil. Se eleva el motor a 3 pies por encima de su montante de sujeción, moviéndose luego todo el conjunto a 12 pies hacia adelante. Se requiere una fuerza constante de 70 libras para mover el elevador con la carga. ¿Cuál es la fuerza total de trabajo necesaria para mover el elevador? A

- 
- OPCION A:** 840 libras-pie.  
**OPCION B:** 1,890 libras-pie.  
**OPCION C:** 1,050 libras-pie.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070949 (8469) ¿Qué condición constituye la cantidad real de vapor de agua en una mezcla de aire y agua? C
- OPCION A:** Humedad relativa.  
**OPCION B:** Punto de rocío.  
**OPCION C:** Humedad absoluta.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070950 (8470) ¿Bajo qué condiciones llega al máximo el régimen de flujo de un líquido a través de un orificio medidor (todos los otros factores permanecen igual)? C
- OPCION A:** Presión no medida: 18 psi, presión medida: 17.5 psi, presión atmosférica: 14.5  
**OPCION B:** Presión no medida: 23 psi, presión medida: 12 psi, presión atmosférica: 14.3.  
**OPCION C:** Presión no medida: 17 psi, presión medida: 5 psi, presión atmosférica: 14.7.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070951 (8471) La cantidad de fuerza aplicada a la sogá A para elevar el peso es B  
(Ver figura 61 en el Manual de Figuras)
- OPCION A:** 12 libras.  
**OPCION B:** 15 libras.  
**OPCION C:** 20 libras.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070952 (8472) ¿Qué pesa menos? B
- OPCION A:** 98 partes de aire seco y 2 partes de vapor de agua.  
**OPCION B:** 35 partes de aire seco y 65 partes de vapor de agua.  
**OPCION C:** 50 partes de aire seco y 50 partes de vapor de agua.  
**OPCION D:**
- 

- PREG20070953 (8473) ¿Cuál es la proporción de vapor de agua concreta en la atmósfera en relación a la cantidad que estaría presente si el aire estuviese saturado a la temperatura y presión prevalecientes? B
- OPCION A:** Humedad absoluta..  
**OPCION B:** Humedad relativa..  
**OPCION C:** Punto de rocío..  
**OPCION D:**
-

PREG20070954 (8474) La velocidad del sonido en la atmósfera: B

**OPCION A:** Varía de acuerdo a la frecuencia del sonido.

**OPCION B:** Cambia con una variación en la temperatura.

**OPCION C:** Cambia con una variación en la presión.

**OPCION D:**

---

PREG20070955 (8475) Si se duplica el volumen de un gas confinado (sin la adición de más gas), la presión (asumir que la temperatura permanece constante) C

**OPCION A:** se incrementa en proporción directa al incremento del volumen.

**OPCION B:** permanece igual.

**OPCION C:** se reduce a la mitad de su valor original.

**OPCION D:**

---

PREG20070956 (8476) Si se mantiene constante la temperatura de un líquido confinado y se triplica su presión, el volumen será: C

**OPCION A:** El triple.

**OPCION B:** Reducido a un tercio de su volumen original.

**OPCION C:** El mismo.

**OPCION D:**

---

PREG20070957 (8477) ¿Cuánta fuerza de trabajo se necesita para bajar (no dejar caer) al piso un peso de 120 libras desde la parte superior de una mesa de 3 pies? B

**OPCION A:** 120 libras de fuerza.

**OPCION B:** 360 libras-pie.

**OPCION C:** 40 libras-pie.

**OPCION D:**

---

PREG20070958 (8478) ¿Qué condiciones atmosféricas ocasionan que la velocidad verdadera de aterrizaje de una aeronave sea la máxima? C

**OPCION A:** Baja temperatura con baja humedad.

**OPCION B:** Alta temperatura con baja humedad.

**OPCION C:** Alta temperatura con alta humedad.

**OPCION D:**

---

PREG20070959 (8479) Si la presión de fluido es de 800 psi en una línea de 1/2 pulgada que abastece a un cilindro actuador con un área de pistón de 10 pulgadas cuadradas, la fuerza producida en el pistón será: B

**OPCION A:** 4,000 libras.

**OPCION B:** 8,000 libras.

**OPCION C:** 800 libras.

**OPCION D:**

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070960<br>(8480) | ¿Cuántos factores, si hubiese, son necesarios para determinar la potencia?<br><br>1. Fuerza expulsada.<br>2. Distancia del movimiento de la fuerza.<br>3. Tiempo necesario para realizar el trabajo. | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Uno.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Dos.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Tres.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070961<br>(8481) | ¿Qué fuerza se debe aplicar para rodar hacia arriba un cilindro de 120 libras a un plano inclinado de 9 pies de largo a una altura de 3 pies (no considerar la fricción)?<br><br>L : I = R : E<br>L = Longitud de rampa, medida a lo largo de la pendiente.<br>I = Altura de la rampa.<br>R = Peso del objeto que se va a elevar o bajar.<br>E = Fuerza necesaria para elevar o bajar el objeto. | A |
| <b>OPCION A:</b>       | 40 libras.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 120 libras.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 360 libras.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070962<br>(8482) | ¿Cuál afirmación es la correcta con respecto a calentamiento y/o temperatura?                           | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Existe una relación inversa entre temperatura y calentamiento.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | La temperatura es una medición de la energía cinética de las moléculas de cualquier tipo de sustancia.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La temperatura es una medición de la energía potencial de las moléculas de cualquier tipo de sustancia. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070963<br>(8483) | ¿Qué es humedad absoluta?   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | La temperatura a la que se debe enfriar el aire húmedo a presión constante para quedar saturado.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | La cantidad efectiva de vapor de agua en una mezcla de aire y agua.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La proporción de vapor de agua concretamente presente en la atmósfera con relación a la cantidad que habría si el aire estuviese saturado a temperatura y presión prevalecientes. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070964<br>(8484) | A la temperatura a la cual se debe enfriar el aire húmedo a temperatura constante para quedar saturado se le denomina | A |
| <b>OPCION A:</b>       | punto de rocío.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | humedad absoluta.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | humedad relativa.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070965<br>(8485) | Si se duplica tanto el volúmen como la temperatura absoluta de un gas confinado, la presión | A |
| <b>OPCION A:</b>       | no varía.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | queda a la mitad.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | cuadruplica su valor.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070968<br>(8488) | El diedro de ala de una aeronave sirve para      | A |
| <b>OPCION A:</b>       | incrementar la estabilidad lateral.              |   |
| <b>OPCION B:</b>       | incrementar la estabilidad longitudinal.         |   |
| <b>OPCION C:</b>       | incrementar el coeficiente de elevación del ala. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070969<br>(8489) | Se define la relación de alargamiento alar como aquella entre | C |
| <b>OPCION A:</b>       | la envergadura del ala con la raíz de la misma.               |   |
| <b>OPCION B:</b>       | el cuadrado de la cuerda con la envergadura del ala.          |   |
| <b>OPCION C:</b>       | la envergadura del ala con la cuerda media.                   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070970<br>(8490) | Un ala con una relación de alargamiento muy alta (en comparación con un ala de relación de alargamiento muy baja) presenta | B |
| <b>OPCION A:</b>       | mayor resistencia al avance a altos ángulos de ataque.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | una baja velocidad de pérdida.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | pobres calidades de control a bajas velocidades aéreas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070972<br>(8492) | Se emite las Directivas de Aeronavegabilidad principalmente para       | C |
| <b>OPCION A:</b>       | brindar información sobre mal funcionamientos o tendencias al defecto. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | presentar procedimientos recomendados de mantenimiento.                |   |
| <b>OPCION C:</b>       | corregir condiciones inseguras.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070966<br>(8486) | Si falta toda la franja de pérdida de un ala (stall strip) o una parte significativa de la misma, se generaría | C |
| <b>OPCION A:</b>       | mayor sustentación en el área de instalación en el ala opuesta con considerables ángulos de ataque.            |   |
| <b>OPCION B:</b>       | control asimétrico de alerón con bajos ángulos de ataque.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | control asimétrico de alerón en los ángulos de ataque de la pérdida o cerca a los mismos.                      |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070967<br>(8487) | Se diseña el ala de una aeronave para producir una sustentación resultante de una relatividad en:                                  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | La presión de aire positiva por debajo de la superficie del ala y por encima de la misma.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | La presión de aire negativa por debajo de la superficie del ala y la presión de aire positiva por encima de la superficie del ala. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | La presión de aire positiva por debajo de la superficie del ala y la presión de aire negativa por encima de la superficie del ala. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070971<br>(8491) | Una mayor velocidad, a la cual un perfil aerodinámico atraviesa el aire, incrementa la sustentación, pues              | A |
| <b>OPCION A:</b>       | la mayor velocidad del flujo aéreo crea un mayor diferencial de presión entre las superficies superiores e inferiores. |   |
| <b>OPCION B:</b>       | la mayor velocidad del flujo aéreo crea un menor diferencial de presión entre las superficies superiores e inferiores. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | la mayor velocidad del viento relativo incrementa el ángulo de ataque.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070973<br>(8493) | (1) Se puede expedir un Certificado de Tipo Suplementario a más de un solicitante para la misma variación de diseño, siempre y cuando todo solicitante demuestre que satisface el requerimiento de aeronavegabilidad correspondiente. | C |
|                        | (2) La instalación de un ítem fabricado conforme al sistema de Órdenes Técnicas Estándares no requiere aprobación posterior con respecto a la instalación en una aeronave específica.   |   |
|                        | Tomando en cuenta las afirmaciones anteriores,  |   |
| <b>OPCION A:</b>       | Ambas, N°1 y N°2 son verdaderas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Ni la N°1 ni la N°2 son verdaderas.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Sólo la N°1 es verdadera.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070976<br>(8496) | ¿Qué fuente referencial puede servir para determinar el correcto empleo de una hélice específica con una combinación particular de motor aeronave? | B |
| <b>OPCION A:</b>       | Especificaciones de Hélice u Hoja de Datos del Certificado Tipo de la Hélice.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Especificaciones de Aeronave u Hoja de Datos del Certificado Tipo de la Aeronave.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Índice Alfabético u Hojas de Datos del Certificado Tipo de la Hélice o Especificaciones y Listados.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070977<br>(8497) | ¿Cómo se ve afectado el Certificado de Aeronavegabilidad si se vende un avión que es aeronavegable?        | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Queda invalidado hasta que el avión vuelva a ser inspeccionado y retorne al servicio.                      |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Queda anulado y se expide un nuevo certificado al momento de la solicitud por parte del nuevo propietario. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Se transfiere con el avión.  |   |



---

**OPCION D:**

PREG20070978 (8498) La expedición de un Certificado de Aeronavegabilidad está normada por: B

**OPCION A:** La RAP Parte 23.

**OPCION B:** La RAP Parte 21.

**OPCION C:** La RAP Parte 39.

**OPCION D:**

---

PREG20070979 (8499) Se puede encontrar las especificaciones correspondientes a una aeronave (de la cual se fabricó una cantidad limitada bajo un certificado tipo y para la cual no existe una Especificación Vigente de Aeronave) en A

**OPCION A:** el listado de la aeronave.

**OPCION B:** el resumen anual de especificaciones descartadas y discontinuadas de aeronaves.

**OPCION C:** el manual estadístico de la DGTA correspondiente a especificaciones de aeronaves civiles.

**OPCION D:**

---

PREG20070980 (8500) ¿Dónde se encuentra las descripciones técnicas de las hélices certificadas? C

**OPCION A:** Directivas de Aeronavegabilidad aplicables.

**OPCION B:** Especificaciones de aeronave.

**OPCION C:** Hojas de datos de certificado tipo de la hélice.

**OPCION D:**

---

PREG20070981 (8501) ¿Qué información suele aparecer en las hojas de especificaciones de la aeronave o en la de datos de certificado tipo? C

**OPCION A:** Peso vacío de la aeronave.

**OPCION B:** Carga útil de la aeronave.

**OPCION C:** Movimientos de la superficie de control.

**OPCION D:**

---

PREG20070982 (8502) Los rótulos (placards) necesarios de una aeronave aparecen en C

**OPCION A:** la AC 43.13-1A.

**OPCION B:** las RAPs en virtud a las cuales la aeronave recibió el certificado tipo.

**OPCION C:** las especificaciones de la aeronave o en la hoja de datos de certificado tipo.

**OPCION D:**

---

PREG20070983 (8503) Es posible encontrar la información técnica referente a modelos antiguos de aeronave, de los cuales ya no quedan más de 50 en servicio, en A

**OPCION A:** el listado de aeronaves

**OPCION B:** el resumen anual de especificaciones de aeronaves descartadas y discontinuadas.

**OPCION C:** el índice alfabético de aeronaves antiguas.

---

**OPCION D:**

PREG20070984 (8504) (1) Las RAPs prescriben la aprobación tras el cumplimiento de los datos de un Certificado Tipo Suplementario. C

(2) La instalación de un ítem fabricado conforme al sistema de Órdenes Técnicas Estándares no requiere aprobación posterior para la instalación en una aeronave específica.

Con respecto a las afirmaciones anteriores,

**OPCION A:** sólo la No.2 es verdadera.

**OPCION B:** ni la No.1 ni la No.2 son verdaderas.

**OPCION C:** sólo la No.1 es verdadera.

**OPCION D:**

---

PREG20070985 (8505) ¿Cuál regulación proporciona información con respecto a las marcas de rango de un instrumento correspondientes a una aeronave certificada en la categoría normal? C

**OPCION A:** La RAP Parte 21.

**OPCION B:** La RAP Parte 25.

**OPCION C:** La RAP Parte 23.

**OPCION D:**

---

PREG20070986 (8506) (1) Las hélices NO forman parte del sistema de Directivas de Aeronavegabilidad. A

(2) Un mecánico certificado con habilitación en plantas propulsoras puede efectuar una reparación menor en una hélice de aluminio y aprobar su retorno al servicio.

Con respecto a los enunciados anteriores,

**OPCION A:** sólo el No.2 es verdadero.

**OPCION B:** tanto el No.1 como el No.2 son verdaderos.

**OPCION C:** ni el No.1 ni el No.2 son verdaderos.

**OPCION D:**

---

PREG20070987 (8507) Dentro de sus atribuciones, un mecánico de aeronaves puede efectuar alteraciones mayores en aeronaves certificadas por la República del Perú. Sin embargo, se debe realizar el trabajo de acuerdo a los datos técnicos aprobados por la DGAC antes de poder retornar la aeronave al servicio. ¿Cuáles no constituyen datos aprobados? B

**OPCION A:** Directivas de Aeronavegabilidad.

**OPCION B:** CA 43.13-2A.

**OPCION C:** Certificados Tipo Suplementarios.

**OPCION D:**

---

PREG20070988 (8508) ¿Cuál es la responsabilidad de registro de mantenimiento con respecto a la persona que cumple una Directiva de Aeronavegabilidad? B

**OPCION A:** Informar al propietario/operador de la aeronave sobre el trabajo efectuado.

---

**OPCION B:** Realizar una anotación en el registro de mantenimiento de dicho equipo.  
**OPCION C:** Informar a la DGAC, presentando un formato 337.  
**OPCION D:**

---

PREG20172704 8009.2 CONVERTIR FARADIOS A MICROFARADIOS POR: A

**OPCION A:** MULTIPLICANDO FARADIOS POR 10 A LA POTENCIA DE 6  
**OPCION B:** MULTIPLICANDO PICOFARADIOS POR 10 A LA POTENCIA DE 6  
**OPCION C:** MULTIPLICANDO MICROFARADIOS POR 10 A LA POTENCIA DE 6.  
**OPCION D:**

---

PREG20173024 8130.3 ¿QUÉ SISTEMAS DE NUMERACIÓN ES UTILIZADO PARA LOCALIZAR LOS MARCOS DE FUSELAJE (FUSELAJE FRAMES)? B

**OPCION A:** NÚMEROS DE ZONA  
**OPCION B:** NÚMEROS DE ESTACIÓN  
**OPCION C:** TOLERANCIAS  
**OPCION D:**

---

PREG20173045 ¿QUÉ DEBE DISPONER UNA PERSONA U ORGANIZACIÓN QUE REQUIERA EFECTUAR UNA MODIFICACIÓN MAYOR O REPARACIÓN MAYOR? RAP PARTE 43.300 (B) C

1. DATOS DE MANTENIMIENTO ACEPTADOS POR LA DGAC
2. DATOS DE MANTENIMIENTO APROBADOS POR LA DGAC

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** 1  
**OPCION B:** 2  
**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES  
**OPCION D:**

---

PREG20173372 515-1. LAS SIGUIENTES PALABRAS SON UN EJEMPLO DE QUE CLASE DE AFIRMACIÓN EN UN AD? “REQUERIDO DENTRO DE LAS 25 HORAS DE TIEMPO EN SERVICIO DESPUÉS DE LA FECHA EFECTIVA DE ESTE AD, HASTA QUE SEA CUMPLIDA.”. B

---

**OPCION A:** ENMIENDA

**OPCION B:** CONFORMIDAD

**OPCION C:** APLICABILIDAD

**OPCION D:**

---

PREG20070989 (8509) (1) Constituyen datos aprobados los correspondientes a los fabricantes así como las publicaciones de la DGAC tales como Directivas de Aeronavegabilidad, Hojas de Datos de Certificado Tipo y circulares de asesoramiento. C

(2) Constituyen datos aprobados publicaciones de la DGAC tales como Órdenes Estándares Técnicas, Directivas de Aeronavegabilidad, Hojas de Datos de Certificado Tipo así como Especificaciones y Certificados Tipo Suplementarios de Aeronaves.

Con respecto a los enunciados anteriores,

**OPCION A:** tanto el No.1 como el No.2 son verdaderos.

**OPCION B:** sólo el No.1 es verdadero.

**OPCION C:** sólo el No.2 es verdadero.

**OPCION D:**

---

PREG20070990 (8510) La Especificación No. 100 de la Asociación de Transporte Aéreo de los Estados Unidos (ATA) A

(1) establece un estándar para la presentación de datos técnicos en los manuales de mantenimiento.

(2) divide a las aeronaves en sistemas y subsistemas numerados para simplificar la ubicación de instrucciones de mantenimiento.

Con respecto a los enunciados anteriores,

**OPCION A:** tanto el No.1 como el No.2 son verdaderos.

**OPCION B:** ni el No.1 ni el No.2 son verdaderos.

**OPCION C:** sólo el No.1 es verdadero.

**OPCION D:**

---

PREG20070991 (8511) Las Alertas de Aeronavegabilidad de Aviación General B

**OPCION A:** señalan procedimientos de carácter obligatorio para prevenir o corregir serios problemas en las aeronaves.

**OPCION B:** presentan información sobre problemas en las aeronaves así como acciones correctivas sugeridas.

**OPCION C:** señalan procedimientos de emergencia temporales hasta poder emitir Directivas de Aeronavegabilidad.

**OPCION D:**

---

PREG20070992 (8512) ¿Cuál(es) parche(s) doble(s) requiere(n) tratamiento térmico antes de la instalación? B

- OPCION A:** -101.  
**OPCION B:** -102.  
**OPCION C:** Ambos.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070993 (8513) Usando sólo la información entregada (cuando ya se haya calculado tolerancia de doblez, retroceso), ¿cuál parche doble es posible construir e instalar? A

- OPCION A:** -101.  
**OPCION B:** -102.  
**OPCION C:** Ambos.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070994 (8514) ¿A qué número(s) de parte es aplicable el -100 en el bloque del título (Área 1)? A

- OPCION A:** -101.  
**OPCION B:** -102.  
**OPCION C:** Ambos.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070995 (8515) Una aeronave tiene un tiempo total en servicio de 468 horas. La Directiva de Aeronavegabilidad dada fue cumplida inicialmente a las 454 horas de servicio. ¿Cuántas horas adicionales en servicio se puede acumular antes de tener que volver a cumplir la Directiva de Aeronavegabilidad? C

- OPCION A:** 46.  
**OPCION B:** 200.  
**OPCION C:** 186.  
**OPCION D:**
- 

PREG20070996 (8516) A continuación, se presenta una tabla de límites de velocidad aérea señalados en una especificación de aeronave: C

Velocidad de operación normal..... 260 nudos  
Velocidad de nunca exceder..... 293 nudos  
Velocidad de operación máxima con el tren de aterrizaje..... 174 nudos  
Velocidad máxima con el flap extendido..... 139 nudos

El extremo superior del arco blanco en el instrumento de velocidad aérea estaría en

- OPCION A:** 260 nudos.  
**OPCION B:** 293 nudos.  
**OPCION C:** 139 nudos.  
**OPCION D:**
-

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070997<br>(8517) | Es posible efectuar una inspección detallada y ajuste completos del mecanismo de válvula en las primeras 25 horas tras haber puesto el motor en servicio. Las inspecciones posteriores del mecanismo de válvula serán efectuadas cada segundo período de 50 horas. | A |
|                        | Del enunciado anterior, ¿en qué intervalos se efectuará las inspecciones del mecanismo de válvula?   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 100 horas.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 50 horas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 125 horas.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20070998<br>(8518) | Verificar si están ajustadas las tuercas de rodaje de empuje en motores nuevos o que hayan sido objeto de una inspección mayor reciente en la primera inspección de 50 horas posterior a la instalación. Las inspecciones posteriores en las tuercas de rodaje de empuje serán realizadas en cada tercera inspección de 50 horas. | A |
|                        | Del enunciado anterior, ¿en qué intervalos debe verificar si está ajustada la tuerca de empuje?   |   |
| <b>OPCION A:</b>       | 150 horas.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | 200 horas.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | 250 horas.  |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20070999<br>(8519) | Los mecánicos certificados con una habilitación de planta propulsora pueden efectuar   | C |
| <b>OPCION A:</b>       | cualquier inspección que exijan las Regulaciones Aeronáuticas del Perú en una planta propulsora o hélice o en cualquier componente de las mismas; asimismo, puede liberar las mismas al servicio.                  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | inspecciones de 100 horas y/o anuales que exijan las Regulaciones Aeronáuticas del Perú en una planta propulsora o hélice o en cualquier componente de las mismas; asimismo, puede liberar las mismas al servicio. |   |
| <b>OPCION C:</b>       | inspecciones de 100 horas que exijan las Regulaciones Aeronáuticas del Perú en una planta propulsora o hélice o en cualquier componente de las mismas; asimismo, puede liberar las mismas al servicio.             |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20071000<br>(8520) | Si es efectuada en una estructura, una reparación deberá significar   | B |
| <b>OPCION A:</b>       | mantener y preservar la estructura dentro de lo cual se debe considerar las partes componentes de la misma.                                       |   |
| <b>OPCION B:</b>       | la restauración de la estructura a una condición de operación segura tras daños o deterioro.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | operaciones simples o de preservación menor así como el reemplazo de partes pequeñas estándares que no impliquen operaciones complejas de armado. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20071001<br>(8521) | El reemplazo de tela en partes enteladas tales como alas, fuselajes, estabilizadores o superficies de control se considera como una reparación | C |
|------------------------|--|---|

- 
- OPCION A:** menor salvo que la nueva cubierta sea diferente en cualquier forma con respecto a la cubierta original.
- OPCION B:** menor salvo que la estructura subyacente sea alterada o reparada.
- OPCION C:** mayor aún cuando no se efectúe otra alteración o reparación.
- OPCION D:**
- 

PREG20071002 (8522) ¿A qué se clasifica como reparación mayor? A

- OPCION A:** El empalme de láminas de piel.
- OPCION B:** Instalación de nuevos montantes de motor obtenidos del fabricante de la aeronave.
- OPCION C:** Cualquier reparación de piel metálica dañada por esfuerzo.
- OPCION D:**
- 

PREG20071003 (8523) La inspección de 100 horas que exigen las Regulaciones Aeronáuticas del Perú para ciertas aeronaves operadas por contrato puede ser realizada por C

- OPCION A:** personas que trabajan bajo la supervisión de un mecánico debidamente certificado, pero éste debe aprobar su retorno al servicio.
- OPCION B:** mecánicos debidamente certificados sólo si poseen una autorización de inspección.
- OPCION C:** mecánicos debidamente certificados debiendo éstos aprobar su retorno al servicio.
- OPCION D:**
- 

PREG20071004 (8524) Una persona que trabaja bajo la supervisión de un mecánico con habilitación en avión y motor no está autorizada a efectuar B

- OPCION A:** una reparación mediante soldadura en el montante del brazo del ala.
- OPCION B:** una inspección de 100 horas.
- OPCION C:** una reparación mediante remachado en el montante de un motor.
- OPCION D:**
- 

PREG20071005 (8525) En virtud a las atribuciones generales de su licencia, los mecánicos certificados pueden B

- OPCION A:** efectuar reparaciones menores en instrumentos.
- OPCION B:** efectuar inspección de 100 horas en instrumentos.
- OPCION C:** efectuar alteraciones menores en instrumentos.
- OPCION D:**
- 

PREG20071007 (8527) Se considera al reemplazo de un estabilizador vertical dañado por uno nuevo, vendido por el fabricante de la aeronave, como: C

- OPCION A:** Una alteración menor.
- OPCION B:** Una reparación mayor.
- OPCION C:** Una reparación menor.
- OPCION D:**
-

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20071010<br>(8530) | ¿Qué parte de las RAPs prescribe los requerimientos referentes a expedición de licencias de mecánicos y habilitaciones de los mismos así como las normas operacionales para los titulares de dichas licencias y habilitaciones? | C |
| <b>OPCION A:</b>       | RAP Parte 43.   |   |
| <b>OPCION B:</b>       | RAP Parte 91.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | RAP Parte 65.   |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |   |   |
|------------------------|---|---|
| PREG20071006<br>(8526) | Una Directiva de Aeronavegabilidad prescribe alterar una hélice. Los mecánicos que poseen licencia:   | A |
| <b>OPCION A:</b>       | Pueden efectuar el trabajo y aprobar el mismo para el retorno al servicio si se trata de una alteración menor.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | No pueden efectuar el trabajo, pues se trata de una alteración.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | No pueden efectuar el trabajo ya que no se les permite efectuar el trabajo y aprobar el mismo para el retorno al servicio así como realizar reparaciones o alteraciones en las hélices. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |   |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20071008<br>(8528) | Los mecánicos con licencia DGAC pueden:  | C |
| <b>OPCION A:</b>       | Aprobar para el retorno al servicio una reparación mayor con respecto a la cual cuentan con la especialidad pertinente.            |   |
| <b>OPCION B:</b>       | Supervisar una inspección de 100 horas y aprobar la misma.   |   |
| <b>OPCION C:</b>       | Aprobar para el retorno al servicio una alteración menor que hayan efectuado coincidiendo con la(s) habilitación(es) que posee(n). |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20071009<br>(8529) | Un mecánico certificado con una habilitación de planta propulsora puede efectuar la  | B |
| <b>OPCION A:</b>       | inspección anual que exigen las Regulaciones Aeronáuticas del Perú en una planta propulsora o cualquier componente de la misma; asimismo, aprobar y retornar las mismas al servicio.                         |   |
| <b>OPCION B:</b>       | inspección de 100 horas que exigen las Regulaciones Aeronáuticas del Perú en una planta propulsora o cualquier componente de la misma; asimismo, aprobar y retornar las mismas al servicio.                  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | inspección de 100 horas que exigen las Regulaciones Aeronáuticas del Perú en una estructura, planta propulsora o cualquier otro componente de la misma; asimismo, aprobar y retornar las mismas al servicio. |   |
| <b>OPCION D:</b>       |  |   |

---

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| PREG20071011<br>(8531) | Un mecánico titular de licencia no tiene derecho a las prerrogativas de la misma y de la habilitación si, en un plazo no mayor a los 24 meses anteriores, la DGTA no considera que el titular de la licencia está capacitado para efectuar el trabajo o si no ha | C |
| <b>OPCION A:</b>       | servido como mecánico en virtud a la licencia y habilitación por un mínimo de 18 meses.  |   |
| <b>OPCION B:</b>       | servido como mecánico en virtud a la licencia y habilitación por un mínimo de 12 meses.  |   |
| <b>OPCION C:</b>       | servido como mecánico en virtud a la licencia y habilitación por un mínimo de 6 meses.   |   |



---

**OPCION D:**

PREG20071012 (8532) (1) Los mecánicos certificados titulares de una habilitación de aeronaves y sus sistemas pueden efectuar una reparación menor en un indicador de velocidad aérea siempre y cuando dispongan del equipo necesario. **B**

(2) Los mecánicos certificados titulares de una habilitación de planta propulsora pueden efectuar una reparación mayor en una hélice siempre y cuando dispongan del equipo necesario.

Con respecto a los enunciados anteriores,

**OPCION A:** sólo el No.1 es verdadero.

**OPCION B:** ni el No.1 ni el No.2 es verdadero.

**OPCION C:** sólo el No.2 es verdadero.

**OPCION D:**

---

PREG20071013 (8533) ¿Quién se responsabiliza por determinar que los materiales utilizados en el mantenimiento y reparación de aeronaves son del tipo adecuado y están conforme a los estándares pertinentes? **A**

**OPCION A:** La persona o compañía que efectúan la instalación.

**OPCION B:** El propietario de la aeronave.

**OPCION C:** El fabricante de la aeronave.

**OPCION D:**

---

PREG20071014 (8534) ¿Cuál de estas publicaciones contiene estándares correspondientes a la protrusión de pernos, broches y tornillos a través de tuercas de autoseguro? **A**

**OPCION A:** CA 43.13-1B.

**OPCION B:** CA 43.13-2.

**OPCION C:** Especificaciones de Aeronave u Hoja de Datos de Certificado Tipo.

**OPCION D:**

---

PREG20071015 (8535) El reemplazo de un montante de motor dañado por un montante de motor nuevo adquirido del fabricante de la aeronave se considera como una **C**

**OPCION A:** alteración menor.

**OPCION B:** reparación mayor.

**OPCION C:** reparación menor.

**OPCION D:**

---

PREG20071016 (8536) ¿Quién posee la autoridad de aprobar el retorno de una hélice al servicio tras una inspección de 100 horas? **A**

1. Un mecánico titular de una habilitación de planta propulsora.
2. Cualquier reparador aeronáutico.
3. Un mecánico no certificado que trabaja bajo la supervisión de un mecánico certificado titular de las habilitaciones de aeronaves y sus sistemas y planta propulsora.

**OPCION A:** 1.

**OPCION B:** 2.

---

**OPCION C:** 1 y 3.

**OPCION D:**

---

PREG20071017 (8537) Las reparaciones de instrumentos pueden ser efectuadas B

**OPCION A:** sólo por el fabricante del instrumento.

**OPCION B:** por una estación reparadora de instrumentos aprobada por la DGAC.

**OPCION C:** en instrumentos de avión por mecánicos titulares de una habilitación de aeronaves y sus sistemas.

**OPCION D:**

---

PREG20171014 55. ¿CÓMO SON CLASIFICADOS LOS MÓDULOS DE INSTRUCCIÓN PARA LA FASE 2 DEL CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES? APÉNDICE A DE LA RAP PARTE 147 C

1. MÓDULO 8 – PRÁCTICAS DE HABILIDADES DE MANTENIMIENTO: CÉLULA
2. MÓDULO 9 - PRÁCTICAS DE HABILIDADES DE MANTENIMIENTO: SISTEMA MOTOPROPULSOR
3. MÓDULO 10 - PRÁCTICAS DE HABILIDADES DE MANTENIMIENTO: AVIÓNICA – ELECTRICIDAD, INSTRUMENTOS, RADIO Y VUELO AUTOMÁTICO

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 1 Y 3

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20171120 8002.2 LOS CAMPOS MAGNÉTICOS SON TAMBIÉN CONOCIDOS COMO: A

**OPCION A:** CAMPOS DIELECTRICOS

**OPCION B:** CAMPOS ELECTROSTÁTICOS

**OPCION C:** CAMPOS ESTÁTICOS

**OPCION D:**

---

---

PREG20171172 ¿QUIÉN O QUIENES PUEDEN EMITIR CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO (CCM) DESPUÉS DE HABERSE EFECTUADO MANTENIMIENTO? RAP PARTE 43.210(A) C

1. UNA ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADA (OMA) CERTIFICADA BAJO LA RAP 145, CONFORME A LOS ALCANCES DE SU LISTA DE CAPACIDAD, DE ACUERDO CON LA RAP 145.605(D).  
2. EL TITULAR DE UNA LICENCIA DE MECÁNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES OTORGADA O CONVALIDADA POR LA DGAC, PARA AERONAVES DE MASA MÁXIMA CERTIFICADA DE DESPEGUE MENOR QUE 5700 KG. Q

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20171252 8183.1 CONSIDERANDO QUE TODO LOS DEMÁS SE MANTIENE IGUAL, SI SE ELIMINA UN ELEMENTO DE LA CARGA ÚTIL LOCALIZADA EN LA PARTE POSTERIOR DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA AERONAVE, EL CAMBIO DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA AERONAVE SERÁ: B

**OPCION A:** POSTERIOR EN PROPORCIÓN AL PESO DEL ELEMENTO Y SU LOCALIZACIÓN EN LA AERONAVE.

**OPCION B:** DELANTE EN PROPORCIÓN AL PESO DEL ELEMENTO Y SU LOCALIZACIÓN EN LA AERONAVE.

**OPCION C:** DELANTE EN PROPORCIÓN AL PESO DEL ELEMENTO, INDEPENDIEMENTE DE SU LOCALIZACIÓN EN LA AERONAVE.

**OPCION D:**

---

PREG20171555 8185.2 CUANDO CUMPLES LOS CÓMPUTOS DE CARGA PARA UNA AERONAVE PEQUEÑA, LA INFORMACIÓN OBTENIDA DE LOS REGISTROS DE PESO Y BALANCE DEBERÍA INCLUIR: C

**OPCION A:** EL PESO DE COMBUSTIBLE NO UTILIZABLE Y LA DISTANCIA DESDE EL DATUM

**OPCION B:** EL PESO Y LOCALIZACIONES DEL LASTRE PERMANENTE

**OPCION C:** EL PESO VACÍO CORRIENTE Y EL CENTRO DE GRAVEDAD DEL PESO VACÍO.

**OPCION D:**

---

PREG20171589 ¿QUÉ DOCUMENTO ACREDITA QUE EL MANTENIMIENTO HA SIDO REALIZADO ADECUADAMENTE? RAP PARTE 145.630 (A). B

**OPCION A:** EL REGISTRO DE MANTENIMIENTO

**OPCION B:** EL CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO

**OPCION C:** EL FORMATO RAP 002

**OPCION D:**

---

PREG20171674 8039.1 ¿CUÁL DE LOS SIGUIENTES SON COMÚNMENTE USADO COMO RECTIFICADORES EN CIRCUITOS ELÉCTRICOS? C

1. ÁNODOS
2. CÁTODOS
3. DIODOS

**OPCION A:** 3, 1.

**OPCION B:** 3, 2.

**OPCION C:** 3

**OPCION D:**

---

PREG20171677 5. ¿QUÉ ES UN PRODUCTO AERONÁUTICO? RAP PARTE 1 – DEFINICIONES C

**OPCION A:** AERONAVE, MOTOR O HÉLICE

**OPCION B:** COMPONENTES O ARTÍCULOS APROBADOS SEGÚN EL SISTEMA DE UNA ORDEN TÉCNICA ESTÁNDAR (OTE O TSO), Y APROBACIÓN DE FABRICACIÓN DE PARTES (AFP O PMA).

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20171801 8029.1 ¿QUÉ LECTURA SE DEBERÁ LEER EN UN VOLTÍMETRO SI ESTA PROPIAMENTE CONECTADO A TRAVÉS DE UN INTERRUPTOR EN POSICIÓN ON EN UN CIRCUITO CON LA ENERGÍA ELÉCTRICA ACTIVADA? C

**OPCION A:** CAÍDA DE VOLTAJE EN EL COMPONENTE CONECTADO AL INTERRUPTOR.

**OPCION B:** VOLTAJE DEL SISTEMA

---

**OPCION C:** VOLTAJE CERO.

**OPCION D:**

---

PREG20171821 8284.1 PARA EXAMINAR Y EVALUAR UNA JUNTA DE SOLDADURA, UN MECÁNICO DEBE SER ESTAR FAMILIARIZADO CON: A

**OPCION A:** LAS CONDICIONES PROBABLES DE EXPOSICIÓN AMBIENTAL Y EL USO PREVISTO DE LA PIEZA, JUNTO CON EL TIPO DE SOLDADURA Y LA COMPOSICIÓN DEL MATERIAL DE LA PIEZA ORIGINAL.

**OPCION B:** EL MATERIAL DE RELLENO DE LA TÉCNICA DE SOLDADURA, Y EL RANGO DE TEMPERATURA UTILIZADO.

**OPCION C:** LAS PARTES, PROPORCIONES Y FORMACIÓN DE UNA SOLDADURA

**OPCION D:**

---

PREG20171843 51. PARA QUE UNA OMA PUEDA EMITIR UN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO - CCM PARA UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE, DESPUÉS DE REALIZADO EL MANTENIMIENTO ADECUADO DEBE: RAP PARTE 145.640 (F) C

1. TENER UN CONTRATO DE TRABAJO FIRMADO CON EL OPERADOR DE LA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE QUE DEFINA DE FORMA CLARA E INEQUÍVOCA EL ALCANCE DEL TRABAJO A REALIZAR DE FORMA TAL QUE LA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE PUEDA SER LIBERADO AL SERVICIO.

2. TENER UNA ORDEN DE TRABAJO FIRMA

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20171941 11. ¿QUÉ DURACIÓN TIENE UNA NORMA TÉCNICA COMPLEMENTARIA – NTC? RAP PARTE 11 C

**OPCION A:** UNA NTC TIENE CARÁCTER PERMANENTE

**OPCION B:** SI SE DETERMINA SU CONVENIENCIA, PODRÁ SER INCORPORADA EN LAS RAP, SEGÚN SEA APLICABLE.

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20171960 8214.1 LA MEJOR HERRAMIENTA PARA USAR CUANDO SE PROCEDE A CORTAR UNA TUBERÍA DE ALUMINIO O ALGUNA TUBERÍA DE METAL SUAVE MODERADO ES UNA: A

**OPCION A:** CORTADOR DE TUBERÍA TIPO RUEDA OPERADO MANUALMENTE

**OPCION B:** SIERRA DE DIENTES FINOS

**OPCION C:** SIERRA CIRCULAR EQUIPADO CON UNA RUEDA DE CORTE ABRASIVO

**OPCION D:**

---

PREG20171989 474-1. LA VELOCIDAD DEL SONIDO EN LA ATMOSFERA ES SIEMPRE AFECTADA, POR CUAL DE LAS SIGUIENTES VARIACIONES ? B  
1. FRECUENCIA DEL SONIDO (CPS).  
2. TEMPERATURA AMBIENTE  
3. PRESIÓN BAROMÉTRICA

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** 3

**OPCION D:**

---

PREG20172070 8072.1 ¿CUÁL ES EL PROPÓSITO DEL SÍMBOLO TIERRA USADO EN DIAGRAMAS DE CIRCUITOS ELÉCTRICOS? C

**OPCION A:** MOSTRAR QUE HAY UNA BARRA COMÚN PARA LA CONEXIÓN DE LA FUENTE DE ENERGÍA ELÉCTRICA A LA CARGA.

**OPCION B:** MOSTRAR LA FUENTE DE ENERGÍA ELÉCTRICA PARA LA CARGA.

**OPCION C:** MOSTRAR QUE HAY UNA RUTA DE RETORNO PARA LA CORRIENTE ENTRE LA FUENTE DE ENERGÍA ELÉCTRICA Y LA CARGA.

**OPCION D:**

---

PREG20172144 9. ¿EN QUÉ CASOS UNA NORMA TÉCNICA COMPLEMENTARIA – NTC SE EMITE PARA REGULAR ASPECTOS TÉCNICOS ESPECÍFICOS? RAP PARTE 11 C

**OPCION A:** CUANDO EXISTE UNA NECESIDAD URGENTE DE EMITIR UNA NORMA SIN ESPERAR EL PERIODO NORMAL DE REVISIONES DE LA RAP, PARA SU INCLUSIÓN EN ELLA.  
B.

**OPCION B:** CUANDO SE REQUIERA ESTABLECER MÉTODOS O PROCEDIMIENTOS OPERACIONES OBLIGATORIOS

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20172196 8215.2 SI UNA TUERCA DE ACOPLAMIENTO DE TUBO ACAMPANADO ESTÁ DEMASIADO APRETADA, ¿DÓNDE ESTÁ EL TUBO MÁS SUSCEPTIBLE DE SER DEBILITADO / DAÑADO? C

**OPCION A:** A LO LARGO DE TODA LA LONGITUD DE LA MANGA E INTERVALO ENTRE LAS TUBERÍAS.

**OPCION B:** EN EL BORDE DEL MANGUITO Y LA PORCIÓN RECTA DEL TUBO

**OPCION C:** EN LA MANGA Y LA UNIÓN

**OPCION D:**

---

PREG20172308 ¿QUÉ CUALIDADES DEBE POSEER LA PERSONA QUE EMITE CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO EN LAS AERONAVES Y COMPONENTES DE AERONAVES?: RAP PARTE 43.210 (B) C

1. TENER ADECUADA CALIFICACIÓN Y COMPETENCIA PARA GARANTIZAR LA EMISIÓN APROPIADA DEL CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO, ASEGURANDO BUENAS PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO Y EL CUMPLIMIENTO DE TODOS LOS REQUISITOS DE AERONAVEGABILIDAD PERTINENTES.

2. ESTAR ADECUADAMENTE FAMILIARIZADO CON LOS REQUERIMIENTOS DE ESTA REGULACIÓN Y C

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 2 Y 3

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

---

PREG20172318 ¿QUÉ ES UN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO? RAP PARTE 91.001 – DEFINICIONES C

1. DOCUMENTO QUE DESCRIBE LAS TAREAS CONCRETAS DE MANTENIMIENTO PROGRAMADAS  
2. DOCUMENTO QUE DESCRIBE LA FRECUENCIA CON QUE HAN DE EFECTUARSE Y PROCEDIMIENTOS CONEXOS, POR EJEMPLO EL PROGRAMA DE FIABILIDAD, QUE SE REQUIEREN PARA LA SEGURIDAD DE LAS OPERACIONES DE AQUELLAS AERONAVES A LAS QUE SE APLIQUE EL PROGRAMA.  
DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20172330 8221.1 ¿CUÁL DE LOS SIGUIENTES DEFECTOS NO SON ACEPTABLES PARA LÍNEAS DE METAL? C

1. ARAÑAZOS METÁLICOS  
2. COSTURAS  
3. ABOLLADURAS EN EL TALÓN DE UNA CURVA INFERIOR AL 20 % DEL DIÁMETRO  
4. RASGUÑOS / MELLAS EN EL INTERIOR DE UNA CURVA INFERIOR AL 10% DEL GROSOR DE LA PARED  
5. LAS ABOLLADURAS EN LA SECCIÓN RECTA QUE SON EL 20 % DEL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA.

**OPCION A:** 1, 2, 3, 4 Y 5.

**OPCION B:** 1, 2, Y 3.

**OPCION C:** 1, 2, 3, Y 5.

**OPCION D:**

---

PREG20172342 8084.1 ¿CUÁL DE LAS SIGUIENTES PUERTAS LÓGICAS CONSIDERA UNA SALIDA DE ACTIVO ALTO FUERA SÓLO CUANDO TODAS LAS ENTRADAS SON DIFERENTES? C

**OPCION A:** XNOR

**OPCION B:** NAND

**OPCION C:** XOR.

**OPCION D:**

---



PREG20172408 ¿QUÉ FASES DE INSTRUCCIÓN CONTIENE LA FORMACIÓN DE UN TÉCNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES? APÉNDICE A DE LA RAP PARTE 147 B

**OPCION A:** FASE 1 – CONOCIMIENTO Y FASE 2 – HABILIDADES

**OPCION B:** FASE 1 – CONOCIMIENTO, FASE 2 – HABILIDADES Y FASE 3 – EXPERIENCIA

**OPCION C:** NINGUNA DE LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20172498 ¿QUIÉNES PUEDEN REALIZAR MANTENIMIENTO DE ACUERDO A SUS ATRIBUCIONES: RAP PARTE 43.200 (A) C

1. UNA ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADA (OMA) CERTIFICADA BAJO LA RAP PARTE 145 Y DE ACUERDO A SU LISTA DE CAPACIDAD APROBADA.

2. EL TITULAR DE UNA LICENCIA DE MECÁNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES, OTORGADA O CONVALIDADA POR LA DGAC Y DE ACUERDO A LOS ALCANCES DE SU LICENCIA.

3. UNA PERSONA QUE TRABAJA BAJO LA SUPERVISIÓN DEL TITULAR DE UNA LICENCIA DE MECÁNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 2 Y 3

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20172540 ¿QUÉ DOCUMENTOS DEBEN LLEVARSE A BORDO DE LAS AERONAVES? RAP PARTE 91.1420 – MANUALES, LIBROS A BORDO, DOCUMENTOS Y REGISTROS C

1. CERTIFICADO DE MATRÍCULA;

2. CERTIFICADO DE AERONAVEGABILIDAD;

3. LAS LICENCIAS APROPIADAS PARA CADA MIEMBRO DE LA TRIPULACIÓN;

4. EL LIBRO DE A BORDO

5. SI ESTÁ PROVISTA DE APARATOS DE RADIO, LA LICENCIA DE LA ESTACIÓN DE RADIO DE LA AERONAVE;

6. SI LLEVA PASAJEROS, UNA LISTA DE SUS NOMBRES Y LUGARES DE EMBARQUE Y DESTINO;

7. SI TRANSPORTA CARGA, UN MAN

**OPCION A:** 1, 3, 5, 7, 9 Y 11

---

**OPCION B:** 2, 4, 6, 8, 10 Y 11

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20172556 ¿QUÉ CONDICIONES DEBEN OBSERVARSE PARA QUE UN TITULAR DE UNA LICENCIA PUEDA EJERCER SUS HABILITACIONES? RAP PARTE 65.435 (A) C

1. QUE EL TITULAR DE LA LICENCIA CONOZCA BIEN TODA LA INFORMACIÓN PERTINENTE DE ACUERDO CON SUS HABILITACIONES REFERIDAS A:  
(I) MANTENIMIENTO DE LA AERONAVE Y/O COMPONENTE DE AERONAVE;  
(II) AERONAVEGABILIDAD DE LA AERONAVE.  
2. HABER ADQUIRIDO EXPERIENCIA RECIENTE EN UN PERIODO DE SEIS (6) MESES EN LOS VEINTICUATRO (24) MESES PRECEDENTES AL USO DE SUS ATRIBUCIONE

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 2 Y 3

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20172581 516-2. CUANTO TIEMPO SON REQUERIDOS A SER MANTENIDOS O GUARDADOS LOS REGISTROS DE CUMPLIMIENTO DE UN AD? C

**OPCION A:** HASTA QUE EL TRABAJO ES REPETIDO O SUPERSEDIDO POR OTRO TRABAJO.

**OPCION B:** POR UN AÑO DESPUÉS QUE EL TRABAJO ES REALIZADO O HASTA QUE EL TRABAJO ES REPETIDO O SUPERSEDIDO POR OTRO TRABAJO.

**OPCION C:** ELLOS DEBEN SER RETENIDOS Y LUEGO TRANSFERIDOS CON LA AERONAVE CUANDO ES VENDIDO.

**OPCION D:**

---

---

PREG20172736 46. ¿QUÉ DATOS DEBE INDICAR UN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO? RAP PARTE 145.630 (C) C

1. LOS DETALLES BÁSICOS DEL MANTENIMIENTO REALIZADO, INCLUYENDO REFERENCIA DETALLADA DE LOS DATOS DE MANTENIMIENTOS ACTUALIZADOS UTILIZADOS.
2. LA FECHA EN QUE SE COMPLETÓ DICHO MANTENIMIENTO
3. LA IDENTIDAD DE LA PERSONA O PERSONAS AUTORIZADAS QUE EMITE LA CERTIFICACIÓN
4. LA IDENTIDAD Y NÚMERO DEL CERTIFICADO DE APROBACIÓN DE LA OMA RAP PARTE 145.

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORREC

**OPCION A:** 1, 2, 3

**OPCION B:** 1, 2 Y 4

**OPCION C:** 1, 2, 3 Y 4

**OPCION D:**

---

PREG20172950 ¿QUÉ DEBE USAR UNA PERSONA U OMA QUE REALIZA MANTENIMIENTO EN UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE?: RAP PARTE 43.300 (A) C

- (1) MÉTODOS, TÉCNICAS Y PRÁCTICAS QUE ESTÉN ESPECIFICADAS EN LOS DATOS DE MANTENIMIENTO VIGENTES PARA LA AERONAVE Y COMPONENTE DE AERONAVE, SEGÚN SEA APLICABLE.
- (2) MÉTODOS, TÉCNICAS Y PRÁCTICAS EQUIVALENTES QUE SEAN ACEPTABLES PARA LA DGAC.
- (3) INSTALACIONES Y FACILIDADES APROPIADAS PARA EL DESAMBLAJE, INSPECCIÓN Y ENSAMBLAJE DE LAS AERONAVES Y COMPONENTES DE AERONAV

**OPCION A:** 1, 3 Y 5

**OPCION B:** 1, 2, 4 Y 5

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20173017 8233.1 ¿CUÁL DE LOS SIGUIENTES ES UN DETERMINANTE PRINCIPAL DEL TIEMPO DE PERMANENCIA A USAR CUANDO SE REALIZA UNA INSPECCIÓN DE TINTE O DE PENETRANTE FLUORESCENTE? A

**OPCION A:** EL TAMAÑO Y LA FORMA DE LAS DISCONTINUIDADES QUE ESTÁN SIENDO OBSERVADAS

**OPCION B:** EL TAMAÑO Y FORMA DE LA PARTE QUE ESTÁ SIENDO INSPECCIONADA

---

**OPCION C:** EL TIPO Y/O DENSIDAD DEL MATERIAL DE LA PARTE.

**OPCION D:**

---

PREG20173258 8117.1 UN SIMPLE MODO DE ENCONTRAR EL CENTRO DE UN CÍRCULO EN UN PLANO O DIBUJO, O UNA PIEZA DE MATERIAL CIRCULAR ES: A

**OPCION A:** DIBUJAR 2 LÍNEAS DE CUERDAS PARALELAS Y DEL MISMO TAMAÑO, CUERDA AB Y CUERDA CD A TRAVÉS DEL CÍRCULO Y LUEGO TRAZAR LÍNEAS ENTRE LOS PUNTOS OPUESTOS AC Y BD. EL CENTRO DEL CÍRCULO SE ENCUENTRA EN EL CRUCE DE LAS LÍNEAS AC Y BD.

**OPCION B:** DIBUJAR 2 LÍNEAS DE CUERDAS NO PARALELAS Y DE DIFERENTE TAMAÑO, CUERDA AB Y CUERDA CD A TRAVÉS DEL CÍRCULO Y LUEGO TRAZAR LÍNEAS ENTRE LOS PUNTOS OPUESTOS AC Y BD. EL CENTRO DEL CÍRCULO SE ENCUENTRA EN EL CRUCE DE LAS LÍNEAS AC Y BD.

**OPCION C:** DIBUJAR 02 LÍNEAS DE CUERDA PARALELA A TRAVÉS DEL CIRCULO Y LUEGO UNA LÍNEA BISECTOR PERPENDICULAR CORRESPONDIENTE A TRAVÉS DE CADA LÍNEA DE CUERDA.

**OPCION D:**

---

PREG20173488 8009.1 (REFERIRSE A LA FIGURA 2) ¿CUÁL ES LA CAPACITANCIA TOTAL DE UN CIRCUITO CONTENIENDO 03 CAPACITORES EN PARALELO CON LAS CAPACITANCIAS DE 0,02 MICROFARADIOS, 0,05 MICROFARADIOS Y 0,10 MICROFARADIOS RESPECTIVAMENTE? A

**OPCION A:** 0,170 UF.

**OPCION B:** 0,125 UF.

**OPCION C:** 0,0125 UF

**OPCION D:**

---

PREG20173489 8159.1 ¿EL USO DE CUÁL DE LOS SIGUIENTES RESULTADOS GENERALMENTE PRODUCE EL GRADO MÁS ALTO DE PRECISIÓN DE NIVELACIÓN DE UNA AERONAVE? B

**OPCION A:** PLOMADA Y LA LÍNEA DE TIZA

**OPCION B:** NIVEL DE BURBUJA SIMILAR A UN NIVEL DE CARPINTERO

**OPCION C:** CELDAS DE CARGA ELECTRÓNICA

**OPCION D:**

---

PREG20173650 ¿CUÁL DE LOS SIGUIENTES INCLUYE TODAS LAS DEFINICIONES REGULATORIAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO? RAP PARTE 1 - DEFINICIONES C

**OPCION A:** SIGNIFICA OPERACIONES DE PRESERVACIÓN SIMPLE

**OPCION B:** SIGNIFICA OPERACIONES DE PRESERVACIÓN SIMPLE O MENORES

**OPCION C:** SIGNIFICA OPERACIONES DE PRESERVACIÓN SIMPLE O MENORES Y EL CAMBIO DE PARTES ESTÁNDARES PEQUEÑAS, QUE NO SIGNIFICA OPERACIONES DE MONTAJE COMPLEJAS.

**OPCION D:**

---

PREG20173770 8257.1 ¿QUÉ METAL TIENE PROPIEDADES ESPECIALES DE CALOR A CORTO PLAZO Y SE UTILIZA EN LA CONSTRUCCIÓN DE CORTAFUEGOS DE AERONAVES? C

**OPCION A:** ACERO INOXIDABLE

**OPCION B:** ACERO DE ALEACIÓN DE CROMO-MOLIBDENO

**OPCION C:** ALEACIÓN DE TITANIO

**OPCION D:**

---

PREG20173918 8157.1 EN EL PROCESO DE PESADO UNA AERONAVE OBTIENE EL CENTRO DE GRAVEDAD HACIA ADELANTE, EL BRAZO DESDE EL PUNTO DE PESADO SIEMPRE EXTENDERÁ: A

**OPCION A:** PARALELO A LA LÍNEA CENTRAL DE LA AERONAVE

**OPCION B:** RECTO HACIA DESDE CADA TREN PRINCIPAL

**OPCION C:** DIRECTAMENTE DESDE CADA PUNTO DE PESADO A LOS OTROS.

**OPCION D:**

---

---

PREG20173987    ¿QUÉ CUALIDADES DEBE POSEER LA PERSONA QUE REALIZA INSPECCIONES EN PROCESO EN LAS AERONAVES Y COMPONENTES DE AERONAVES?: RAP PARTE 43.205 (B)    C

A. TENER ADECUADA CALIFICACIÓN Y COMPETENCIA QUE GARANTICE LA APROPIADA REALIZACIÓN DE LA INSPECCIÓN EN PROCESO, ASEGURANDO BUENAS PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO Y EL CUMPLIMIENTO DE TODOS LOS REQUISITOS DE AERONAVEGABILIDAD PERTINENTES;  
B. ESTAR ADECUADAMENTE FAMILIARIZADO CON LOS REQUERIMIENTOS DE ESTA REGULACIÓN Y CON LOS MÉTODOS Y TÉCNICAS DE INSPECCIÓN

**OPCION A:**            1 Y 2

**OPCION B:**            2 Y 3

**OPCION C:**            TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20174086    8277.1 ¿PORQUE DEBE UN TÉCNICO DE MANTENIMIENTO SER FAMILIAR CON LA NOMENCLATURA DE SOLDADURA?    B

**OPCION A:**            DE TAL MODO QUE LA COMPARACIÓN VISUAL PRECISA PUEDA SER REALIZADA.

**OPCION B:**            CON EL FIN DE FAMILIARIZARSE CON LA TÉCNICA DE SOLDADURA, EL MATERIAL DE RELLENO Y EL RANGO DE TEMPERATURA UTILIZADO.

**OPCION C:**            CON EL FIN DE COMPARAR LAS SOLDADURAS CON LA DESCRIPCIÓN ESTÁNDARES ESCRITA (NO PICTÓRICA)

**OPCION D:**

---

PREG20174095    515-3. PARA CUÁL DE LOS SIGUIENTES PRODUCTOS SON PUBLICADOS LAS HOJAS DE DATOS TIPO CERTIFICADO – TCDS?    A

**OPCION A:**            AERONAVE, MOTORES, Y HÉLICES.

**OPCION B:**            AERONAVE, MOTORES, Y ACCESORIOS.

**OPCION C:**            AERONAVE, MOTORES, HÉLICES, Y ACCESORIOS.

**OPCION D:**

---

---

PREG20174098    ¿QUÉ EXÁMENES DEBE APROBAR UN SOLICITANTE A UNA LICENCIA O HABILITACIÓN ADICIONAL DE TÉCNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES SOBRE LAS MATERIAS PROPIAS DE LA HABILITACIÓN A LA CUAL POSTULA? RAP PARTE 65.420 (B)    A

1. EXAMEN PRÁCTICO  
2. EXAMEN ORAL

**OPCION A:**            1

**OPCION B:**            2

**OPCION C:**            TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20174301    8157.3 ¿CUÁNDO UNA AERONAVE ES POSICIONADA PARA PESAR EN ESCALAS LOCALIZADAS BAJO CADA RUEDA DE TREN, CUÁL DE LOS SIGUIENTES PUEDA CAUSAR LECTURAS DE ESCALAS ERRÓNEAS?    B

**OPCION A:**            SEGUROS DE TREN ABAJO INSTALADOS

**OPCION B:**            FRENO DE PARQUEO ACTIVADOS

**OPCION C:**            FRENO DE PARQUEO NO ACTIVADOS

**OPCION D:**

---

PREG20176129    503-1. ¿CUÁL DE LO SIGUIENTE SON ALGUNAS VECES UTILIZADOS COMO UNA AUTORIZACIÓN PARA DESVIAR DEL DISEÑO TIPO ORIGINAL?    C

1. DGAC FORMATO RAP 002 O EQUIVALENTE  
2. CERTIFICADO TIPO SUPLEMENTO – STC.  
3. DIRECTIVA DE AERONAVEGABILIDAD – AD.  
4. ORDEN TÉCNICO ESTÁNDAR – TSO.

**OPCION A:**            1, 2, 3 Y 4

**OPCION B:**            1, 2 Y 4.

**OPCION C:**            1, 2, Y 3.

**OPCION D:**

---

PREG20176200    8379.2 CONVERTIR EL NÚMERO BINARIO 1111 A LA FORMA DECIMAL.    B

**OPCION A:**            14

---

**OPCION B:** 15

**OPCION C:** 16

**OPCION D:**

---

PREG20176223 8167.1 SI ES NECESARIO PESAR UNA AERONAVE CON EL TANQUE DE COMBUSTIBLE LLENO, TODO EL PESO DE COMBUSTIBLE DEBE SER DISMINUIDO DESDE LAS LECTURAS DE ESCALA C

**OPCION A:** EXCEPTO EL COMBUSTIBLE MÍNIMO

**OPCION B:** INCLUIR EL COMBUSTIBLE INUTILIZABLE

**OPCION C:** EXCEPTO EL COMBUSTIBLE INUTILIZABLE

**OPCION D:**

---

PREG20174354 ¿QUÉ FORMULARIO DEBE SER EMITIDO POR EL PERSONAL AUTORIZADO PARA CERTIFICAR A NOMBRE DE LA OMA RAP 145, ACREDITANDO QUE TODO EL MANTENIMIENTO DE COMPONENTE DE AERONAVE HA SIDO REALIZADO APROPIADAMENTE POR LA OMA, DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS ESPECIFICADOS EN EL MANUAL DE LA ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO? RAP PARTE 145.630 (D) A

**OPCION A:** FORMULARIO RAP 001 O EQUIVALENTE

**OPCION B:** FORMULARIO RAP 002

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20174397 8101.1 ¿CUÁL DE LOS SIGUIENTES OPCIONES DESCRIBE MEJOR LOS FACTORES QUE CONTRIBUYEN A LA CELDA TÉRMICA EN UNA BATERÍA DE NÍQUEL-CADMIO INSTALADO EN UN AVIÓN? C

**OPCION A:** ALTA RESISTENCIA INTENSIFICADA POR UNA ALTA TEMPERATURA DE CELDA Y UN ALTO PROMEDIO DE DESCARGA/CARGA DE CORRIENTE EN UN SISTEMA DE CARGA DE UN (VOLTAJE) POTENCIAL CONSTANTE.



---

**OPCION B:** UNA BAJA RESISTENCIA INTERNA INTENSIFICADA POR UNA TEMPERATURA ALTA DE CELDA Y UN ALTO PROMEDIO DE CARGA/DESCARGA DE VOLTAJE EN UN SISTEMA DE CARGA DE CORRIENTE CONSTANTE.

**OPCION C:** UNA BAJA RESISTENCIA INTERNA INTENSIFICADA POR UNA TEMPERATURA ALTA DE CELDA Y UN ALTO PROMEDIO DE CARGA/DESCARGA DE CORRIENTE EN UN SISTEMA DE CARGA (VOLTAJE) POTENCIAL CONSTANTE.

**OPCION D:**

---

PREG20174427 8096.1 EL ELECTROLITO DE UNA BATERÍA DE NÍQUEL CADMIO ESTÁ EN EL NIVEL MÁS ALTO CUANDO LA BATERÍA ESTA... A

**OPCION A:** A. EN UNA CONDICIÓN COMPLETAMENTE CARGADA

**OPCION B:** B. EN UNA CONDICIÓN DESCARGADA

**OPCION C:** C. BAJO UNA CONDICIÓN SIN CARGA

**OPCION D:**

---

PREG20174574 8045.1 EN UN CIRCUITO EN PARALELO CON 4 RESISTORES DE 6 OHMIOS A TRAVÉS DE UNA BATERÍA DE 24 VOLTIOS, ¿CUÁL ES EL VOLTAJE TOTAL A TRAVÉS DEL RESISTOR 3 (VR3) EN EL CIRCUITO? C

**OPCION A:** 6 VOLTIOS.

**OPCION B:** 18 VOLTIOS

**OPCION C:** 24 VOLTIOS

**OPCION D:**

---

PREG20174684 12. ¿QUÉ ES UNA DIRECTRIZ DE AERONAVEGABILIDAD? A  
RAP PARTE 39.001 - DEFINICIONES

**OPCION A:** ES UN DOCUMENTO QUE ESTABLECE ACCIONES OBLIGATORIAS A SER REALIZADAS EN UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE PARA RESTAURAR UN NIVEL ACEPTABLE DE SEGURIDAD, CUANDO SE HA ENCONTRADO EVIDENCIA QUE ESTE PODRÍA VERSE COMPROMETIDO.

---

**OPCION B:** ES UN DOCUMENTO QUE ESTABLECE ACCIONES NO OBLIGATORIAS A SER REALIZADAS EN UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE PARA RESTAURAR UN NIVEL ACEPTABLE DE SEGURIDAD, CUANDO SE HA ENCONTRADO EVIDENCIA QUE ESTE PODRÍA VERSE COMPROMETIDO.

**OPCION C:** A Y B SON CORRECTAS

**OPCION D:**

---

PREG20174725 8393.1 (REFERIRSE A LA FIGURA 65) CUÁL DE LAS FIGURAS ESTÁ UTILIZANDO LA NOTACIÓN CIENTÍFICA? A

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** AMBOS 1 Y 2

**OPCION D:**

---

PREG20174727 8209.1 CUANDO UNA MANGUERA DE TEFLÓN HA ESTADO EN SERVICIO PARA UN TIEMPO, QUE CONDICIÓN PUEDE HABER OCURRIDO Y/O QUE PRECAUCIÓN DEBE SER CONSIDERADO CUANDO ESTO ES TEMPORALMENTE REMOVIDO DESDE LA AERONAVE? C

**OPCION A:** EL INTERIOR DE LA MANGUERA DEBE SER MANTENIDO HÚMEDA CON EL FLUIDO TRANSPORTADO PARA PREVENIR FRAGILIZACIÓN/DETERIORO.

**OPCION B:** LA MANGUERA PUEDE LLEGAR A SER RÍGIDO Y QUEBRADIZO SI NO ES FLEXIONADO O MOVIDO REGULARMENTE.

**OPCION C:** LA MANGUERA PUEDE HABER DESARROLLADO UNA FORMA ESTABLECIDA O HABER SIDO FABRICADO CON UNA FORMA PREESTABLECIDA Y DEBE SER APOYADO PARA MANTENER SU FORMA.

**OPCION D:**

---

PREG20174760 8009.3 CONVERTIR FARADIOS A PICOFARADIOS POR: A

**OPCION A:** MULTIPLICANDO FARADIOS POR 10 A LA POTENCIA DE 12

**OPCION B:** MULTIPLICANDO MICROFARADIOS POR 10 A LA POTENCIA DE -12

**OPCION C:** MULTIPLICANDO PICOFARADIOS POR 10 A LA POTENCIA DE 12

---

**OPCION D:**

PREG20174785 8169.3 LA RAZÓN PRINCIPAL DE CAMBIO DE PESO PARA LA MAYORÍA DE LAS AERONAVES COMO ELLOS ENVEJECEN ES CAUSADO POR B

**OPCION A:** ACUMULACIÓN DE MUGRE Y RESIDUOS EN ÁREAS DE DIFÍCIL ACCESO Y ABSORCIÓN DE HUMEDAD EN LOS AISLAMIENTOS DE CABINA.

**OPCION B:** REPARACIONES Y ALTERACIONES

**OPCION C:** INSTALACIÓN DE EQUIPOS (HARDWARE) Y ALAMBRES DE SEGURIDAD Y CAPAS DE IMPRIMANTES Y PINTURAS AÑADIDOS.

---

**OPCION D:**

PREG20174910 35. ¿QUÉ ES UNA LISTA DE DESVIACIÓN DE CONFIGURACIÓN - CDL? RAP PARTE 91.001 - DEFINICIONES B

LISTA DE EQUIPO QUE BASTA PARA EL FUNCIONAMIENTO DE UNA AERONAVE, A RESERVA DE DETERMINADAS CONDICIONES, CUANDO PARTE DEL EQUIPO NO FUNCIONA Y QUE HA SIDO PREPARADA POR EL EXPLOTADOR DE CONFORMIDAD CON LA MMEL ESTABLECIDA PARA EL TIPO DE AERONAVE O DE CONFORMIDAD CON CRITERIOS MÁS RESTRICTIVOS.

2. LISTA ESTABLECIDA POR EL ORGANISMO RESPONSABLE DEL DISEÑO DEL TIPO DE AERONAVE CON APROBACIÓN DEL ESTADO

**OPCION A:** SÓLO 1

**OPCION B:** SÓLO 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

---

**OPCION D:**

PREG20174973 1. ¿CUÁL ES EL SIGNIFICADO DE AERONAVEGABILIDAD? RAP PARTE 1 – DEFINICIONES C

**OPCION A:** ES LA CONDICIÓN TÉCNICA QUE DEBERÁ TENER UNA AERONAVE PARA VOLAR EN CONDICIONES DE OPERACIÓN SEGURA.

**OPCION B:** ES LA CONDICIÓN LEGAL QUE DEBERÁ TENER UNA AERONAVE PARA VOLAR EN CONDICIONES DE OPERACIÓN SEGURA

**OPCION C:** A Y B

---

**OPCION D:**

---

|                  |   |   |
|------------------|---|---|
| PREG20175180     | 8442.1 (REFERIRSE A LA FIGURA 66) RESOLVER LA ECUACIÓN. | B |
| <b>OPCION A:</b> | 35.998  |   |
| <b>OPCION B:</b> | 36.072  |   |
| <b>OPCION C:</b> | 62.208  |   |
| <b>OPCION D:</b> |   |   |

---

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| PREG20175221     | 487-1. CUÁL DE LOS SIGUIENTES ES LA PRIMERA LEY DE NEWTON DE MOVIMIENTO, GENERALMENTE EN TÉRMINOS DE LA LEY DE INERCIA?    | C |
| <b>OPCION A:</b> | A. A CADA ACCIÓN HAY UNA REACCIÓN IGUAL Y OPUESTA  |   |
| <b>OPCION B:</b> | B. LA FUERZA ES PROPORCIONAL AL PRODUCTO DE LA MASA Y LA ACELERACIÓN.  |   |
| <b>OPCION C:</b> | C. CADA CUERPO PERSISTE EN EL ESTADO DE REPOSO O MOVIMIENTO EN LÍNEA RECTA HASTA QUE ES ACTUADO POR ALGUNA FUERZA EXTERNA. |   |
| <b>OPCION D:</b> |  |   |

---

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| PREG20175284     | 8095.1 ¿CUÁL DE LO SIGUIENTE DESCRIBE MEJOR LA OPERACIÓN PRINCIPAL DE UNA BATERÍA DE NÍQUEL CADMIO INSTALADO EN UNA AERONAVE?            | B |
| <b>OPCION A:</b> | EN CARGA COMPLETA, EL ELECTROLITO ESTARÁ EN EL MÁS BAJO NIVEL Y DEBE SER LLENADO.  |   |
| <b>OPCION B:</b> | PARA COMPLETAR LA CARGA DE UNA BATERÍA DE NICKEL-CADMIO ALGO DE GASIFICACIÓN DEBE TENER LUGAR, POR LO CUAL SE UTILIZARÁ ALGO DE AGUA.    |   |
| <b>OPCION C:</b> | CUANDO LAS PLACAS POSITIVAS LIGERAMENTE DAN ALGO DE OXIGENO EL CUAL ES RECUPERADO POR LAS PLACAS NEGATIVAS, LA BATERÍA SE ESTÁ CARGANDO. |   |
| <b>OPCION D:</b> |  |   |

---

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| PREG20175339     | ¿CADA QUE TIEMPO SE RENOVARÁ LA LICENCIA EMITIDA POR LA DGAC EN LAS HABILITACIONES DE CÉLULA Y/O MOTOPROPULSOR? RAP PARTE 65.445 (A) | A |
| <b>OPCION A:</b> | CADA 4 AÑOS  |   |

---

**OPCION B:** CADA 2 AÑOS

**OPCION C:** CADA 6 AÑOS

**OPCION D:**

---

PREG20175365 8183.1 CONSIDERANDO QUE TODO LOS DEMÁS SE MANTIENE IGUAL, SI SE ELIMINA UN ELEMENTO DE LA CARGA ÚTIL LOCALIZADA EN LA PARTE POSTERIOR DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA AERONAVE, EL CAMBIO DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA AERONAVE SERÁ: B

**OPCION A:** POSTERIOR EN PROPORCIÓN AL PESO DEL ELEMENTO Y SU LOCALIZACIÓN EN LA AERONAVE.

**OPCION B:** DELANTE EN PROPORCIÓN AL PESO DEL ELEMENTO Y SU LOCALIZACIÓN EN LA AERONAVE.

**OPCION C:** DELANTE EN PROPORCIÓN AL PESO DEL ELEMENTO, INDEPENDIEMENTE DE SU LOCALIZACIÓN EN LA AERONAVE.

**OPCION D:**

---

PREG20175499 8006.1 LOS CAPACITORES SON ALGUNAS VECES USADOS EN CIRCUITOS DE CORRIENTE CONTINUA – DC PARA: B

**OPCION A:** CONTRARRESTAR LA REACTANCIA INDUCTIVA EN LUGARES ESPECÍFICOS.

**OPCION B:** SUAVIZAR LIGERAS PULSACIONES EN CORRIENTE / VOLTAJE

**OPCION C:** AYUDAR EN EL PASO DE VOLTAJE Y A INCREMENTAR Y/O DISMINUIR LA CORRIENTE.

**OPCION D:**

---

PREG20175624 8394.1 CUÁL ES EL ÁREA DE LA SUPERFICIE DE UN CUBO DONDE LA MEDIDA DE UN LADO ES 7.25 PULGADAS? B

**OPCION A:** 381.078 PULGADAS CÚBICAS

**OPCION B:** 315.375 PULGADAS CUADRADAS

**OPCION C:** 52.5625 PULGADAS CUADRADAS

**OPCION D:**

---

---

PREG20175722 ¿CUÁNTO TIEMPO TIENE EL POSEEDOR DE UNA LICENCIA EMITIDA POR LA DGAC BAJO LA RAP PARTE 65 PARA NOTIFICAR A LA DGAC DESPUÉS DE ALGÚN CAMBIO DE DOMICILIO? RAP PARTE 65.090 A

**OPCION A:** 30 DÍAS

**OPCION B:** 60 DÍAS

**OPCION C:** 90 DÍAS

**OPCION D:**

---

PREG20175959 8317.1 CUÁL DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES TIENE EL MAYOR POTENCIAL PARA CAUSAR DAÑOS AL MOTOR AL ARRANCAR O INTENTAR ARRANCAR UN MOTOR DE TURBINA. C

**OPCION A:** ARRANQUE COLGADO

**OPCION B:** ARRANQUE EN FRIO

**OPCION C:** ARRANQUE CALIENTE

**OPCION D:**

---

PREG20175390 BAJO LA REGULACIÓN AERONÁUTICA PERUANA – RAP, CUAL ES LA MÁXIMA PENALIDAD POR FALSIFICACIÓN, REPRODUCCIÓN O ALTERACIÓN DE LAS SOLICITUDES, LICENCIAS, CERTIFICADOS, INFORMES Y REGISTROS? RAP PARTE 65.080 (B) C

**OPCION A:** INELEGIBILIDAD PARA RECIBIR CUALQUIER CERTIFICADO O CALIFICACIÓN POR UN AÑO.

**OPCION B:** PRISIÓN POR UN AÑO Y UNA MULTA DE S/ 10, 000,00

**OPCION C:** SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DE CUALQUIER LICENCIA O HABILITACIÓN QUE POSEE LA PERSONA

**OPCION D:**

---

---

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| PREG20175531     | ¿QUÉ ES UN MANUAL DE CONTROL DE MANTENIMIENTO DEL EXPLOTADOR - MCM? RAP PARTE 91.001 – DEFINICIONES  | A |
|                  | <p>1. DOCUMENTO QUE DESCRIBE LOS PROCEDIMIENTOS DEL EXPLOTADOR PARA GARANTIZAR QUE TODO MANTENIMIENTO, PROGRAMADO O NO, SE REALIZA EN LAS AERONAVES DEL EXPLOTADOR A SU DEBIDO TIEMPO Y DE MANERA CONTROLADA Y SATISFACTORIA.</p> <p>2. MANUAL QUE CONTIENE PROCEDIMIENTOS, INSTRUCCIONES Y ORIENTACIÓN QUE PERMITEN AL PERSONAL ENCARGADO DE LAS OPERACIONES DESEMPEÑAR SUS OBLIGACIONES.</p>                 |   |
|                  | DE LAS AFIRMACIONES AN   |   |
| <b>OPCION A:</b> | 1  |   |
| <b>OPCION B:</b> | 2  |   |
| <b>OPCION C:</b> | TODAS LAS ANTERIORES   |   |
| <b>OPCION D:</b> |  |   |
| <hr/>            |  |   |
| PREG20175799     | 33. ¿QUÉ DOCUMENTOS SE DEBE PRESENTAR PARA RENOVAR LA LICENCIA DE TÉCNICO DE MANTENIMIENTO? RAP PARTE 65.445 (A)   | C |
|                  | <p>1. CONSTANCIA LABORAL QUE INDIQUE HABER DESEMPEÑADO ACTIVIDADES PROPIAS DE SU LICENCIA POR LO MENOS SEIS (6) MESES EN LOS ÚLTIMOS VEINTICUATRO (24) MESES PRECEDENTES A SU SOLICITUD DE RENOVACIÓN; Y</p> <p>2. CONSTANCIA SATISFACTORIA DE UN CURSO DE REFRESCO ANUAL AFÍN A SU HABILITACIÓN Y ACEPTADO POR LA DGAC, DADO POR EL EXPLOTADOR AÉREO DONDE LABORA U OMA RAP 145, QUE NO EXCEDA LOS DOCE (</p> |   |
| <b>OPCION A:</b> | 1  |   |
| <b>OPCION B:</b> | 2  |   |
| <b>OPCION C:</b> | 1 Y 2  |   |
| <b>OPCION D:</b> |  |   |
| <hr/>            |  |   |
| PREG20175921     | 8169.2 LA MAYORÍA DE AERONAVES MODERNAS SON DISEÑADOS DE TAL MODO QUE TODOS LOS ASIENTOS SON OCUPADOS, EL PESO COMPLETO DE EQUIPAJE ES TRANSPORTADO Y LOS TANQUES DE COMBUSTIBLE SON LLENOS, CUÁL SERÁ LA CONDICIÓN DEL PESO DE LA AERONAVE?   | A |
| <b>OPCION A:</b> | ESTO SERÁ EN EXCESO DEL PESO DE DESPEGUE MÁXIMO  |   |
| <b>OPCION B:</b> | ESTO SERÁ EN EL PESO DE OPERACIÓN BÁSICO MÁXIMO (BOW)  |   |
| <b>OPCION C:</b> | ESTO SERÁ EN EL PESO DE RAMPA O TAXEO MÁXIMO.  |   |

---

**OPCION D:**

PREG20175984 ¿QUÉ DEBE PROVEER UNA OMA AL PROPIETARIO DESPUÉS DE REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE UNA AERONAVE? RAP PARTE 145.635 (B). C

**OPCION A:** COPIA DE CADA CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO

**OPCION B:** COPIA DE CUALQUIER DATO DE MANTENIMIENTO APROBADO DE REPARACIÓN MAYOR O MODIFICACIÓN MAYOR UTILIZADO PARA REALIZAR REPARACIONES O MODIFICACIONES MAYORES.

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20176000 6. ¿CUÁL DE LOS SIGUIENTES INCLUYE TODAS LAS DEFINICIONES REGULATORIAS DE MANTENIMIENTO? RAP PARTE 1 - DEFINICIONES C

**OPCION A:** INSPECCIÓN, REVISIÓN, REVISIÓN PERO EXCLUYE EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

**OPCION B:** INSPECCIÓN, REVISIÓN, REVISIÓN, REPARACIÓN, CONSERVACIÓN, PERO EXCLUYE EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**OPCION C:** INSPECCIÓN, REVISIÓN, REVISIÓN, REPARACIÓN, CONSERVACIÓN Y CAMBIO DE PARTES, PERO EXCLUYE EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**OPCION D:**

---

PREG20176052 ¿QUÉ CONDICIONES DEBEN OBSERVARSE PARA QUE UN TITULAR DE UNA LICENCIA PUEDA EJERCER SUS HABILITACIONES? RAP PARTE 65.435 (A) C

1. QUE EL TITULAR DE LA LICENCIA CONOZCA BIEN TODA LA INFORMACIÓN PERTINENTE DE ACUERDO CON SUS HABILITACIONES REFERIDAS A:  
(I) MANTENIMIENTO DE LA AERONAVE Y/O COMPONENTE DE AERONAVE;  
(II) AERONAVEGABILIDAD DE LA AERONAVE.  
2. HABER ADQUIRIDO EXPERIENCIA RECIENTE EN UN PERIODO DE SEIS (6) MESES EN LOS VEINTICUATRO (24) MESES PRECEDENTES AL USO DE SUS ATRIBUCIONE

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 2 Y 3



---

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20176248 ¿QUÉ ES UN MANUAL DE LA ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO DEL EXPLOTADOR - MOM? RAP PARTE 145.001 – DEFINICIONES A

1. DOCUMENTO ACEPTADO POR LA DGAC, QUE PRESENTA EN DETALLE LA COMPOSICIÓN DE LA ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO Y LAS ATRIBUCIONES DIRECTIVAS, EL ÁMBITO DE LOS TRABAJOS, UNA DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES, LOS PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO Y LOS SISTEMAS DE GARANTÍA DE CALIDAD O INSPECCIÓN.
2. DOCUMENTO APROBADO POR LA DGAC, QUE PRESENTA EN DETALLE LA COMPOSICIÓN DE LA ORGANIZACIÓN

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20176330 ¿QUIÉN O QUIENES PUEDEN REALIZAR INSPECCIONES EN PROCESO?: RAP PARTE 43.205 (A) C

1. UNA ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADA (OMA) CERTIFICADA BAJO LA RAP PARTE 145 DE ACUERDO A SU LISTA DE CAPACIDAD APROBADA.
2. EL TITULAR DE UNA LICENCIA DE TÉCNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES, OTORGADA O CONVALIDADA POR LA DGAC Y DE ACUERDO A LOS ALCANCES DE SU LICENCIA.

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20176394 8393.2 (REFERIRSE A LA FIGURA 70) QUE RESPUESTA DE LAS RESPUESTAS DE ALTERNATIVA ES IGUAL A 5.59? A

**OPCION A:** 1

---

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** 3

**OPCION D:**

---

PREG20176427 8139.1 ¿EN QUÉ TIPO DE DIAGRAMAS ELÉCTRICOS SON IMÁGENES DE COMPONENTES UTILIZADOS EN VEZ DE SÍMBOLOS ELÉCTRICOS CONVENCIONALES? A

**OPCION A:** DIAGRAMAS PICTÓRICOS

**OPCION B:** DIAGRAMAS ESQUEMÁTICOS

**OPCION C:** DIAGRAMAS DE BLOQUE

**OPCION D:**

---

PREG20176434 ¿EN QUÉ CONSISTE LA FASE 3 REFERENTE A LA INSTRUCCIÓN DEL CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES, LO CUAL ES LA APLICACIÓN DEL ENTRENAMIENTO PRACTICO - EXPERIENCIA? APÉNDICE A DE LA RAP PARTE 147 C

1. PRÁCTICAS APLICADAS A LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO DE LÍNEA: CÉLULA, MOTOPROPULSOR Y AVIÓNICA:

2. PRÁCTICAS APLICADAS A LAS OPERACIONES DE PRODUCCIÓN DE BASE: CÉLULA, MOTOPROPULSOR Y AVIÓNICA:

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** SÓLO 1.

**OPCION B:** SÓLO 2.

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20176516 8363.1 ¿CUÁL DE LAS SIGUIENTES NO PUEDE SER DETECTABLE INCLUSO POR UNA INSPECCIÓN VISUAL CUIDADOSA DE LA SUPERFICIE DE PIEZAS O ESTRUCTURAS DE ALEACIÓN DE ALUMINIO? B

**OPCION A:** CORROSIÓN FILIFORME.

**OPCION B:** CORROSIÓN INTERGRANULAR

**OPCION C:** CORROSIÓN UNIFORME

**OPCION D:**

---

PREG20176624 ¿QUÉ FORMULARIO DEBE COMPLETAR LA OMA PARA MODIFICACIONES MAYORES? RAP PARTE 145.630 (F). B

**OPCION A:** FORMULARIO RAP 001 O EQUIVALENTE

**OPCION B:** FORMULARIO RAP 002

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20176654 ¿QUÉ DURACIÓN TIENE UNA NORMA TÉCNICA COMPLEMENTARIA – NTC? RAP PARTE 11 C

**OPCION A:** UNA NTC TIENE CARÁCTER PERMANENTE

**OPCION B:** SI SE DETERMINA SU CONVENIENCIA, PODRÁ SER INCORPORADA EN LAS RAP, SEGÚN SEA APLICABLE.

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20176850 ¿QUÉ ES UNA LISTA DE EQUIPO MÍNIMO MAESTRO - MMEL? RAP PARTE 91.001 – DEFINICIONES A

1. LISTA ESTABLECIDA PARA UN DETERMINADO TIPO DE AERONAVE POR EL ORGANISMO RESPONSABLE DEL DISEÑO DEL TIPO DE AERONAVE CON APROBACIÓN DEL ESTADO DE DISEÑO, EN LA QUE FIGURAN ELEMENTOS DEL EQUIPO, DE UNO O MÁS DE LOS CUALES PODRÍA PRESCINDIRSE AL INICIO DEL VUELO.
2. LA MMEL PUEDE ESTAR ASOCIADA A CONDICIONES DE OPERACIÓN, LIMITACIONES O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.
3. LA MMEL SUMINISTRA LAS BASES PARA EL DESA

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 3

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

---

PREG20176892    ¿CUÁL ES LA MÁXIMA PENALIDAD A LA PERSONA QUE PARTICIPA EN UN EXAMEN DE CONOCIMIENTOS TEÓRICOS POR COPIAR, SACAR DE LA SALA INTENCIONALMENTE EL FORMULARIO DEL EXAMEN DE CONOCIMIENTOS TEÓRICOS, DAR A OTRA PERSONA O RECIBIR DE OTRA PERSONA; PROPORCIONAR O RECIBIR AYUDA DURANTE EL EXAMEN O UTILIZAR CUALQUIER AYUDA NO PERMITIDA DURANTE EL EXAMEN? RAP PARTE 65.070 (B)    C

**OPCION A:**    AL POSTULANTE LE SERÁ SUSPENDIDO EL FORMULARIO DE EXAMEN

**OPCION B:**    AL POSTULANTE LE SERÁ SUSPENDIDO Y RETIRADO EL FORMULARIO DEL EXAMEN

**OPCION C:**    Y RETIRADO Y NO PODRÁ PARTICIPAR EN UN NUEVO EXAMEN HASTA TRANSCURRIDO UN (1) AÑO DE LA FECHA DEL ANTERIOR.

**OPCION D:**

---

PREG20176936    ¿CÓMO SON CLASIFICADOS LOS MÓDULOS DE INSTRUCCIÓN PARA LA FASE 1 DEL CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES? APÉNDICE A DE LA RAP PARTE 147    C

1. MÓDULO 1 – REQUERIMIENTOS, LEYES Y REGULACIONES DE AVIACIÓN CIVIL
2. MÓDULO 2 - CONOCIMIENTOS BÁSICOS Y PRINCIPIOS GENERALES DE AERONAVES
3. MÓDULO 3 - MANTENIMIENTO DE AERONAVES: CÉLULA
4. MÓDULO 4 - MANTENIMIENTO DE AERONAVES: SISTEMA MOTOPROPULSOR
5. MÓDULO 5 - MANTENIMIENTO DE AERONAVES: AVIÓNICA/ELECTRICIDAD E INSTRUMENTOS
- 6.

**OPCION A:**    1, 2, 3 Y 4

**OPCION B:**    1, 2, 3, 4 Y 5

**OPCION C:**    1, 2, 3, 4, 5 Y 6

**OPCION D:**

---

PREG20176974    8193.1 LAS HERRAMIENTAS DE ABOCINAMIENTO TIPO LAMINACIÓN SON USADOS PARA HACER EL BORDE \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ Y \_\_\_\_\_ .    C

**OPCION A:**    ACERO INOXIDABLE, COBRE DURO, ACERO DULCE.

**OPCION B:**    TITANIO, COBRE SUAVE, ACERO RESISTENTE A LA CORROSIÓN.

---

**OPCION C:** COBRE SUAVE, ALUMINIO Y TUBOS DE LATÓN.

**OPCION D:**

---

PREG20177029    ¿LA FALSIFICACIÓN, REPRODUCCIÓN O ALTERACIÓN DE REGISTROS DE MANTENIMIENTO QUE ES REALIZADO POR UNA PERSONA U ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADO - OMA ES MOTIVO PARA: RAP PARTE 43.110 (B)    C

**OPCION A:** SUSPENDER CUALQUIER AUTORIZACIÓN, CERTIFICACIÓN O LICENCIA OTORGADA POR LA DGAC

**OPCION B:** REVOCAR CUALQUIER AUTORIZACIÓN, CERTIFICACIÓN O LICENCIA OTORGADA POR LA DGAC

**OPCION C:** SUSPENDER O REVOCAR CUALQUIER AUTORIZACIÓN, CERTIFICACIÓN O LICENCIA OTORGADA POR LA DGAC

**OPCION D:**

---

PREG20177186    PARA REALIZAR MODIFICACIONES Y REPARACIONES MENORES, LOS DATOS DEBEN SER: RAP PARTE 43.300 (C).    C

1. DATOS DE MANTENIMIENTO ACEPTADOS POR LA DGAC
2. DATOS DE MANTENIMIENTO APROBADOS POR LA DGAC

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20177428    8379.1 ¿QUÉ DEFINICIÓN TIENE UN GRUPO DE BITS QUE REPRESENTAN UNA INFORMACIÓN COMPLETA?    A

**OPCION A:** BYTE

**OPCION B:** BIT

**OPCION C:** WORD

**OPCION D:**

---

---

PREG20177479 509-1 POR QUIÉN ES PUBLICADA UNA ORDEN TÉCNICA ESTÁNDAR TÉCNICA (TSO): C

**OPCION A:** LA INDUSTRIA AERONÁUTICA

**OPCION B:** LOS FABRICANTES DE PARTES

**OPCION C:** LA AUTORIDAD AERONÁUTICA CIVIL – AAC DEL PAÍS DEL FABRICANTE ORIGEN DEL MATERIAL, PARTE, PROCESOS Y APARATOS ESPECÍFICOS UTILIZADOS EN AERONAVES CIVILES.

**OPCION D:**

---

PREG20177499 34. SI UNA PERSONA NO ESTÁ LABORANDO EN LOS 6 MESES DE LOS 02 ÚLTIMOS AÑOS O NO TIENE UNA CONSTANCIA SATISFACTORIA DE UN CURSO DE REFRESCO ANUAL AFÍN A SU HABILITACIÓN Y ACEPTADO POR LA DGAC, DADO POR EL EXPLOTADOR AÉREO U OMA RAP 145, QUE NO EXCEDA LOS DOCE (12) MESES DE REALIZADO, ¿QUÉ REQUISITOS DEBE CUMPLIR PARA RENOVAR LA LICENCIA DE TÉCNICO DE MANTENIMIENTO AERONÁUTICO? RAP PARTE 65.445 (B) C

1. PRESENTAR UNA CONSTANCIA SATISFACTORIA DE UN CURSO DE ENTRENAMIENTO AFÍN A SU HABILITACIÓN, CO

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** 1 Y 2

**OPCION D:**

---

PREG20177562 8049.1 EN UN CIRCUITO EN PARALELO CON 3 RESISTORES DE 6 OHMIOS A TRAVÉS DE UNA BATERÍA DE 24 VOLTIOS, ¿CUÁL ES EL VALOR DE LA CORRIENTE TOTAL EN EL CIRCUITO? B

**OPCION A:** 2 AMPS.

**OPCION B:** 6 AMPS.

**OPCION C:** 12 AMPS.

**OPCION D:**

---

---

PREG20177580 ¿QUÉ ES UNA LISTA DE EQUIPO MÍNIMO - MEL? RAP PARTE 91.001 - DEFINICIONES B

1. LISTA DE EQUIPO QUE BASTA PARA EL FUNCIONAMIENTO DE UNA AERONAVE, A RESERVA DE DETERMINADAS CONDICIONES, CUANDO PARTE DEL EQUIPO NO FUNCIONA Y QUE HA SIDO PREPARADA POR EL EXPLOTADOR DE CONFORMIDAD CON LA MMEL ESTABLECIDA PARA EL TIPO DE AERONAVE O DE CONFORMIDAD CON CRITERIOS MÁS RESTRICTIVOS.

2. LISTA ESTABLECIDA POR EL ORGANISMO RESPONSABLE DEL DISEÑO DEL TIPO DE AERONAVE CON APROBACIÓN DEL ESTADO DE DISEÑO, E

**OPCION A:** SÓLO 1

**OPCION B:** SÓLO 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20177613 8120.1 (1). LOS BOSQUEJOS PICTÓRICOS SON USUALMENTE HECHOS CON LA AYUDA DE INSTRUMENTOS DE DIBUJO. (2). LOS BOSQUEJOS PICTÓRICOS SON USUALMENTE MÁS COMPLICADOS PARA HACER CUANDO USAN PAPEL CUADRICULADO. REFERENTE A ESTAS DOS AFIRMACIONES, C

**OPCION A:** SÓLO LA N° 1 ES VERDADERA

**OPCION B:** SÓLO LA N° 2 ES VERDADERA

**OPCION C:** NINGUNO DE LAS 02 ANTERIORES ES VERDADERA

**OPCION D:**

---

PREG20177665 8185.1 ¿CUÁNDO O BAJO QUÉ CONDICIONES SON LAS INSPECCIONES DE CARGA ADVERSAS CONDUCCIONES? B

**OPCION A:** EN O BAJO EL PESO MÁXIMO BRUTO DE LA AERONAVE.

**OPCION B:** ALGUNA VEZ QUE UNA REPARACIÓN O ALTERACIÓN CAUSA QUE EL CENTRO DE GRAVEDAD DEL PESO VACÍO EWCG CAE DENTRO DEL RANGO DEL CENTRO DE GRAVEDAD.

**OPCION C:** EN HORA DE VUELO ESPECIFICO O INTERVALO DE TIEMPO CALENDARIO.

**OPCION D:**

---

---

PREG20177701 ¿A QUIÉN DEBE INFORMAR LA PERSONA RESPONSABLE DE EMITIR LA CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO – CCM SOBRE CUALQUIER CONDICIÓN DE UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE QUE HAYA IDENTIFICADO QUE PUEDA PONER EN PELIGRO LA AERONAVE?. RAP PARTE 43.105 (A) C

**OPCION A:** A LA DGAC

**OPCION B:** A LA ORGANIZACIÓN RESPONSABLE DEL DISEÑO DE TIPO O DE TIPO SUPLEMENTARIO Y AL OPERADOR O PROPIETARIO DE LA AERONAVE.

**OPCION C:** A Y B SON CORRECTAS

**OPCION D:**

---

PREG20177712 ¿QUÉ CONOCIMIENTOS DEBE DEMOSTRAR A LA DGAC UN SOLICITANTE MEDIANTE UN EXAMEN TEÓRICO QUE CORRESPONDA A LA LICENCIA Y HABILITACIÓN A LA CUAL POSTULA? RAP PARTE 65.405 C

- (1) DERECHO AERONÁUTICO Y REQUISITOS DE AERONAVEGABILIDAD
- (2) CIENCIAS NATURALES Y CONOCIMIENTOS GENERALES SOBRE AERONAVES
- (3) MECÁNICA DE AERONAVES
- (4) MANTENIMIENTO DE AERONAVES
- (5) ACTUACIÓN HUMANA

DE LAS AFIRMACIONES ANTERIORES, LO CORRECTO ES:

**OPCION A:** 2, 3 Y 5

**OPCION B:** 1, 2, 3 Y 4

**OPCION C:** 1, 2, 3, 4 Y 5

**OPCION D:**

---

PREG20177763 8215.1 ¿QUÉ AFIRMACIÓN ES CIERTA CON RESPECTO A LA VARIEDAD UTILIZADA EN LAS BANDAS IDENTIFICADORAS DE CÓDIGOS DE COLOR QUE SE UTILIZAN ACTUALMENTE EN LAS LÍNEAS DE PLOMERÍA DE AERONAVES? B

**OPCION A:** LOS SÍMBOLOS SE COMPONEN DE VARIOS COLORES INDIVIDUALES SEGÚN EL CONTENIDO DE LA LÍNEA.

**OPCION B:** LOS SÍMBOLOS SON SIEMPRE NEGROS SOBRE UN FONDO BLANCO INDEPENDIEMENTE DEL CONTENIDO DE LA LÍNEA



---

**OPCION C:** LOS SÍMBOLOS SE COMPONEN DE UNO A TRES COLORES CONTRASTANTES SEGÚN EL CONTENIDO DE LA LÍNEA

**OPCION D:**

---

PREG20177812 8157.2 ¿CUÁL PODRÍA SER EL EFECTO EN EL RESULTADO DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE UNA AERONAVE CUANDO CONDUCES UNA PRUEBA DE PESO Y BALANCE? C

**OPCION A:** DEJAR EL FRENO ACTIVADO

**OPCION B:** DEJAR EL FRENO EN POSICIÓN OFF

**OPCION C:** DEJAR LOS SEGUROS POSICIÓN ABAJO INSTALADOS

**OPCION D:**

---

PREG20178058 516-1 CUÁNDO UN MECÁNICO ES RESPONSABLE PARA VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE UNA DIRECTIVA DE AERONAVEGABILIDAD AD? B

**OPCION A:** NUNCA, EL PROPIETARIO U OPERADOR ES RESPONSABLE ÚNICAMENTE.

**OPCION B:** CUANDO DESARROLLE UNA INSPECCIÓN REQUERIDA BAJO LA PARTE 91, 125 O 135.

**OPCION C:** ALGUNA VEZ QUE UNA AERONAVE O PORCIÓN EN ESTO ES RETORNADO AL SERVICIO.

**OPCION D:**

---

PREG20178087 8037.1 ¿CUÁL ES LA UNIDAD BÁSICA DE CANTIDAD ELÉCTRICA? C

**OPCION A:** A. FUERZA ELECTROMOTRIZ

**OPCION B:** B. AMPERIOS

**OPCION C:** C. CULOMBIO

**OPCION D:**

---

PREG20178471 8214.2 EL PROPÓSITO PRINCIPAL DE PROPORCIONAR CURVAS ADECUADAS EN LOS ENSAMBLAJES DE TUBOS METÁLICOS PARA FLUIDOS Y SISTEMAS NEUMÁTICOS ES: C

**OPCION A:** DESPEJAR LOS OBSTÁCULOS Y HACER GIROS EN LAS ESTRUCTURAS DE LA AERONAVE.

**OPCION B:** PROPORCIONAR ACCESOS A LAS ESTRUCTURAS DE LAS AERONAVES

**OPCION C:** EVITAR TENSIONES EXCESIVAS EN LA TUBERÍA.

**OPCION D:**

---

PREG20177887 34. SI UNA PERSONA NO ESTÁ LABORANDO EN LOS 6 MESES DE LOS 02 ÚLTIMOS AÑOS O NO TIENE UNA CONSTANCIA SATISFATORIA DE UN CURSO DE REFRESCO ANUAL AFÍN A SU HABILITACIÓN Y ACEPTADO POR LA DGAC, DADO POR EL EXPLOTADOR AÉREO U OMA RAP 145, QUE NO EXCEDA LOS DOCE (12) MESES DE REALIZADO, ¿QUÉ REQUISITOS DEBE CUMPLIR PARA RENOVAR LA LICENCIA DE TÉCNICO DE MANTENIMIENTO AERONÁUTICO? RAP PARTE 65.445 (B) C

1. PRESENTAR UNA CONSTANCIA SATISFATORIA DE UN CURSO DE ENTRENAMIENTO AFÍN A SU HABILITACIÓN, CO

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2

**OPCION C:** 1 Y 2

**OPCION D:**

---

PREG20178037 ¿QUÉ ES UNA LISTA DE DESVIACIÓN DE CONFIGURACIÓN - CDL? RAP PARTE 91.001 - DEFINICIONES B

1. LISTA DE EQUIPO QUE BASTA PARA EL FUNCIONAMIENTO DE UNA AERONAVE, A RESERVA DE DETERMINADAS CONDICIONES, CUANDO PARTE DEL EQUIPO NO FUNCIONA Y QUE HA SIDO PREPARADA POR EL EXPLOTADOR DE CONFORMIDAD CON LA MMEL ESTABLECIDA PARA EL TIPO DE AERONAVE O DE CONFORMIDAD CON CRITERIOS MÁS RESTRICTIVOS.

2. LISTA ESTABLECIDA POR EL ORGANISMO RESPONSABLE DEL DISEÑO DEL TIPO DE AERONAVE CON APROBACIÓN DEL ESTADO

**OPCION A:** SÓLO 1

**OPCION B:** SÓLO 2

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

---

PREG20178499 515-2. QUE FORMA PUEDE TOMAR LA ACCIÓN REQUERIDA POR UNA DIRECTIVA DE AERONAVEGABILIDAD? A

1. INSPECCIÓN
2. REEMPLAZO DE PARTES
3. MODIFICACIÓN EN EL DISEÑO
4. CAMBIOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN
5. CAMBIO GENERAL EN EL CONTENIDO, FORMA Y DISPOSICIÓN DE LOS REGISTROS DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES.

**OPCION A:** 1, 2, 3 Y/O 4

**OPCION B:** 1, 2, 3 Y/O 5

**OPCION C:** 1, 2, 3, 4 Y/O 5

**OPCION D:**

---

PREG20178610 ¿QUÉ NIVELES DE INSTRUCCIÓN CONTIENE LA FORMACIÓN DE UN TÉCNICO DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES? APÉNDICE A DE LA RAP PARTE 147 C

1. NIVEL 1 – ENTENDIMIENTO BÁSICO DE UNA MATERIA SIN APLICACIÓN PRÁCTICA
2. NIVEL 2 – ENTENDIMIENTO DE LAS MATERIAS Y LA HABILIDAD DEL ALUMNO, DONDE APLIQUE, PARA PONER EN PRÁCTICA CON LA AYUDA DE INSTRUCCIONES Y MATERIALES DE REFERENCIA.
3. NIVEL 3 - PROFUNDO CONOCIMIENTO DE LA MATERIA Y LA CAPACIDAD DE APLICARLA CON RAPIDEZ, PRECISIÓN Y EL JUICIO APROPIADO SEGÚN

**OPCION A:** 1 Y 2

**OPCION B:** 1 Y 3

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20178641 8214.3 ¿CUÁL DE LAS SIGUIENTES AFIRMACIONES ES VERDAD CON RESPECTO A LA RELACIÓN DE DOBLADO PERMISIBLE MÍNIMA PARA 1,5 PULGADAS DE DIÁMETRO EXTERNO O MENOS ALEACIÓN DE ALUMINIO Y TUBERÍA DE ACERO DEL MISMO TAMAÑO? A

**OPCION A:** EL RADIO MÍNIMO PARA ACERO ES MAYOR PARA EL ALUMINIO

**OPCION B:** EL RADIO MÍNIMO PARA EL ACERO ES MENOR QUE PARA EL ALUMINIO

---

**OPCION C:** EL RADIO MÍNIMO ES EL MISMO PARA AMBOS ACERO Y ALUMINIO.

**OPCION D:**

---

PREG20178778 8217-1 ¿QUÉ AFIRMACIÓN ES VERDADERA RESPECTO AL APLANAMIENTO DE LA TUBERÍA EN CURVAS? B

**OPCION A:** APLANAMIENTO POR UN MÁXIMO DE 20 POR CIENTO DE APLANAMIENTO DE LA TUBERÍA EN CURVAS?

**OPCION B:** APLANAMIENTO POR NO MÁS DEL 25 POR CIENTO DEL DIÁMETRO ORIGINAL ES PERMISIBLE

**OPCION C:** LA PORCIÓN DEL DIÁMETRO PEQUEÑO EN LA CURVATURA NO PUEDE EXCEDER MÁS DEL 75% DEL DIÁMETRO DEL TUBO RECTO.

**OPCION D:**

---

PREG20178843 13. ¿QUÉ ES UN COMPONENTE DE AERONAVE? RAP PARTE 39.001 - DEFINICIONES B

**OPCION A:** TODO EQUIPO, INSTRUMENTO, SISTEMA O PARTE DE UNA AERONAVE QUE, UNA VEZ INSTALADO EN ÉSTA, ES ESENCIAL PARA SU FUNCIONAMIENTO.

**OPCION B:** TODO EQUIPO, INSTRUMENTO, SISTEMA, INCLUYENDO MOTOR Y HÉLICE O PARTE DE UNA AERONAVE QUE, UNA VEZ INSTALADO EN ÉSTA, ES ESENCIAL PARA SU FUNCIONAMIENTO.

**OPCION C:** A Y B SON CORRECTAS

**OPCION D:**

---

PREG20178975 2. QUE CONDICIÓN DEBE CUMPLIR PARA MANTENER LA AERONAVEGABILIDAD UNA AERONAVE? RAP PARTE 1 – DEFINICIONES C

**OPCION A:** CONFORMA O CORRESPONDE CON SU CERTIFICADO TIPO (CT) O SU DISEÑO TIPO, ES DECIR CUANDO LA CONFIGURACIÓN DE LA AERONAVE Y LOS COMPONENTES INSTALADOS SON CONSISTENTES CON LOS PLANOS, ESPECIFICACIONES Y OTRA INFORMACIÓN TÉCNICA QUE ES PARTE DEL CT Y PODRÍA INCLUIR CUALQUIER ALTERACIÓN INCORPORADA POR MEDIO DE UN CERTIFICADO TIPO SUPLEMENTARIO (STC) Y APROBACIÓN DE CAMPO.

---

**OPCION B:** DEBE ESTAR EN CONDICIONES DE REALIZAR UNA OPERACIÓN SEGURA; ESTO SE REFIERE A LA CONDICIÓN DE LA AERONAVE RELATIVA AL DESGASTE Y DETERIORO. EJEMPLOS: CORROSIÓN DE LA SUPERFICIE DEL FUSELAJE, BURBUJAS, RAJADURAS O DELAMINACIÓN DE PARABRISAS, FUGA DE FLUIDOS, DESGASTE DE LLANTAS, ETC.

**OPCION C:** A Y B

**OPCION D:**

---

PREG20179115 8191.2 SI EL CENTRO DE GRAVEDAD DE UNA AERONAVE ES ENCONTRADO A ESTAR EN EL 24 POR CIENTO DE LA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA - MAC, ESE 24 POR CIENTO ES UNA EXPRESIÓN DE: B

- A. DISTANCIA DESDE EL BORDE DE SALIDA DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA
- B. DISTANCIA DESDE EL BORDE DE ATAQUE DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA
- C. DISTANCIA PROMEDIO DESDE EL BORDE DE ATAQUE DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA AL CENTRO DE GRAVEDAD DEL ALA.

**OPCION A:** DISTANCIA DESDE EL BORDE DE SALIDA DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA

**OPCION B:** DISTANCIA DESDE EL BORDE DE ATAQUE DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA

**OPCION C:** DISTANCIA PROMEDIO DESDE EL BORDE DE ATAQUE DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA AL CENTRO DE GRAVEDAD DEL ALA.

**OPCION D:**

---

PREG20179158 8395.1 (REFERIRSE A LA FIGURA 71) CUAL ES EL VOLUMEN DE UNA ESFERA CON UN RADIO DE 4.5 PULGADAS? C

**OPCION A:** 47.71 PULGADAS CUBICAS

**OPCION B:** 381.7 PULGADAS CUADRADAS

**OPCION C:** 381.7 PULGADAS CUBICAS

**OPCION D:**

---

PREG20179187 8119.1 ¿CUÁL ES LA CLASE DE DIBUJO DE TRABAJO QUE ES LA DESCRIPCIÓN/REPRESENTACIÓN DE UNA PARTE SIMPLE? C

---

**OPCION A:** DIBUJO DE INSTALACIÓN.

**OPCION B:** DIBUJO DE ENSAMBLAJE

**OPCION C:** DIBUJO DE DETALLE

**OPCION D:**

---

PREG20179285 3. COMO SE LLAMA AL SUCESO RELACIONADO CON LA UTILIZACIÓN DE UNA AERONAVE, QUE OCURRE DENTRO DEL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE EL MOMENTO EN QUE UNA PERSONA SUBE A BORDO DE LA AERONAVE, CON INTENCIÓN DE REALIZAR UN VUELO, Y EL MOMENTO EN QUE TODAS LAS PERSONAS HAN DESEMBARCADO DE LA MISMA, DURANTE EL CUAL: RAP PARTE 1 – DEFINICIONES B

(1) CUALQUIER PERSONA SUFRE LESIONES MORTALES O GRAVES, O

(2) LA AERONAVE SUFRE DAÑOS O ROTURAS ESTRUCTURALES, O

(3) LA AERONAVE DESAPARECE O ES TOTALMENTE DESTR

**OPCION A:** INCIDENTE DE AVIACIÓN

**OPCION B:** ACCIDENTE DE AVIACIÓN

**OPCION C:** NINGUNA DE LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20179408 8121.1 ¿QUÉ SE UTILIZA PARA INDICAR QUE UNA SUPERFICIE DEBE SER ACABADO A MÁQUINA? C

**OPCION A:** TOLERANCIA

**OPCION B:** LÍNEAS FINAS

**OPCION C:** MARCAS DE ACABADOS

**OPCION D:**

---

---

PREG20179601 ¿CUÁLES SON LOS REQUISITOS GENERALES PARA OBTENCIÓN DE UNA LICENCIA DE TÉCNICO DE MANTENIMIENTO AERONÁUTICO? RAP PARTE 65.400 (A) C

- (1) TENER UNA EDAD MÍNIMA DE DIECIOCHO (18) AÑOS;
- (2) ACREDITAR HABER CULMINADO LA ENSEÑANZA SECUNDARIA;
- (3) SER CAPAZ DE LEER, HABLAR, ESCRIBIR, ENTENDER E INTERPRETAR EL IDIOMA ESPAÑOL;
- (4) HABER APROBADO LOS EXÁMENES PRESCRITOS, QUE SON REQUISITOS DE CONOCIMIENTOS Y PERICIA.
- (5) CUMPLIR CON LAS SECCIONES DE ESTE CAPÍTULO QUE CORRESPONDAN A LA HAB

**OPCION A:** 1, 3 Y 5

**OPCION B:** 1, 2, 4 Y 5

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20179661 24. ¿QUÉ DEBE ANOTAR UNA PERSONA U OMA QUE REALIZA SATISFACTORIAMENTE MANTENIMIENTO SOBRE UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE EN EL REGISTRO DE MANTENIMIENTO?: RAP PARTE 43.305 (A) C

- (1) TIPO DE INSPECCIÓN O TAREA DE MANTENIMIENTO REALIZADA Y EXTENSIÓN DE LA MISMA;
- (2) LAS HORAS TOTALES Y CICLOS TOTALES DE LA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE, ESPECIFICANDO LAS MARCAS DE NACIONALIDAD Y DE MATRÍCULA DE LA AERONAVE O EL NÚMERO DE PARTE Y EL NÚMERO DE SERIE DEL COMPONENTE DE AERONAVE;
- (3) UN

**OPCION A:** 1, 3, 5 Y 7

**OPCION B:** 2, 4, 6

**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20179684 ¿QUÉ ES UNA NORMA TÉCNICA COMPLEMENTARIA – NTC? RAP PARTE 11 C

**OPCION A:** ES UNA NORMA DE CARÁCTER INFORMATIVO Y NO ES DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO.

**OPCION B:** ES UNA NORMA DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO QUE SE EMITEN PARA REGULAR ASPECTOS TÉCNICOS ESPECÍFICOS NO CONTEMPLADOS EN LAS RAP.

**OPCION C:** A Y B

---

**OPCION D:**

PREG20179733 50. UNA OMA RAP 145 NO PUEDE CERTIFICAR LA CONFORMIDAD DE MANTENIMIENTO DE UNA AERONAVE O COMPONENTE DE AERONAVE DESPUÉS DE HABER REALIZADO MANTENIMIENTO, MODIFICACIÓN O REPARACIÓN SIN QUE ANTES SE HAYA REALIZADO UNA INSPECCIÓN EN PROCESO POR UN INSPECTOR AUTORIZADO. RAP PARTE 145.640 (E). A

LO ANTERIORMENTE DESCRITO ES:

**OPCION A:** VERDADERO

**OPCION B:** FALSO

**OPCION C:** NINGUNA DE LAS ANTERIORES

---

**OPCION D:**

PREG20179796 512-1. (REFERIRSE A LAS FIGURAS 62, 62A, Y 62B COMO SEA NECESARIO). ¿CUANTAS PARTES NECESITARÁ SER FABRICADO POR EL TÉCNICO EN LA CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE UNA DOBLADURA? B

**OPCION A:** 2

**OPCION B:** 3

**OPCION C:** 4

---

**OPCION D:**

PREG20179880 ¿QUÉ DEBE ANOTARSE EN UN LIBRO A BORDO (REGISTRO TÉCNICO DE VUELO – RTV) RAP PARTE 91.1410 – DEFINICIONES C

1. LOS DATOS PARTICULARES DE LA AERONAVE, SU TRIPULACIÓN Y CADA VIAJE.
2. EL LIBRO DE A BORDO DE LA AERONAVE DEBERÍA CONTENER LOS SIGUIENTES DATOS:
  - I. NACIONALIDAD Y MATRÍCULA DE LA AERONAVE;
  - II. FECHA;
  - III. NOMBRES DE LOS MIEMBROS DE LA TRIPULACIÓN Y ASIGNACIÓN DE OBLIGACIONES;
  - IV. PUNTOS Y HORAS DE SALIDA Y LLEGADA;
  - V. PROPÓSITO DEL VUELO;
  - VI. OBSERVACIONES SOBRE EL VUELO;

**OPCION A:** 1

**OPCION B:** 2



**OPCION C:** TODAS LAS ANTERIORES

**OPCION D:**

---

PREG20179916 8002.1 ¿CÓMO SE LLAMA A LA OPOSICIÓN DEL FLUJO DE CORRIENTE ALTERNA - AC PRODUCIDA POR UN CAMPO MAGNÉTICO CON TENSIÓN DE RETORNO (EMF)? A

**OPCION A:** REACTANCIA INDUCTIVA

**OPCION B:** REACTANCIA CAPACITIVA

**OPCION C:** INDUCTANCIA MUTUA

**OPCION D:**

---

PREG20179973 8191.1 EL BORDE DE ATAQUE DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA Y EL BORDE DE SALIDA DE UNA CUERDA MEDIA AERODINÁMICA, SON DEFINIDOS EN TÉRMINOS DE DISTANCIA: A

**OPCION A:** DESDE EL DATUM

**OPCION B:** DE CADA UNO.

**OPCION C:** DELANTE Y DETRÁS DEL CENTRO DE GRAVEDAD DEL ALA.

**OPCION D:**

---